



DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO TOCANCIPA

INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO COCA COLA FEMSA TOCANCIPA

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la estantería de la PLANTA de Coca Cola FEMSA TOCANCIPA.

La actividad se realizó el día 21 de enero de 2025

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista: 21 de enero de 2025

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL.....	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN.....	5
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1.2	Piezas en estado de deterioro	7
4	DIAGNOSTICO DETALLADO	8
4.1.1	Mejoramiento de las condiciones de seguridad.....	27

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN		1	14	5		15		1500
SELECTIVO		2	4	6		5		1500
SELECTIVO		3	4	6		5		1500
SELECTIVO		4	4	4		5		1500
SELECTIVO		5	5	4		6		1500
SELECTIVO		6	6	4		7		1500
PALLET FLOW		7	14	3		15		1500
PUSH BACK		8	23	3		24		1300
								1500
								1500
								1500
								1500
								1500
								1500
								1300



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.



2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1.1 MÉTRICAS GENERALES DEL RACK

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones Cx y Xz como se muestra en el grafico siguiente





Figura 2. Gráfico de métricas del rack

					LONGITUD 6000 mm	BRAZO 0mm	PARAMETRO DE CONTROL 17.14mm
TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	Cz	ACCION DE MANTENIMIENTO
SELECTIVO		2	1	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO		2	1	B	0	10	ALINEADO
SELECTIVO		2	12	A	0	5	ALINEADO
SELECTIVO		2	12	B	0	0	ALINEADO
SELECTIVO		3	1	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO		3	1	B	0	5	ALINEADO
SELECTIVO		3	12	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO		3	12	B	0	0	ALINEADO
SELECTIVO		4	1	A	0	0	ALINEADO



SELECTIVO	4	1	B	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	4	14	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	4	14	B	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	7	1	A	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	7	1	B	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	7	15	A	0	-5	ALINEADO
PUSH BACK	7	15	B	0	-5	ALINEADO
DRIVE IN	10	1	A	0	0	ALINEADO
DRIVE IN	10	1	B	0	5	ALINEADO
DRIVE IN	10	7	A	0	0	ALINEADO
DRIVE IN	10	7	B	0	0	ALINEADO
DRIVE IN	11	1	A	3	0	ALINEADO
DRIVE IN	11	1	B	0	0	ALINEADO
DRIVE IN	11	7	A	0	0	ALINEADO
DRIVE IN	11	7	B	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	QUIMICOS	1	A	5	0	ALINEADO
SELECTIVO	QUIMICOS	1	B	5	0	ALINEADO
SELECTIVO	QUIMICOS	5	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	QUIMICOS	5	B	0	0	ALINEADO

Cómo se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de alienación de acuerdo con el estándar.

3.1.2 Piezas en estado de deterioro



A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema

4 DIAGNOSTICO DETALLADO

<i>BLOQUE</i> <i>TIPO- MARCA</i> 1 DRIVE IN		% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
<i>POSICIONES</i>				
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				
				




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
	L5 N1	1	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE		
	C8, 11 N1	2	RIOSTRA POSTERIOR		GOLPE		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

	C9 N2	1	VIGA DE TOPE		PIEZA SUELTA		
--	-------	---	--------------	--	--------------	--	--

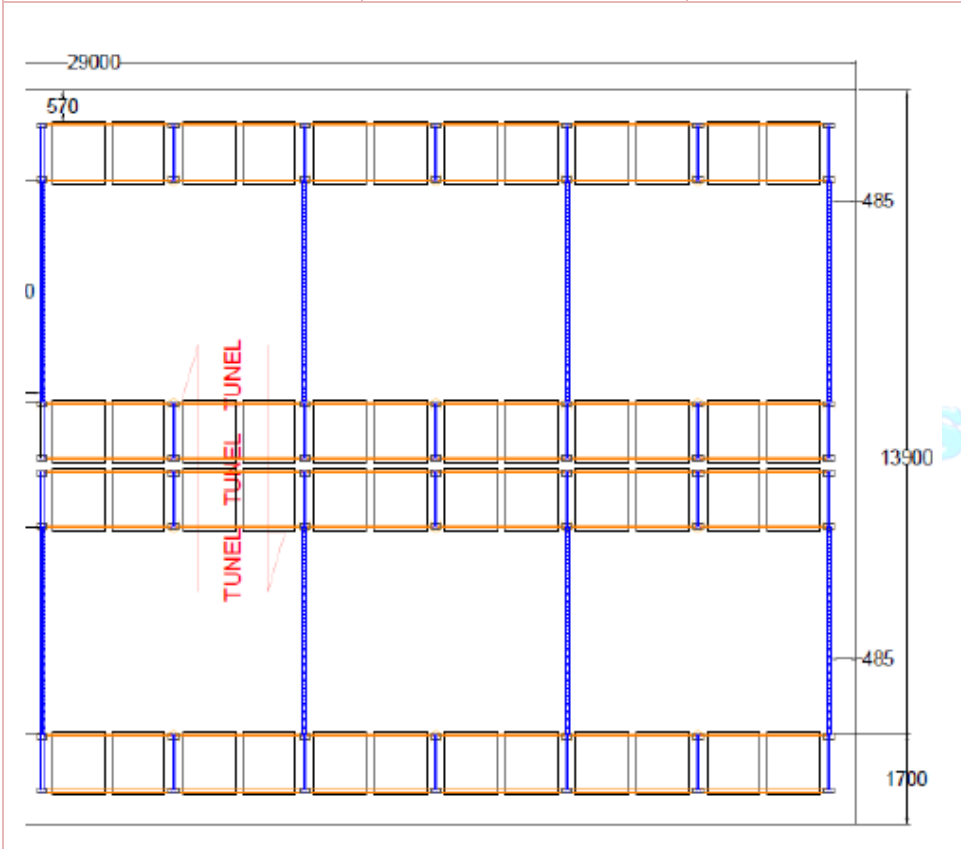
AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	2, 3 SELECTIVOS	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: Golpe Montacargas	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		ROJO
POSICIONES INHABILITADAS				



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	-----------------	--------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

	Bq 3 C5	2	VIGAS DE SOPORTE		GOLPE DE MONTACARGAS		
	Bq 2 C1 N1	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE DE MONTA CARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	4, 6 SELECTIVOS	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	-----------------	--------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

	Bq 4 C2	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE DE MONTACARGAS		
	Bq 6 C5 Pos B	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE DE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	7 PUSH BACK	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
				

IT

POSICION

CANT

DESCRIPCION

FOTO ANTES

CAUSA DEL DETERIORO

ESPEIFICACIONES


FECHA INTERVENCION

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

	L6, 5, 10, 11	4	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS	DE		
--	---------------	---	--------	--	----------------------	----	--	--

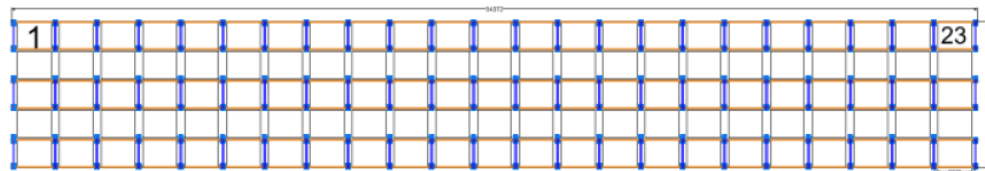
AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	8 SELECTIVO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



VISTA FRONTAL módulo típico

AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
	C11, 22 N4 C23 N3	3	VIGAS DE SOPORTE		GOLPE DE MONTACARGAS		

AM Welding S.A.S.

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia

	DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA
---	--

BLOQUE TIPO- MARCA	9 SELECTIVO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVEN
	C9 N1	1	VIGA DE SOPORTE				



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	11 SELECTIVO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

AM Welding S.A



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
	N3	1	VIGA DE SOPORTE		FALTA PIEZA		
	L3	1	PUNTAL		GOLPE DE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

BLOQUE TIPO- MARCA	QUIMICOS SELECTIVO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

AM Welding S.A.






DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
	GENERAL	14	TOPE DE PISO		FALTAN TOPES DE PISO		
	L1 N1	1	RIOSTRA		GOLPE		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
TOCANCIPA

	L4 PosA	1	PUNTAL		GOLPE	ROLADO	
--	---------	---	--------	--	-------	--------	--

AM Welding S.A.S. 

BLOQUE TIPO- MARCA	NO ID	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS				TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%					AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS							
							
<i>IT</i>	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

	C1, 4 N1 C2 N3	3	VIGAS DE SOPORTE		GOLPE DE MONTACARGAS		
	L2	1	PUNTAL		GOLPE DE MONTACARGAS		

4.1.1 Mejoramiento de las condiciones de seguridad

4.1.1.1 *Marcación de acuerdo con el estándar*

La mayoría de los bloques no cuentan demarcación individual de puntal y/o el cartel informativo esta incompleto



4.1.1.2 *Cambio de tornillería*

Algunas estructuras cuentan con tornillería oxidada o sin la tornillería adecuada. A su vez los bloques selectivos cuentan con pines que deben ser reemplazados por tornillería para garantizar una sujeción firme de las vigas.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO TOCANCIPA

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 31 de enero de 2025

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

AM Welding S.A.S.