



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1712 PEREIRA - 2025

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA PEREIRA**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico del CEDI de Coca Cola FEMSA Pereira.

El personal llega a la ciudad de Pereira e ingresa al CEDI el 16 de septiembre de 2025 y finaliza con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 20 de septiembre de 2025.

LOCACIÓN	PEREIRA	POSICIONES INTERVENIDAS	72
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO CEDI PEREIRA		
NUMERO DE OP AMWELDING	1712	FECHA INICIO DE LABOR	16 SEP 2025
TIEMPO TOTAL DE LABOR	3 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	20 SEP 2025

Fecha de diagnóstico por especialista: 16 de septiembre de 2025.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL.....	3
2	ACTIVIDADES REALIZADAS	3
2.1	SISTEMA TIPO DRIVE IN.....	3
3	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA	5
3.1	MEDICION DE VERTICALIDAD	6
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO	7

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relaciona el sistema de almacenamiento con el que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	6	3	4	7	7	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 ACTIVIDADES REALIZADAS

Es realizada la toma de medidas a la estructura y criticidad de piezas golpeadas por estibas. Posterior a la realización del diagnóstico se determina la realización del lavado a la estantería debido a la acumulación de polvo y material orgánico.

2.1 SISTEMA TIPO DRIVE IN. [Bloque 1] Marca MEXROLL

se realiza el lavado en la totalidad de la estructura haciendo uso de hidro lavadora, jabón Simple green y una bayetilla para restregar las piezas. Posteriormente se retiraba el agua estancada con Escoba.



Bq 1

Otras actividades realizadas fueron la toma de medidas con plomada, apertura entre carriles y puntales con cinta métrica; ajuste de tornillería e instalación algunos tornillos faltantes; y se acomodan calzas de puntales.

AM Welding S.A.S.



3 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo con el estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada a la estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el gráfico siguiente

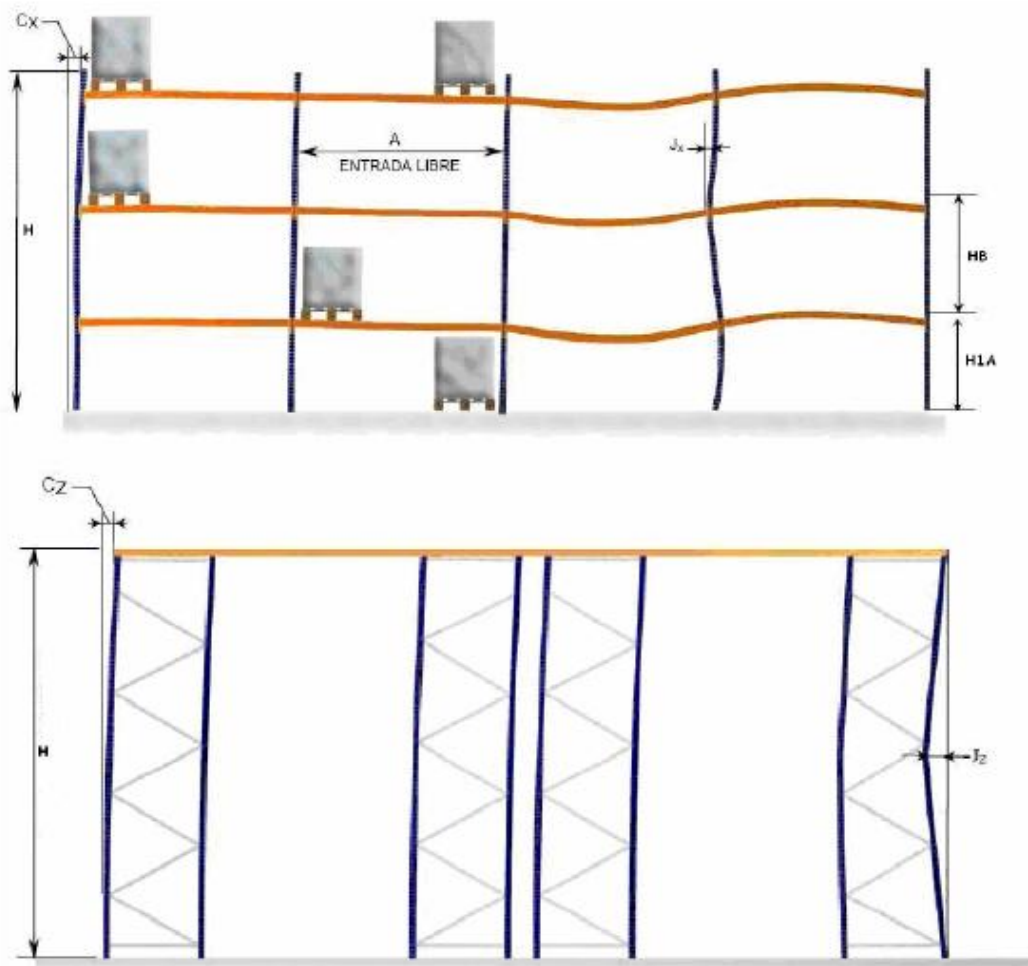


Figura 1. Gráfico de métricas del rack

3.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

		longitud		parámetro de control		brazo			
		6000 mm		17.14mm		120mm			
TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cz	desviación	Cx	desviación	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	123	3	120	0	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	E	120	0	113	-7	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	3	7	A	115	-5	122	2	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	4	7	E	120	0	118	-2	ALINEADO

Como se evidencia en el presente informe, la estructura de almacenamiento se encuentra en buen estado de verticalidad de acuerdo con la norma.

Quando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

AM Welding S.A.S.

4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

Fueron identificadas algunas piezas con golpes por estiva, sin embargo, no cuentan con daños graves que comprometan la capacidad de carga ni el funcionamiento. Estas piezas son reportadas en riesgo amarillo para su identificación y observación en futuros diagnósticos para controlar alguna evolución en el daño.



L7 N1 RIOTRA HORIZONTAL



PROTECTOR DE PISO



L4 N1 PosB CARTELA DOBLE

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura con el cambio de tornillería y torque de esta conservando las condiciones de diseño originales.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 25 de septiembre de 2025.



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1712 PEREIRA - 2025

AM Welding S.A.S.

