



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1686 - 2025

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA BOGOTA SUR

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico del CEDI de Coca Cola FEMSA BOGOTA SUR.

El personal llega a la planta el 13 de agosto y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 3 de septiembre de 2025.

LOCACIÓN	BOGOTA	POSICIONES INTERVENIDAS	460
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO CEDI BOGOTA SUR		
NUMERO DE OP AMWELDING	1686	FECHA INICIO DE LABOR	13 AGO 2025
TIEMPO TOTAL DE LABOR	12 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	3 SEP 2025

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	3
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	4
3.1.1	[Bloques 1, 2]	4
3.1.2	[Túnel de armado].....	5
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	6

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de las estructuras después del último diagnóstico.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	1	22	3	3	23	198	1500
DRIVE IN	STOR	2	21	3	4	22	252	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada, criticidad de los daños y disponibilidad de repuestos.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

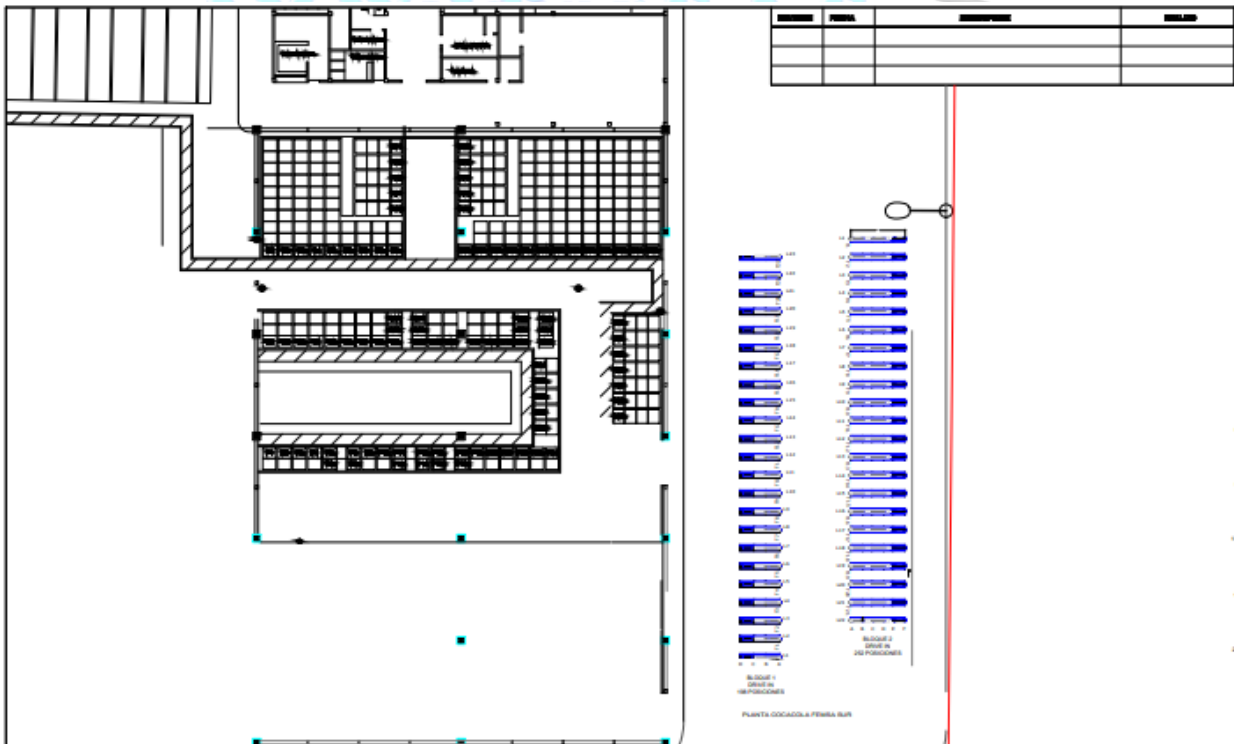


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

Recorrido de inspección y realización de diagnóstico de las estructuras de la planta. Se realizó el cambio de puntales, riostras y zapatos de puntal, junto al lavado de las estructuras Stor, demarcación y modificaciones en los primeros niveles del túnel de armado.

3.1.1 [Bloques 1, 2]

En el bloque 1 se realiza el cambio de piezas dañadas como 3 puntales en las posiciones A líneas 9, 14 y 16; junto al cambio de 30 riostras, instalación de 3 pies de puntal debido al nivel de oxidación en las bases de los puntales. También se realiza el lavado de la totalidad de la estructura haciendo uso de hidro lavadora y jabón simple green debido a la gran acumulación de polvo y material orgánico, junto a ajuste de tornillería e instalación de un protector de piso en la línea 1.



Bq2 L13



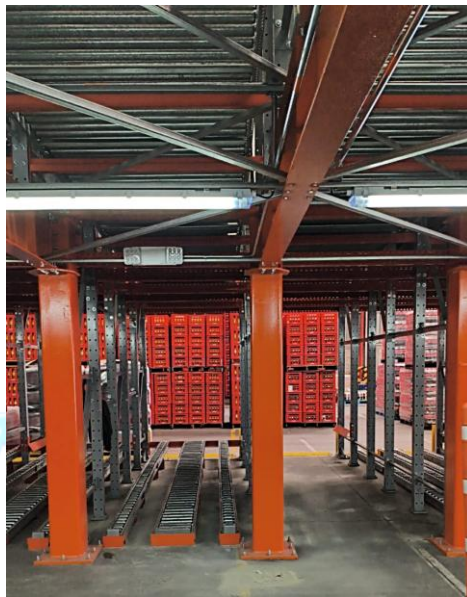
Bq1

En el bloque 2 se realiza el cambio de piezas dañadas como un puntal en la línea 13 posición A, cambio de 30 riostras, perforación de un carril en línea 10 nivel 3 para asegurar la pieza a la cartela con tornillería ya que la platina se separó de la soldadura. Esta estructura también se le realiza lavado con hidro lavadora y jabón simple green y ajuste de tornillería.

3.1.2 [Túnel de armado]

Se interviene calle 14 se realiza el desmonte de la cama de rodillos primer nivel, retirando auto perforantes y anclajes, separando las piezas para su traslado al área de almacenamiento del material.

En Calle 15 primer nivel se desanclando el sistema del suelo y añadiendo piezas de nivelación para ajustar el nivel de inclinación, se anclan al suelo y se sujetan los rieles con auto perforantes.



Bq 3 L15- 14

Al túnel de armado también se le realiza demarcación de puntales con letreros individuales y se instalan carteles informativos generales en ambas caras visibles.

4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas de los bloques 1 y 2. Aun contando con riostrado en riesgo amarillo.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 6 de septiembre de 2025.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

AM Welding S.A.S.