



INFORME DE MANTENIMIENTO
OP 1639 BOGOTA NORTE

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA BOGOTA NORTE

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Bogotá Norte.

LOCACIÓN	BOGOTA NORTE	POSICIONES INTERVENIDAS	
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO		
NUMERO DE PEDIDO	1639	FECHA INICIO DE LABOR	1 JULIO 2024
TIEMPO TOTAL DE LABOR	71 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	30 SEPT 2024

Fecha estimada de la próxima intervención: Intervención programada permanente

Fecha de diagnóstico por especialista: enero 2025

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	ACTIVIDADES REALIZADAS	4
2.1	CAMBIO DE SISTEMA DE PROTECCION DE PISO SISTEMAS DRIVE IN	4
2.2	MANTENIMIENTO SISTEMA DINAMICO MARCA BERTOLINNI	6
2.3	MOVIMIENTOS DE MATERIAL HACIA LA BODEGA DE ATAHUALPA.....	8
2.4	TRASLADO BLOQUE Q.....	9
2.5	CAMBIO DE VIGAS SELECTIVOS DE DOBLE PROFUNDIDAD	10
2.6	ARMADO SISTEMA DE ALMACEN MASTER PLAN	11
2.7	DESARME SISTEMA DRIVE IN PARA PINTURA.....	12
2.8	MTTO A SISTEMAS DRIVE IN STOR.....	14
3	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	15

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Las actividades desarrolladas en la planta de Bogotá norte están definidas dentro de la categoría de mantenimiento preventivo correctivo para la preservación de la estructura.

Su cuenta con un equipo de trabajo conformado por un SISO profesional de acuerdo a los requerimientos de FEMSA y cuatro instaladores habilitados para trabajo en alturas con presencia permanente en la locación hasta el 20 de diciembre de 2024.

A continuación, se relaciona el plan de trabajo planteado por el Ingeniero Pedro Quevedo.

Actividad	Prioridad	Prioridad
Selección de chatarra y separación de materiales	1	A
Desmonte y reubicacion modulo Q	2	A
Lavado de racks	3	A
Marcación total de la estantería	4	B
Mexroll multi categoría 10 calles pistas	5	B
Drive in multi categoria (Martes 12) 4 calles pista	6	B
Centralizadores Bertolini	7	B
Armado de dos calles drive in BQ 7	8	B
BQ5 L15 , L4-L5 BQ 6 L13	9	C
Primeros niveles del tunel	10	C
Habilitar posiciones de almacenamiento	11	C
Aumentar 1 posicion drive in multicategoria	12	C
Selectivo +CF Karen Suarez Multi	13	C
Bq 17 pintar 21 dia	14	C

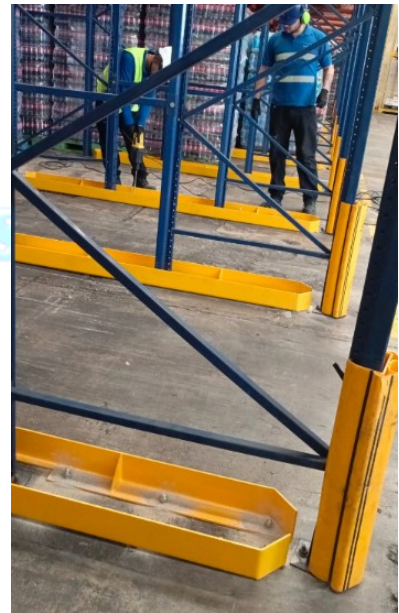
2 ACTIVIDADES REALIZADAS

A continuación, se relacionan las actividades realizadas bajo la OP 1639 en la locación de acuerdo a los ajustes de programación realizados en acuerdo con Pedro Quevedo

2.1 CAMBIO DE SISTEMA DE PROTECCION DE PISO SISTEMAS DRIVE IN

Debido al alto deterioro del sistema original de protección de piso para los sistemas drive in de marca Stor a nivel nacional, se procede a realizar un rediseño de la protección y la instalación pertinente en Bogotá Norte como prototipo y prueba para replicar en todas las locaciones que cuenten con este tipo de rack





Sistema rediseñado

El sistema instalado cuenta con mayor rigidez y menor índice de deterioro. Para proceder con la fabricación se instalaron dos parejas de prueba sometidos a impactos de montacargas sin novedad en su diseño.

2.2 MANTENIMIENTO SISTEMA DINAMICO MARCA BERTOLINI

Se realiza mantenimiento correctivo de las camas de primer nivel del Bertolini, nivelando las vigas mediante el uso de nylon, niveles de gota y agua.

Se realizó ajuste de tornillería y bujes, cambio de frenos en mal estado. Las camas intervenidas fueron habilitadas para su uso, se realiza recomendaciones a empresa contactamos frente al uso de estibas de madera y el centrar las estibas con producto al momento de ingresarlas a la calle.}



Luego de realizar la intervencion se habilitan las posiciones de almacenamiento en mal estado.



Rodillera golpeada por fragmentos de madera. Se procede a realizar cambio

AM Welding S.A.S.



2.3 MOVIMIENTOS DE MATERIAL HACIA LA BODEGA DE ATAHUALPA

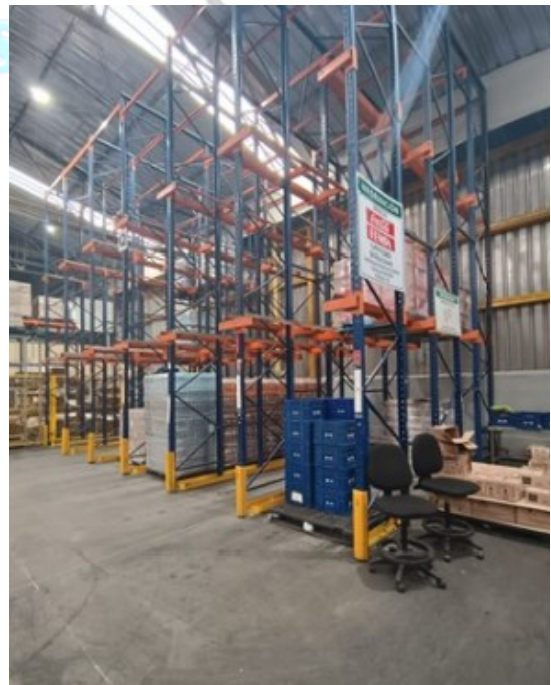
De acuerdo a las modificaciones realizadas en Bogotá norte se han realizado desmontes de estructura en el área de demolición y áreas nuevas del proyecto Master plan, se han acumulado materiales en buen estado y para disposición final en la zona de demolición del GUC.

El equipo de trabajo realiza los movimientos de estantería en buen estado hacia Atahualpa, carga de vehículos y acompañamiento del descargue más el respectivo acompañamiento y apoyo a Veolia con la identificación y preparación de materiales para disposición final.



2.4 TRASLADO BLOQUE Q

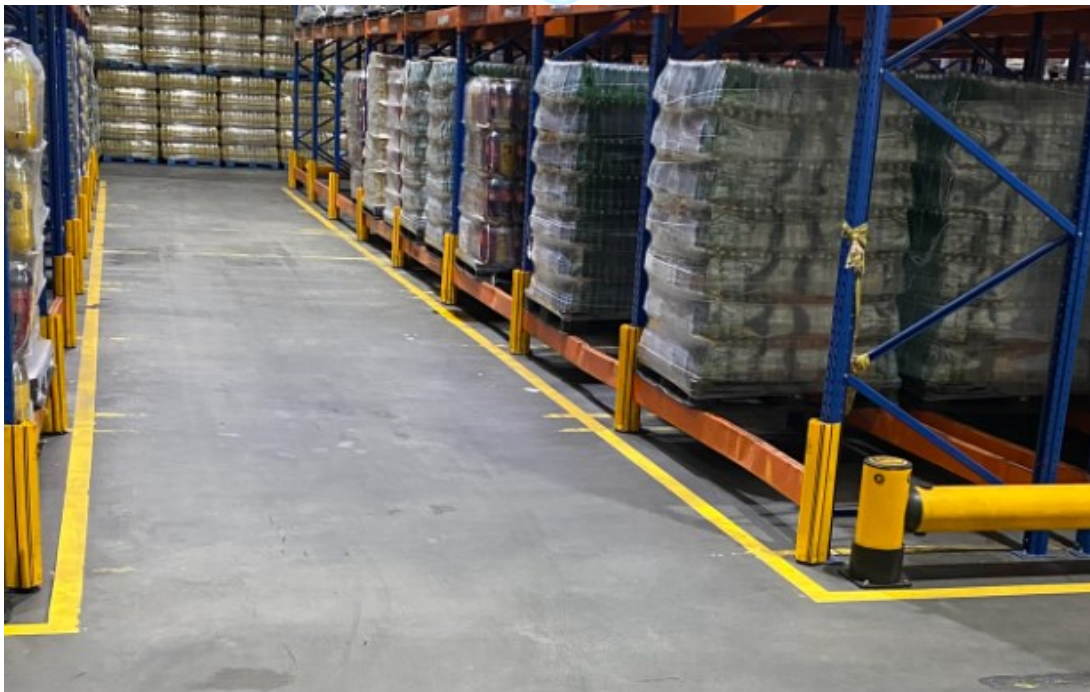
Dentro de la programación se solicita la reubicación del bloque Q de estantería para facilitar las condiciones de la operación.



Se realiza la operación de desmonte, lavado y posterior armado del sistema. Se realiza la prueba de carga para garantizar la estabilidad del rack con las respectivas pruebas de carga.



2.5 CAMBIO DE VIGAS SELECTIVOS DE DOBLE PROFUNDIDAD





Se realiza el cambio de 15 vigas del sistema de doble profundidad que se encontraban en estado de deterioro

2.6 ARMADO SISTEMA DE ALMACEN MASTER PLAN

Se procede a realizar el traslado y el armado de la estantería de almacén a la nueva locación dentro de bodega

AM Welding S.A.S.



11 Luego se pide realizar una remodelación para la ubicación y distribución final



2.7 DESARME SISTEMA DRIVE IN PARA PINTURA

Se realiza el desarme y salida para pintura de dos sistemas de almacenamiento drive in de planta



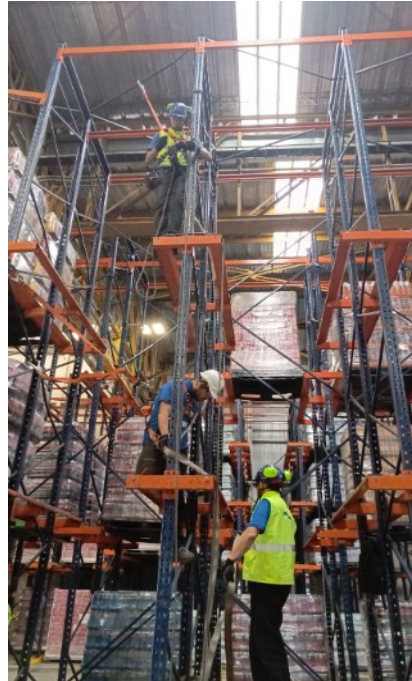


Se van a armar en la zona de armado 10 calles y uno de cuatro calles para el almacenamiento de azúcar.

Se está realizando el proceso de remoción de pintura y aplicación de la misma de acuerdo a los requerimientos del cliente

2.8 MTTO A SISTEMAS DRIVE IN STOR

Se realiza desarme de marcos con el fin de obtener piezas para mantenimiento de rack drive in Stor realizando el cambio de puntal golpeado en el bloque 5, rack drive in stor en la línea 15, cambio de riostras (2) de primer nivel. Ajuste de tornillería. - Se realiza cambio de puntales y cartelas en bloque 8 con el fin de habilitar posiciones de almacenamiento



AM Welding S.A.S.

3 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

Se sigue con el cronograma planteado para la locación, para en octubre realizar el lavado de racks y montaje de los dos racks que se encuentran en pintura.

Se realizará revisión de la marcación de toda la locación y cierre de casos en el aplicativo Safer Racks

Se emite el 26 de septiembre de 2024

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 312-4678215

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

AM Welding S.A.S.