



INFORME DE MANTENIMIENTO
OP 1643 BARRANQUILLA

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA BARRANQUILLA

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Barranquilla.

LOCACIÓN	BARRANQUILLA	POSICIONES INTERVENIDAS	1045 DESARME 806 ARMADO
ACTIVIDAD DESARROLLADA	DESMONTE Y ARMADO SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DINAMICO BARRANQUILLA		
NUMERO DE PEDIDO	1643-1644	FECHA INICIO DE LABOR	21 AGO 2024
TIEMPO TOTAL DE LABOR		FECHA FINALIZACION	30 SEPT 2024

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	ALCANCE DEL PROYECTO GLOBAL	3
1.1	DESARME DE ESTANTERIA CED BARRANQUILLA	3
1.2	TRASLADO DE MATERIALES A LA LOCACION DE COLTABACO	5
1.3	LAVADO Y PINTURA DE ELEMENTOS	6
1.4	SUMINSITRO DE MATERIALES PARA LA INSTALACION	9
1.5	ARMADO Y PRUEBAS DE CARGA.....	10
2	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	13

AM Welding S.A.S.



1 ALCANCE DEL PROYECTO GLOBAL

El proyecto total corresponde a las actividades de desmonte de estantería dinámica instalada en el CEDI Barranquilla, traslado de materiales a la locación de Coltabaco, desarme, lavado y pintura de elementos para montaje, Suministro de repuestos, pintura de elementos antes de armado, cambio de tornillería, pruebas de carga y entrega al cliente.

1.1 DESARME DE ESTANTERIA CED BARRANQUILLA

El trabajo consiste en el desarme del túnel de armado posterior proceso de Pintura traslado a la locación de Coltabaco e instalación en dicha locación.



Se procede al desarme de la estantería, carga de camión con los elementos y respectivo descargo en el sitio de instalación del 27 de mayo al 6 de julio de 2024.

Para ello se inhabilita el sistema eléctrico de la zona para poder bajar los elementos eléctricos los cuales se entregarán al personal de FEMSA.

Dentro del desmonte hay que bajar los elementos eléctricos, desmonte de la plataforma y rodapiés para almacenamiento, luego de ello bajar las camas de rodillos.

Página 3

Se dejan los anclajes hundidos para que cuando hagan la reparación del piso se puede hacer con facilidad.



Las piezas en estado de deterioro se deben relacionar y enviarlas a disposición final para hacer la fabricación y la reposición de las mismas.



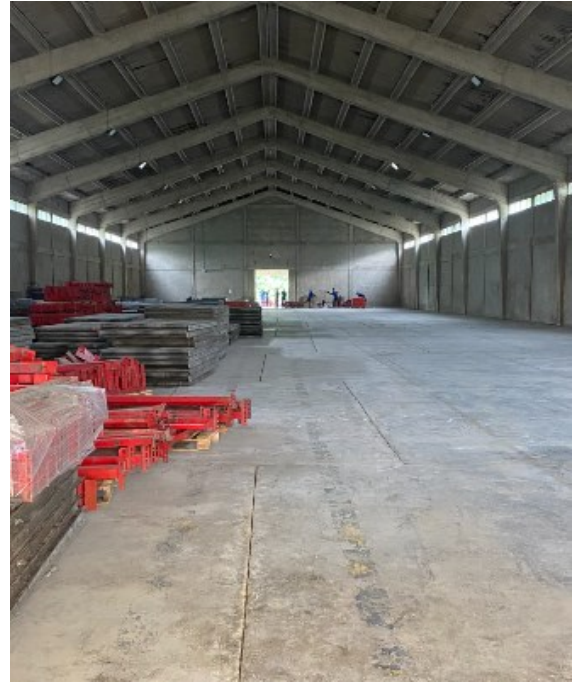
1.2 TRASLADO DE MATERIALES A LA LOCACION DE COLTABACO

Todo el material del desmonte se carga en vehículo suministrado por FEMSA y se dispone a descargarlo en La bodega de Coltabaco.

Desde el 08-Aug al 25 de agosto se realiza el movimiento de material dentro de la bodega y el desarme de marcos, selección de material para proceso de lavado y pintura



Sitio de instalación



Ubicación inicial de materiales para acopio

AM Welding S.A.S.

1.3 LAVADO Y PINTURA DE ELEMENTOS

El proceso de pintura del túnel de armado se desarrolla desde el 21 de agosto a 30 de septiembre de 2024 el cual incluye el lavado de elementos a pintar, rodillera y toda la estructura para eliminar residuos orgánicos y suciedad de la misma.

Se procede a realizar el proceso con el detergente Simple Green e hidro lavadora.



Para las camas de rodillos se procede a realizar el lavado, selección de rodillería en buen estado previo montaje



El proceso de lavado se realiza con hidratadora y raspado manual en los casos necesarios.



Para la pintura se procede a desarmar todos los elementos hacer el lavado del sistema y la aplicación de anticorrosivo y capa de protección de acuerdo a los colores originales del sistema.



1.4 SUMINSITRO DE MATERIALES PARA LA INSTALACION

Para la instalación se requirió la fabricación de 4100 calzas de nivelación, sistemas de topes de riel para piso y el sistema interior de movimiento de producto de piso por el alto deterioro del mismo.

Se suministra la tornillería grado 5 , zincada requerida para el armado. En total 16.000 tornillos aproximadamente.

También se suministran 1500 anclajes para los módulos armados.



1.5 ARMADO Y PRUEBAS DE CARGA

El proceso de armado y pruebas se realiza del 29 de agosto al 30 de septiembre, niveles 2 y 3. El nivel 1 se instalará del 1 de octubre al 18 de octubre en común acuerdo con la operación.

Se realiza el acompañamiento, supervisión de labores, revisión en el armado del sistema, evaluación de condiciones de estabilidad de la estructura.

Se realiza pruebas de carga, marcación, capacitación e inclusión en la plataforma de reporte de daños





2 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

Se sigue con el cronograma planteado para la locación, para en octubre montaje de camas de piso. Adicionalmente se realizará revisión de la marcación de toda la locación y cierre de casos en el aplicativo Safer Racks

Se emite el 26 de septiembre de 2024

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 312-4678215

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

AM Welding S.A.S.