



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1557 MEDELLIN

INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO COCA COLA FEMSA MEDELLIN

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la PLANTA de Coca Cola FEMSA MEDELLIN.

La actividad se realizó el día 31 de enero de 2023

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



CONTENIDO

Tabla de contenido

CONTENIDO.....	2
1 RESUMEN GENERAL	3
2 PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3 ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	5
4 DIAGNOSTICO DETALLADO	7
4.1 BLOQUE 11.....	8
4.2 BLOQUE 7.....	12
4.3 BLOQUE 8.....	14
4.4 BLOQUE 9.....	18
4.5 BLOQUE 5.....	20
4.6 BLOQUE 12.....	24
4.7 BLOQUE 6.....	27
4.8 BLOQUE 14.....	29
4.9 BLOQUE 13.....	32
4.10 BLOQUE 1-A	35
4.11 BLOQUE 1-B	39
4.12 BLOQUE 2-A	42
4.13 BLOQUE 2-B	45
4.14 BLOQUE 3-A	48
4.15 BLOQUE 3-B	49
4.16 BLOQUE 4-A	51
4.17 BLOQUE 4-B	54
5 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD	56
5.1 <i>Lavado de estantería</i>	56
5.2 <i>Alineación del rack</i>	56
5.3 <i>Trabajo en sistemas dinámicos</i>	56
6 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	57

1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POCISIONES	CAPACIDAD DE CARGA Kg/ Pos
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	11	3	17	12	492	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	17	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	7	3	17	8	287	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	4	7	3	17	8	287	1500
PALLET FLOW	GONVARRI	5	5	3	16	6	240	1500
DRIVE IN	MEXROLL	6	9	3	3	10	90	1500
DRIVE IN	STOR	7	8	3	3	9	48	1500
DRIVE IN	STOR	8	10	3	5	11	120	1500
DRIVE IN	STOR	9	12	3	3	11	72	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	3	12	1200
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	147	1500
SELECTIVO	MEXROLL	12	9	3	3	19	81	1200
SELECTIVO	MEXROLL	13	6	3	1	7	44	1200
SELECTIVO	MEXROLL	14	3	3	1	4	15	1200

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

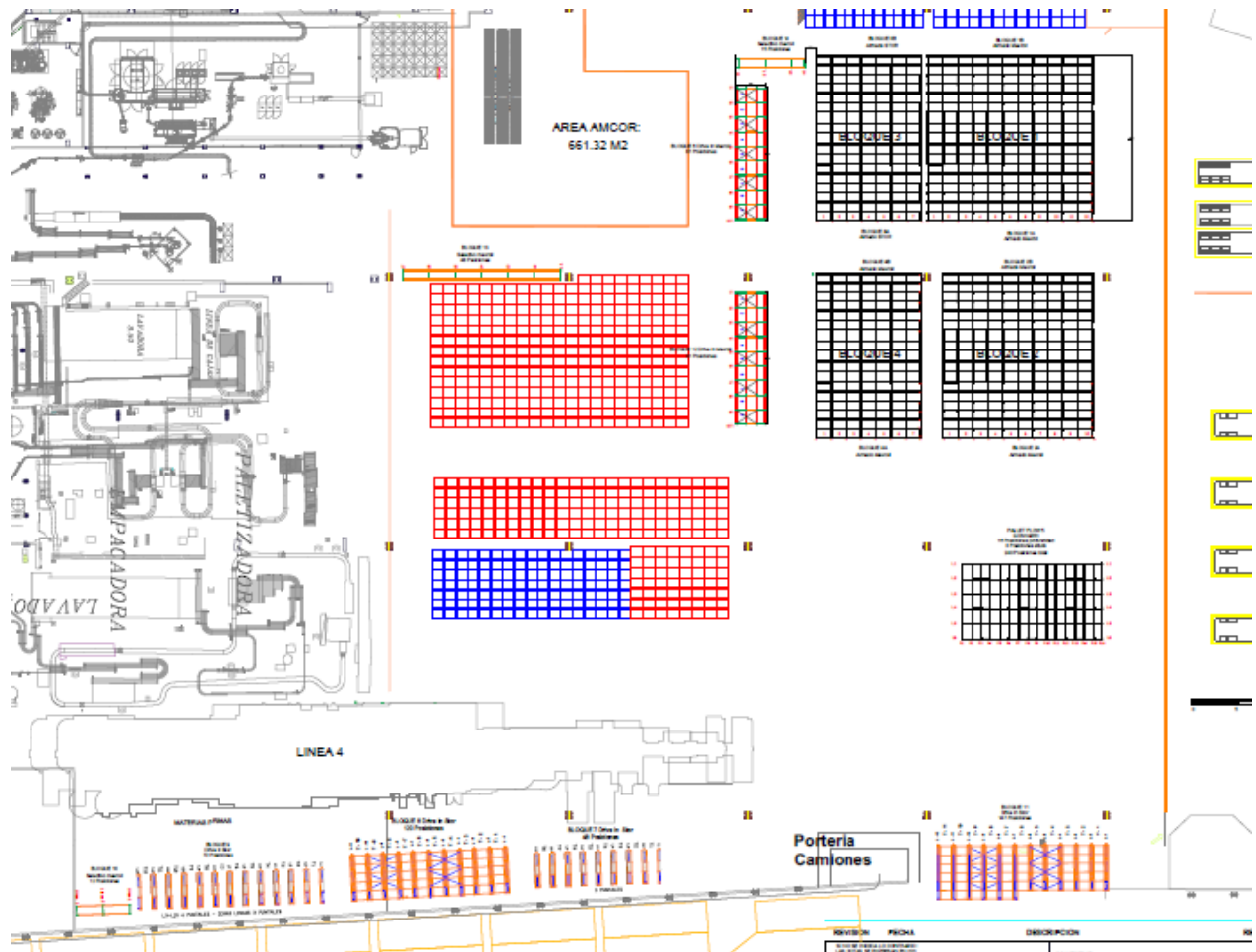


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

3.3.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

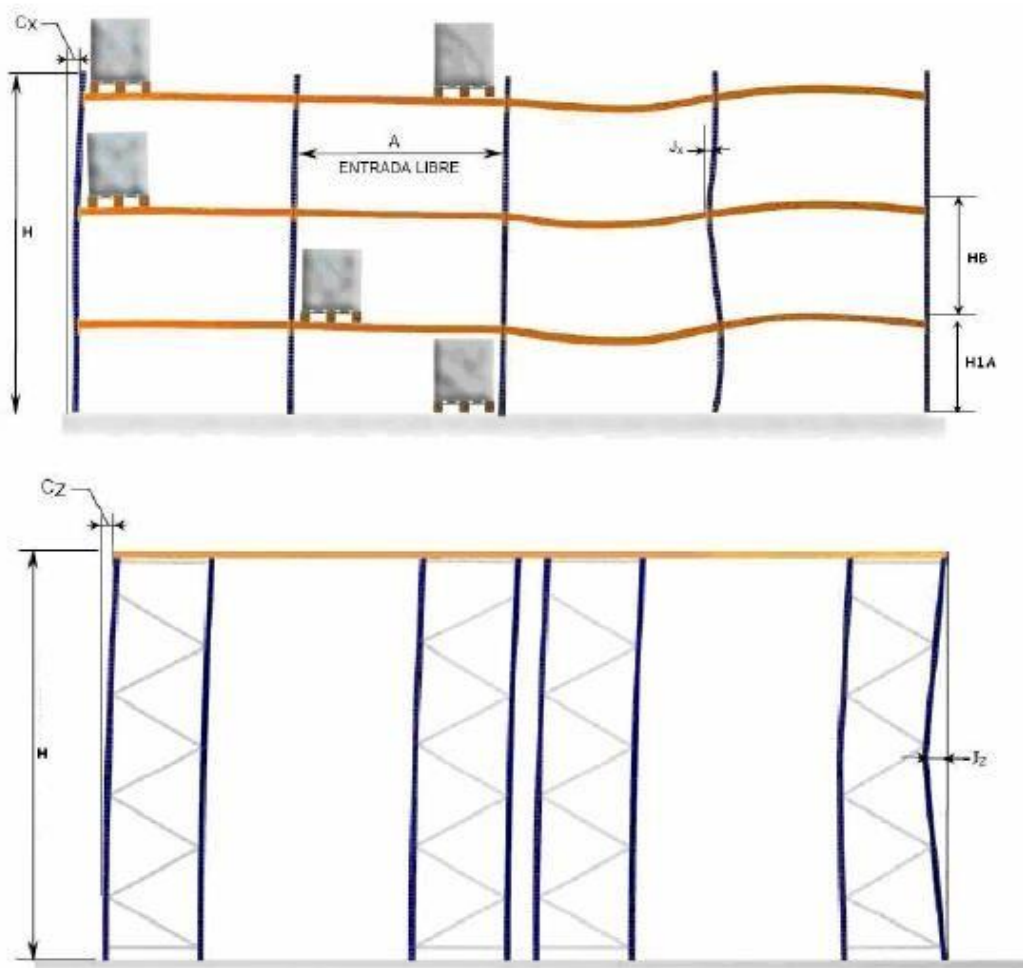


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

				BRAZO	LONGITUD	PARAMETRO DE CONTROL
				25mm	3000mm	17.14mm
TIPO	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cz	Cx	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	7	1	A	30	15	ALINEADO
DRIVE IN	7	1	B	-5	25	ALINEAR
DRIVE IN	7	n	A	30	17	ALINEADO
DRIVE IN	7	n	B	5	25	ALINEAR
DRIVE IN	8	1	A	10	10	ALINEADO
DRIVE IN	8	1	B	17	0	ALINEAR
DRIVE IN	8	n	A	10	4	ALINEAR
DRIVE IN	8	n	B	15	3	ALINEAR
DRIVE IN	9	1	A	-20	-20	ALINEAR
DRIVE IN	9	1	B	25	25	ALINEADO
DRIVE IN	9	n	A	23	23	ALINEADO
DRIVE IN	9	n	A	25	25	ALINEADO
SELECTIVO	10	1	B	-18	19	ALINEAR
SELECTIVO	10	1	A	17	10	ALINEADO
SELECTIVO	10	n	B	18	15	ALINEADO
SELECTIVO	10	n	A	17	14	ALINEADO
DRIVE IN	11	1	A	30	5	ALINEAR
DRIVE IN	11	1	B	5	5	ALINEAR
DRIVE IN	11	n	A	35	35	ALINEADO
DRIVE IN	11	n	B	35	35	ALINEADO
SELECTIVO	12	1	B	20	0	ALINEAR
SELECTIVO	12	1	A	46	28	ALINEAR
SELECTIVO	12	n	B	0	20	ALINEAR
SELECTIVO	12	n	A	2	0	ALINEAR
SELECTIVO	13	1	B	7	2	ALINEAR
SELECTIVO	13	1	A	6	2	ALINEAR
SELECTIVO	13	n	B	1	0	ALINEAR
SELECTIVO	13	n	A	3	0	ALINEAR
SELECTIVO	14	1	B	53	55	ALINEAR
SELECTIVO	14	1	A	15	6	ALINEAR
SELECTIVO	14	n	A	17	11	ALINEADO

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación lo cual requiera planeación de actividades de alineación de racks.

4 DIAGNOSTICO DETALLADO

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema

AM Welding S.A.S.

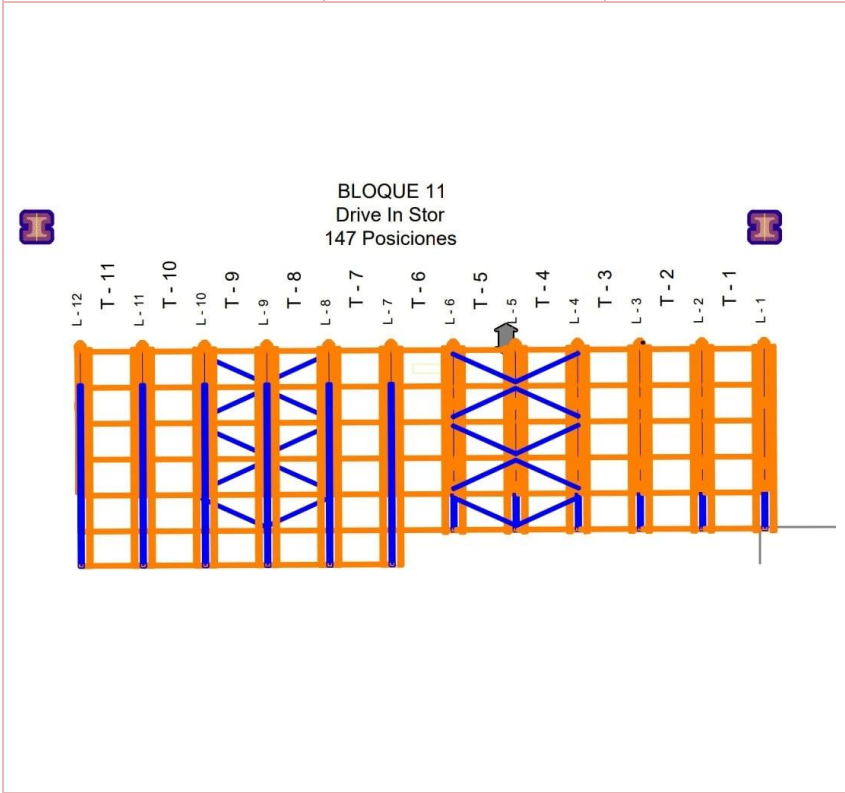





AM Welding S.A.S.



4.1 BLOQUE 11

BLOQUE TIPO- MARCA	11 DRIVE IN STOR	% OPERACION 89%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
POSICIONES	147			
POSICIONES INHABILITADAS	16			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	L3 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
2	L4 N2 POS – A-F	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS	DERECHO	
3	C5 N3 POS-A	1	VIGA DE AMARE		GOLPE MONTACARGAS		

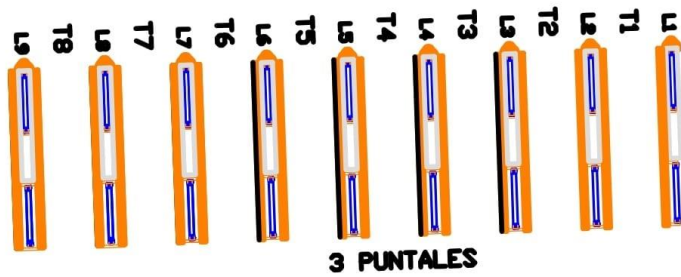
4	L8 POS-A	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS	IZQUIERDO	
5	L11 N3 POS – A-F	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS	DERECHO	
6	L12 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGA	DERECHA	

7	L1-12 POS – A-F	8	OMEGAS		GOLPE MONTACARGA		
8	L1-12 POS – A-F	2	RIEL OMEGA		GOLPE MONTACARGA		

4.2 BLOQUE 7

BLOQUE TIPO- MARCA	7 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	48			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			

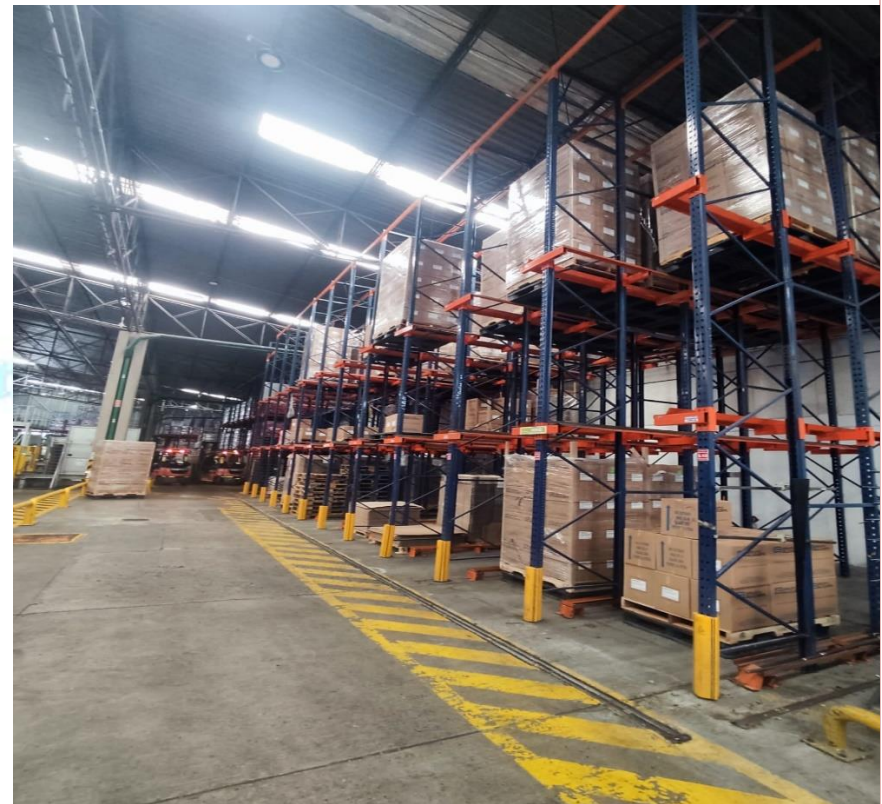
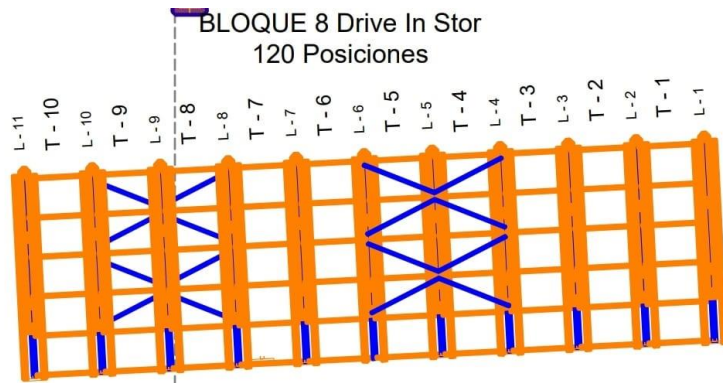
BLOQUE 7 Drive In Stor
48 Posiciones









IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
9	L1-9 POS-A	9	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS	REVISAR LOS PUNTALES YA QUE SE ENCUENTRAN ROTADOS HACIA LOS LADOS	

4.3 BLOQUE 8

BLOQUE TIPO- MARCA	8 SELECTIVO STOR	% OPERACION 100	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	120			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
10	L 1-2-3-9	5	RIOSTRAS		GOLPE MONTACARGAS		
11	L1 POS-B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
12	L5 N2 POS A-F	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS		

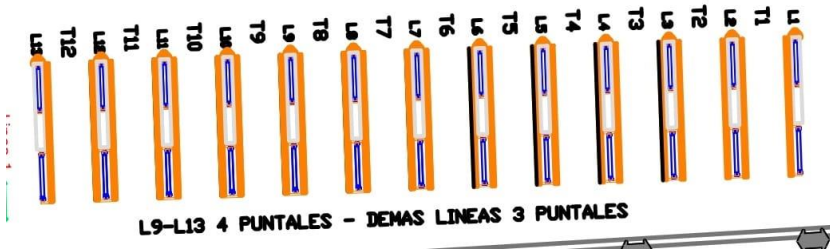
13	L9 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
14	L10 POS-B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
15	L 1-12	7	TOPE PISO		GOLPE MONTACARGAS		

16	L 1 y 12	4	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		
15	L 1 y 12	3	RIEL DE OMEGA		GOLPE MONTACARGAS		

4.4 BLOQUE 9

BLOQUE TIPO- MARCA	9 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	72			
POSICIONES INHABILITADAS	0			

BLOQUE 9
Drive In Stor
72 Posiciones

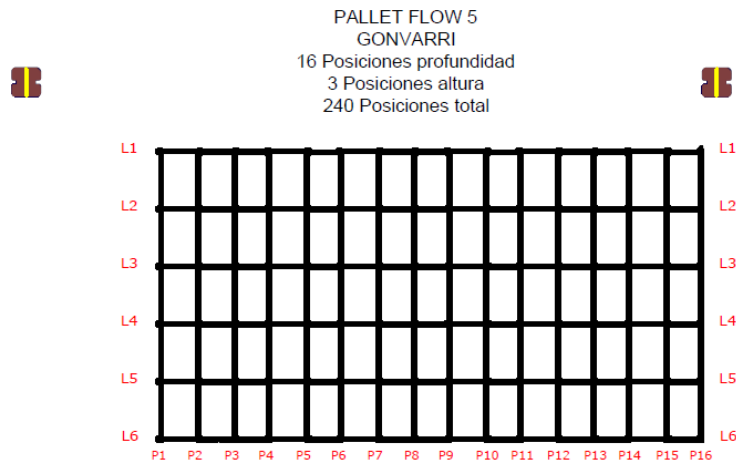





IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
16	L2 POS-A	1	OMEGA		GOLPE MONTACARGAS		
17	L9 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		




AM Welding S.A.S. 




4.5 BLOQUE 5

BLOQUE TIPO- MARCA	BQ 5 GONVARRI	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	225			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			



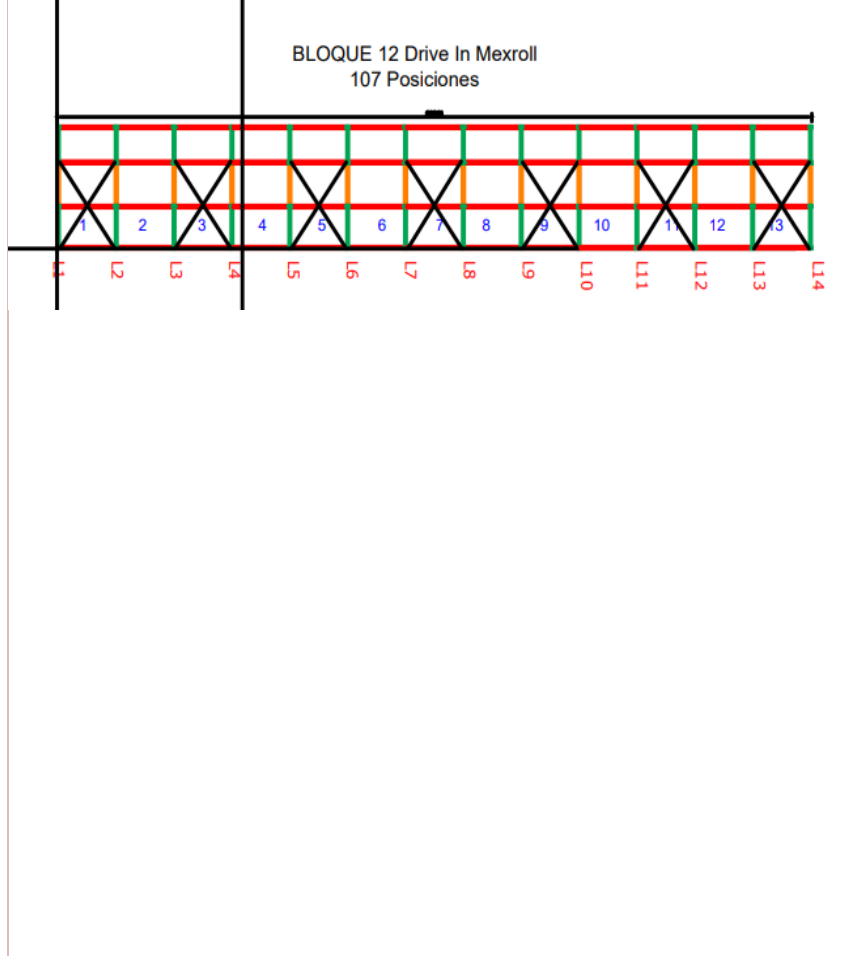
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
18	C2 N3 POS-A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
19	C4 N3 POS-A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
20	C1 N3	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		


21	C2 N1	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		
22	C3 N1	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		
23	C5 N2	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		

24	C5 N3	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGA		
25	L 1-5	3	PROTECTORES DE PUNTAL		GOLPE MONTACARGA		
26	C 1-5	1	LAVADO			LA ESTRUCTURA SE ENCUENTRA SUCIA Y TAMBIEN SE DEBE REVISAR CADA CAMA DE RODILLOS PARA VERIFICAR QUE TODOS LOS RODILLOS SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO Y TORNILLERIA	

4.6 BLOQUE 12

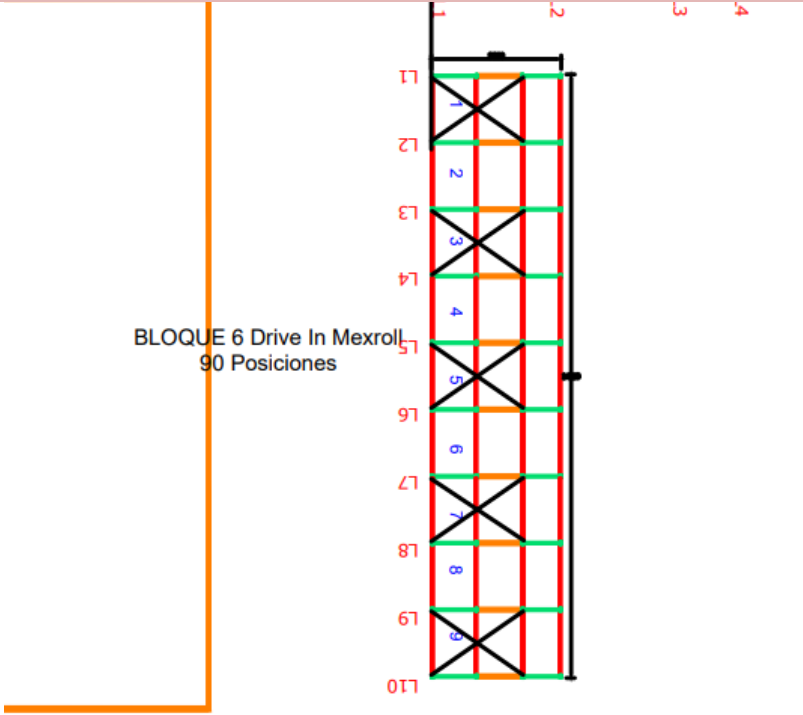

BLOQUE TIPO- MARCA	12 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION 87%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	90			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	12			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
27	C1 N2 POS E	1	VIGA DE TOPE		NO EXISTE		
28	C 8-9 N3	2	EXTENSORES DE PUNTAL		NO EXISTEN		
29	C1 N 2-3	2	VIGAS DE SOPORTE		REVISAR VIGAS DE SOPORTE YA QUE SE VEN QUE ESTAN DESNIVELADAS		

30	L 1-15	1	LETRERO DE CAPACIDAD		NO EXISTE		
----	--------	---	----------------------	--	-----------	--	--

4.7 BLOQUE 6

BLOQUE TIPO- MARCA	6 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION 100%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	90			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
<p>BLOQUE 6 Drive In Mexroll 90 Posiciones</p> 				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
31	L1 N2 POS A-D	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS		
32	L 1-5	1	LETRERO DE CAPACIDAD		NO EXISTE	EL LETRERO QUE ESTA PUESTO NO CONSIDERE CON POSICIONES NI BLOQUE	


4.8 BLOQUE 14


BLOQUE TIPO- MARCA	14 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION 0	CAUSAS DEL DETERIORO:	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	15			ROJO
POSICIONES INHABILITADAS	15			

BLOQUE 14
Selectivo mexroll
15 Posiciones



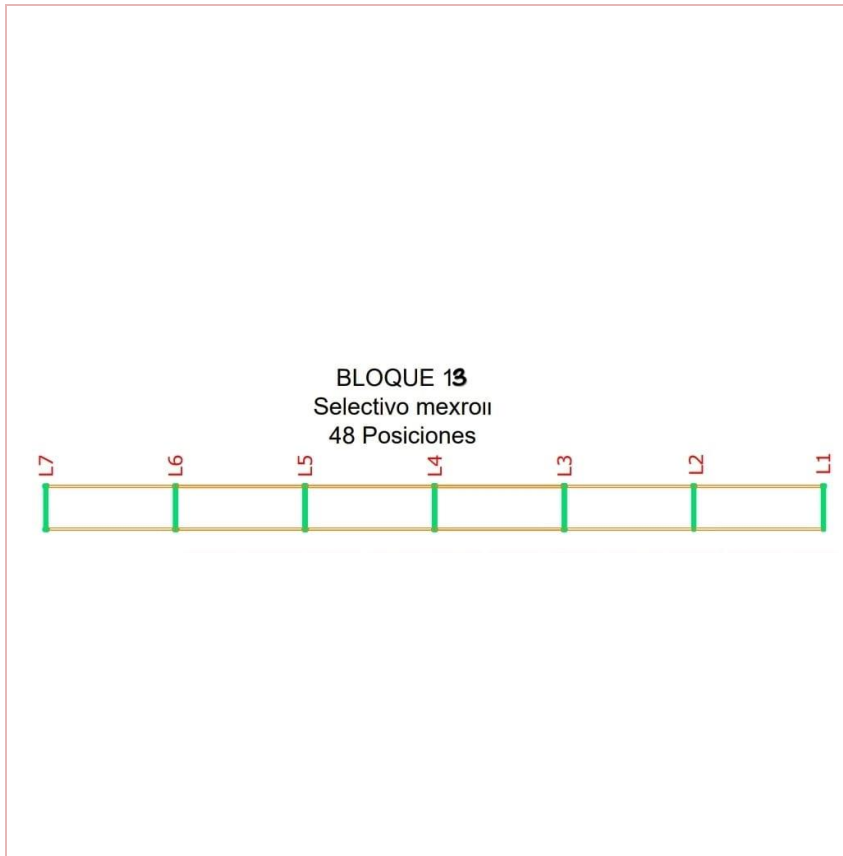
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
33	C1 N1	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		
34	L2 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

35	L2 POS-B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
36	C2 N1 POS-A	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE MONTACARGA		
37	C2 N1 POS-B	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE MONTACARGA		

38	L 1-4	1	ESTRUCTURA		GOLPE MONTACARGA		
----	-------	---	------------	--	------------------	--	--

4.9 BLOQUE 13

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	13 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION 1 0 0	CAUSAS DEL DETERIORO:	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>	44			AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>	0			



IT

POSICION

CANT


DESCRIPCION

FOTO ANTES

CAUSA DEL DETERIORO

ESPECIFICACIONES

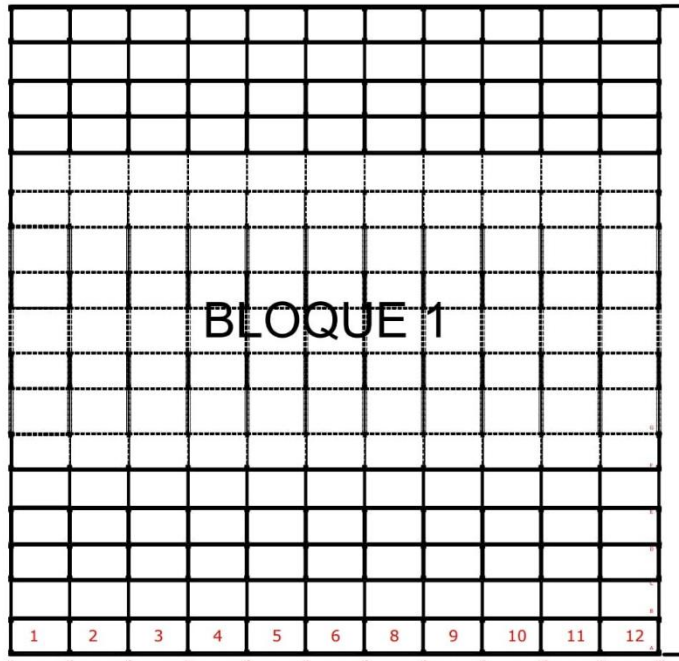
FECHA INTERVENCION

39	L 1-7	10	TOPE PISO		GOLPE MONTACARGA		
----	-------	----	-----------	--	------------------	--	--

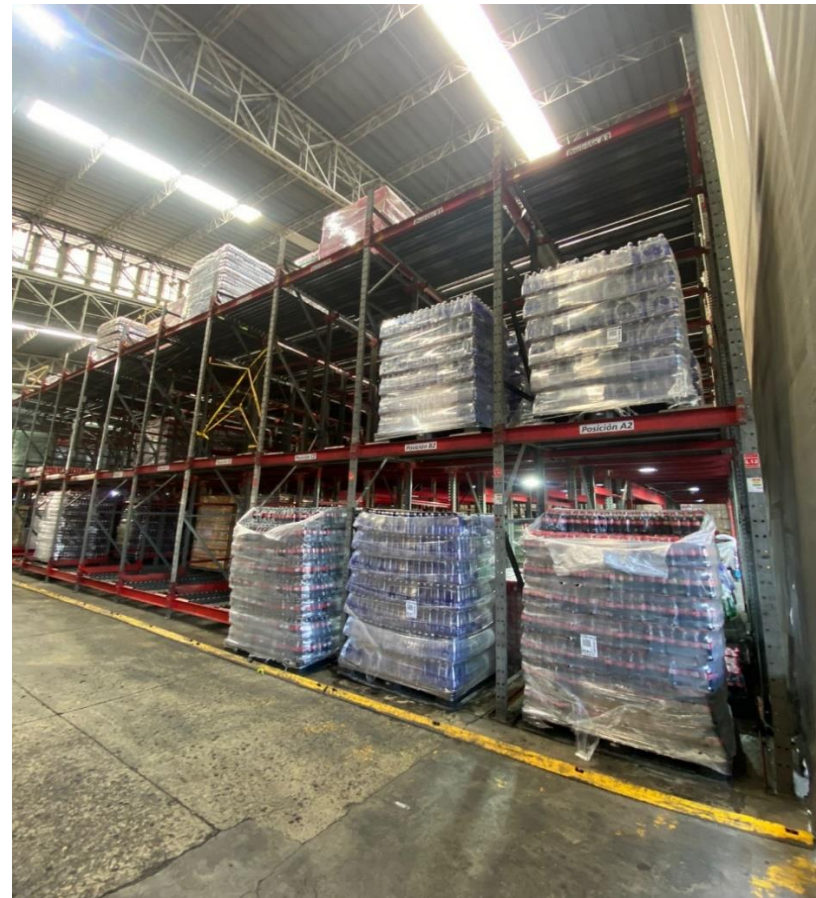
4.10 BLOQUE 1-A




BLOQUE TIPO- MARCA	1-A TUNEL DE ARMADO	% OPERACIÓN 97	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
POSICIONES	1476			
POSICIONES INHABILITADAS	54			




BLOQUE 1B
Armado Mexroll



BLOQUE 1A
Armado Mexroll



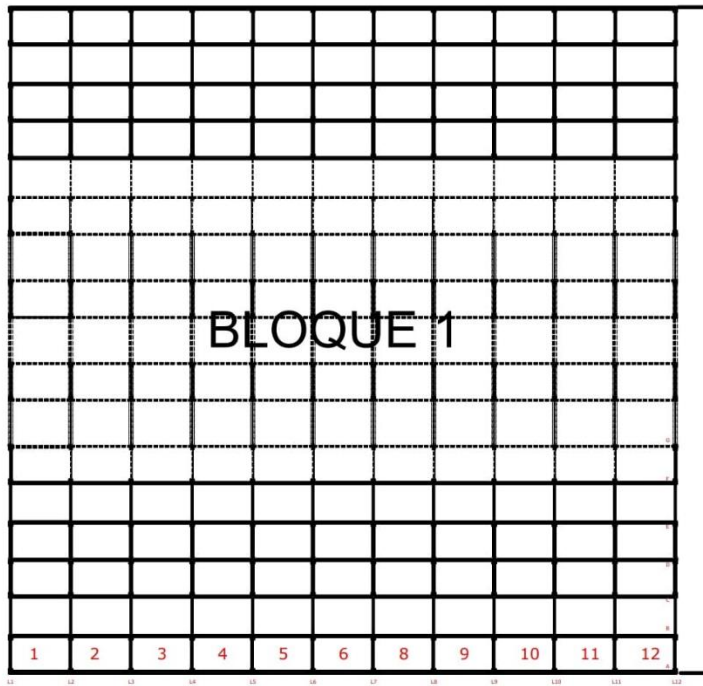
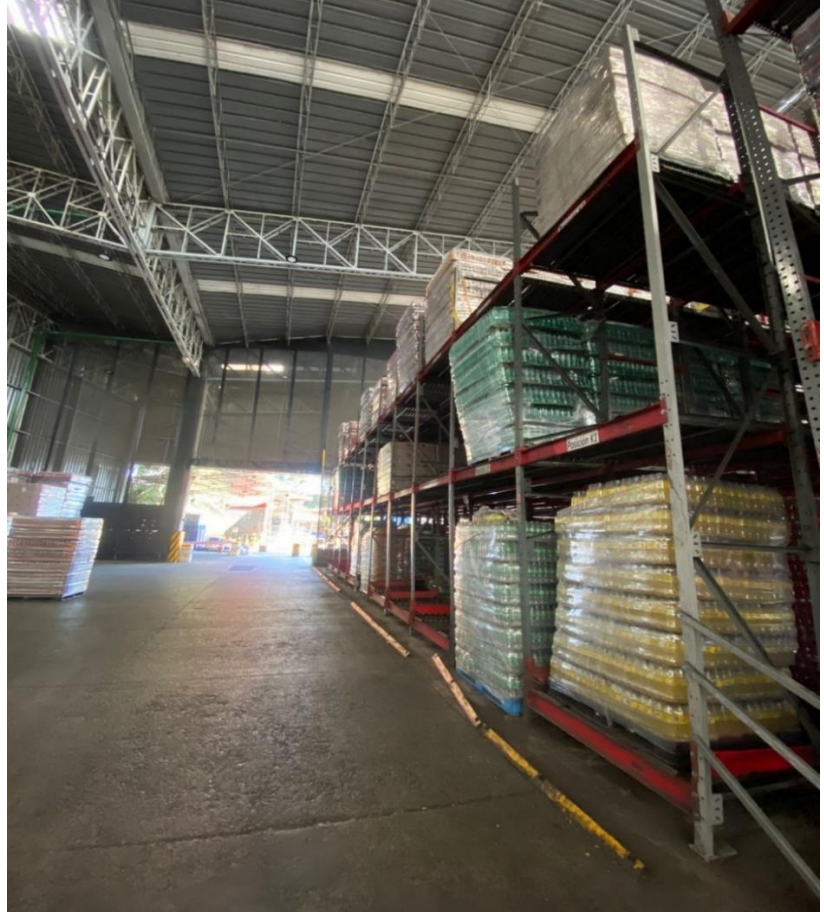
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
40	C1 N3	1	CAMA DE RODILLOS		RODILLOS CAIDOS	REVISAR LA CAMA DE RODILLOS YA QUE SE ENCUENTRA SIN RODILLOS	
41	C3 N1	1	RIEL DE CAMA		GOLPE MONTACARGAS		
42	C3 N1 POS-A	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		




43	L4 N1	2	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		
44	C6 N3	1	CAMA DE RODILLOS		RODILLOS CAIDOS	REVISAR LA CAMA DE RODILLOS YA QUE SE ENCUENTRA SIN RODILLOS	
45	C8 N2	1	RIEL DE CAMA		GOLPE MONTACARGAS		

46	L12 N2 POS – B-C	1	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGAS		
----	------------------	---	--------------	--	-------------------	--	--

4.11 BLOQUE 1-B

BLOQUE TIPO- MARCA	1-B TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	1476			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	54			

<p>BLOQUE 1B Armado Mexroll</p>  <p>BLOQUE 1A Armado Mexroll</p>	
--	--

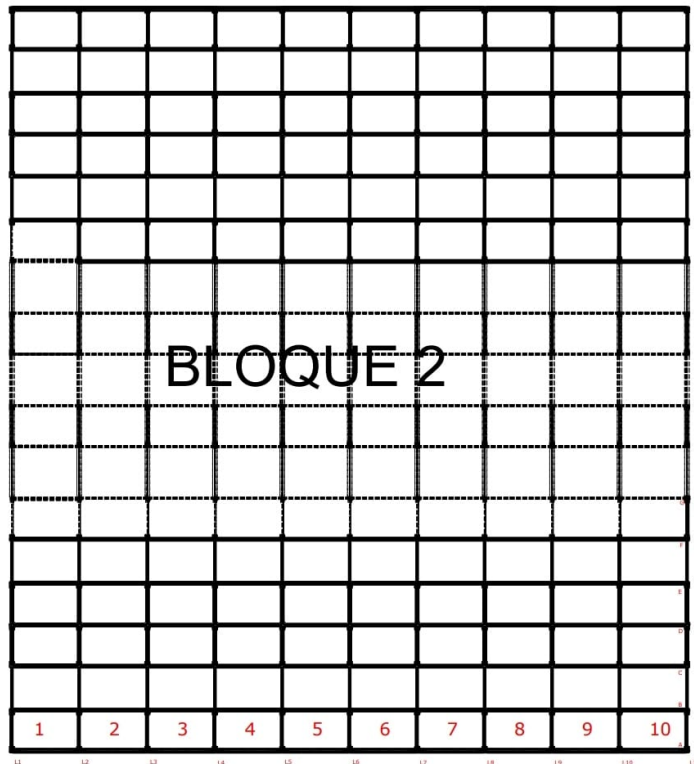
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
47	L1 N1	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		
48	L5 N1	1	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS		
49	L11 POS – C-D	1	PUNTAL GALBANIZADO		GOLPE CON EL PATIN		

50	L12 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGA		
51	C11	1	CAMA DE RODILLOS		FALTA POR ARMAR LAS CAMAS DE RODILLOS CON TODAS SUS RESPECTIBAS PIEZAS		

4.12 BLOQUE 2-A

BLOQUE TIPO- MARCA	2-A TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	1476			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	23			

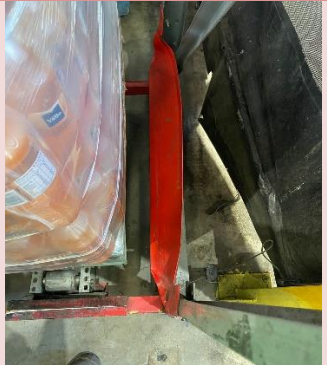

BLOQUE 2B
Armado Mexroll



BLOQUE 2A
Armado Mexroll



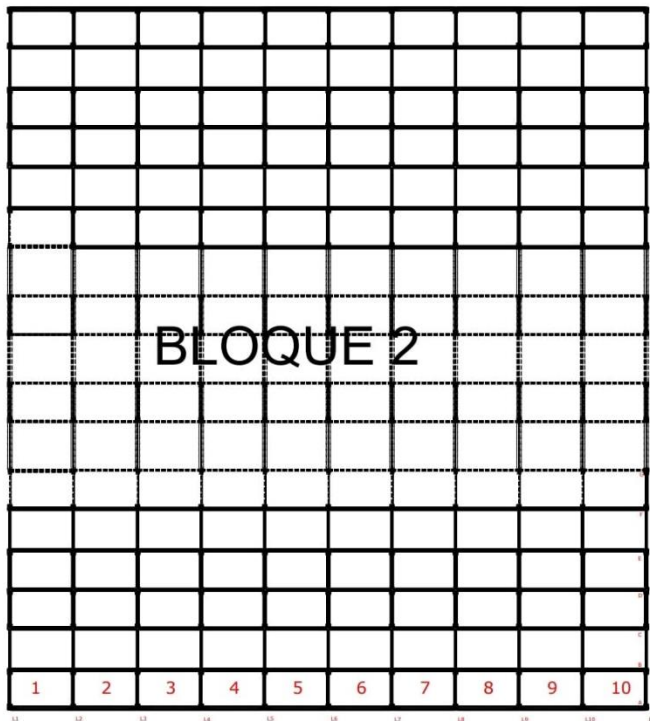
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
52	L5 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		
53	L10 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		

54	L11 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		
55	L 1-2-7 N 2	3	NIVELAR VIGA		GOLPE MONTACARGA		

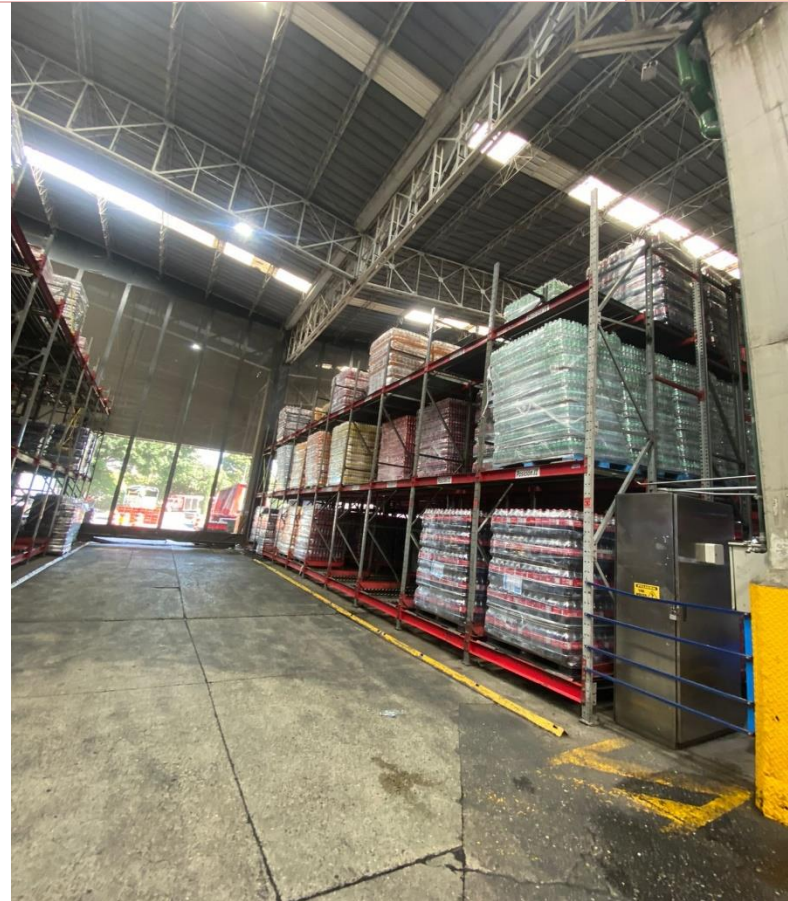
4.13 BLOQUE 2-B




BLOQUE TIPO- MARCA	2-B TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	1476			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	23			

BLOQUE 2B
Armado Mexroll



BLOQUE 2A
Armado Mexroll

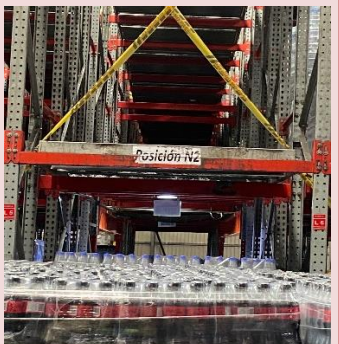


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
56	C1 N1 POS-A	1	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGA		
57	L2 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		
58	L2 N3 POS – A-B	1	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGA		

59	L6 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		
----	-------------	---	---------------	--	------------------	--	--

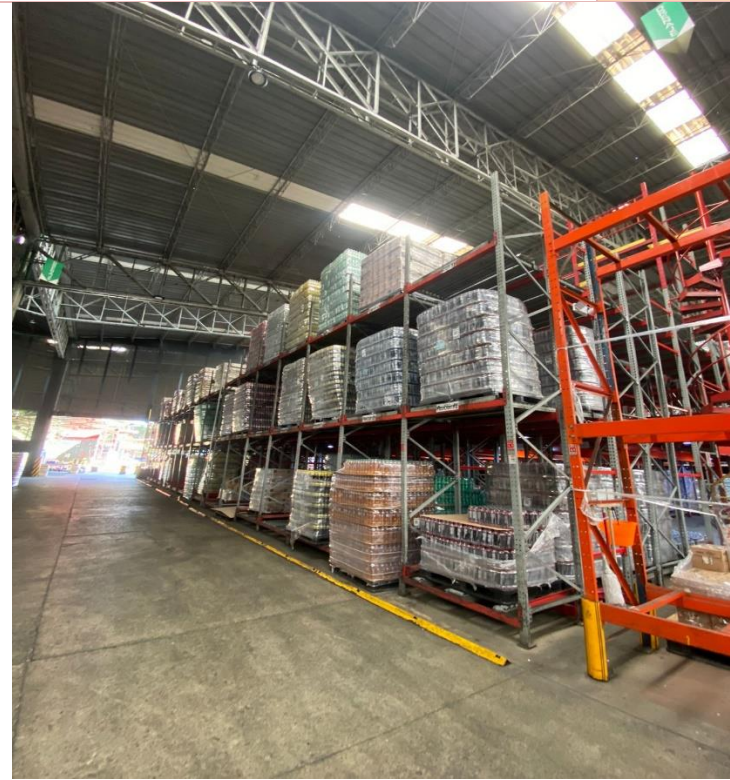
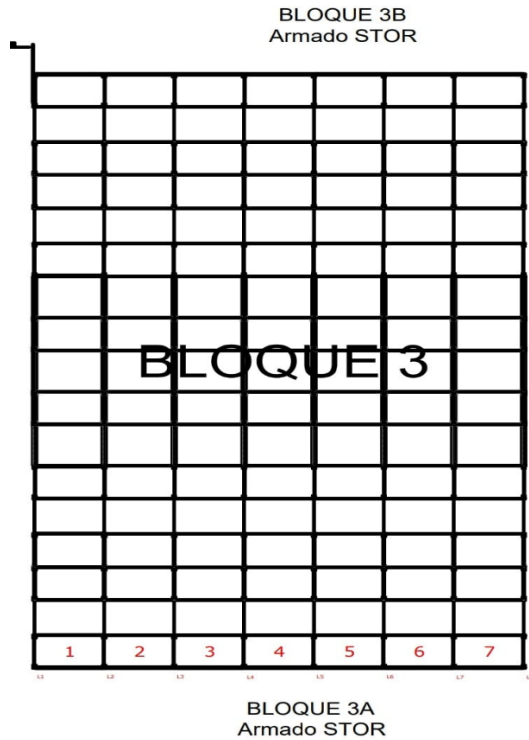
4.14 BLOQUE 3-A



BLOQUE TIPO- MARCA	3-A TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
POSICIONES	1476			
POSICIONES INHABILITADAS	7			
				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
60	C5 N2	1	NIVELAR VIGAS		GOLPE MONTACARGA		

4.15 BLOQUE 3-B


BLOQUE TIPO- MARCA	3-B TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	1476			
POSICIONES INHABILITADAS	7			




IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
61	L1 N1 POS – A-B	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGA		
62	L2 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGA		

4.16 BLOQUE 4-A

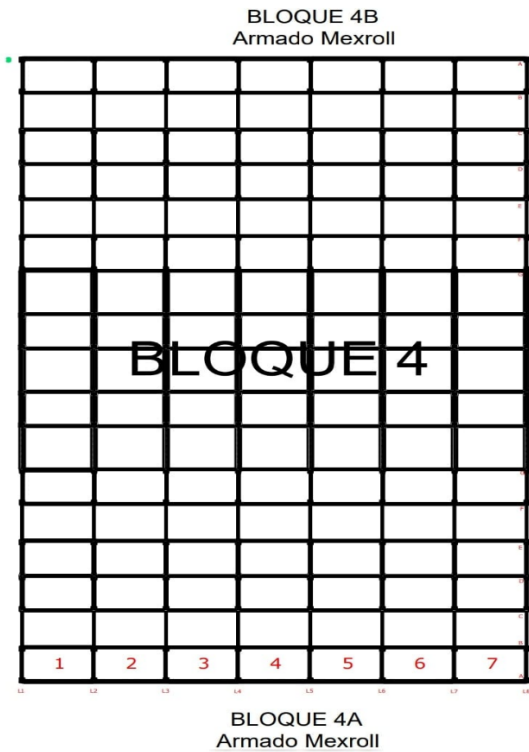
BLOQUE TIPO- MARCA	4-A TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	1476			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	23			
<p>BLOQUE 4B Armado Mexroll</p>  <p>BLOQUE 4A Armado Mexroll</p>				


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
63	L2 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGA		
64	L8 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		
65	L8 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGA		

66	C7 N2	1	NIVELAR VIGAS		GOLPE MONTACARGA		
----	-------	---	---------------	--	------------------	--	--

4.17 BLOQUE 4-B

BLOQUE TIPO- MARCA	4-B TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
POSICIONES	1476			
POSICIONES INHABILITADAS	23			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
67	L 1-7 POS – A-B	2	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACARGA		
68	-	1	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGA		
69	L8 N1 POS-A	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGA		

5 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD

5.1 Lavado de estantería

El bloque 5 requiere de un lavado haciendo uso de la hidro lavadora, ya que presenta una alta concentración de polvo y material biológico.

5.2 Alineación del rack

algunas estructuras cuentan con un nivel de inclinación superior a los parámetros de seguridad por los cuales requieren de una planeación de operación de nivelación.

5.3 Trabajo en sistemas dinámicos

Se requiere el cambio de los elementos mencionados más la revisión de calles de rodillería las cuales cuentan con alto estado de deterioro por impacto y por rodillería. El túnel de armado requiere de corrección de nivelación de las vigas ya que cuenta con un alto desnivel el cual genera que las estivas no se desplacen por la estructura de manera correcta aun con piezas nuevas.

Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.



DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO OP 1557 MEDELLIN

6 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 1 febrero de 2023.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co