



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1552 BOGOTA SUR

**INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO
COCA COLA FEMSA BOGOTA SUR**

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la estantería del CEDI de Coca Cola FEMSA Bogotá sur.

La actividad se realizó el día 25 de enero de 2023

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCALIZACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN	5
3.1.1	Métricas generales del rack	5
3.1.2	Piezas en estado de deterioro.....	6
4	DIAGNOSTICO DETALLADO	7
5	MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD.....	13
5.1	Lavado de estantería.....	13
5.2	Ajuste de tornillería.....	13
5.3	Alineación de estantería drive in Bloque 2	13
6	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	14

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	1	22	3	3	23	198	1500
DRIVE IN	STOR	2	21	3	4	22	252	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI	3	4	3	15	5	180	1500

AM Welding S.A.S.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1552 BOGOTA SUR

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1.1 Piezas en estado de deterioro

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema:

AM Welding S.A.S.



4 DIAGNOSTICO DETALLADO

<i>BLOQUE</i> <i>TIPO- MARCA</i>	1 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>	198			VERDE
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>	0			
				

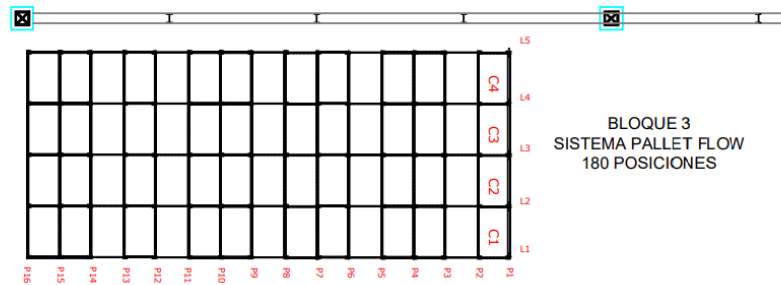
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	Bq 1 L2, 3, 9 N1	3	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		28 ENE 2023 
2	Bq1 L5 PosA	1	PUNTAL TORCIDO		GOLPE MONTACARGAS		

3	Bq1 L18 N3 PosA	1	PLATINA DE CARRIL DAÑADA		GOLPE MONTACARGAS		
4	Bq1 L21 N1 PosA-b	2	RIOSTRAS DIAGONAL DOBLADA		GOLPE MONTACARGAS		

BLOQUE TIPO- MARCA	2 STOR	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: Golpe Montacargas	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	252	100%		VERD E
POSICIONES INHABILITADAS				
 <p>BLOQUE 2 DRIVE IN 252 POSICIONES</p>				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
6	L4,6,8,9,13 ,14,16,17, 21	9	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		28 ENE 2023 
7	L1 Pos C	1	CARTELAS GOLPEADAS		GOLPE MONTACARGAS		

BLOQUE TIPO- MARCA	3 PALLET FLOW BERTOLINI	% OPERACION 75%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	180			VERDE
POSICIONES INHABILITADAS	45			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	Bq3 C1,2,4 N1 PosA/O	4	VIGA DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS		
2	Bq3 C1,2 N1	150	RODILLOS DINÁMICOS				

5 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD

5.1 Lavado de estantería

Se evidencia acumulación de polvo y residuos de producto y biológicos en toda la estantería. Se debe planear el lavado general de los racks para garantizar la inocuidad en planta. LA operación de lavado se realiza con simple Green. Detergente avalado para el manejo dentro de las instalaciones de Coca Cola FEMSA
También se realiza la limpieza de los protectores de punta y de todo el rack

5.2 Ajuste de tornillería

Se debe realizar la revisión de troquero de tornillería, el cambio de aquellos tornillos que no tengan doble arandela y tuerca de seguridad y la tornillería de las piezas objeto de cambio.

6 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

Las estanterías drive-in cumplen con los parámetros para su óptimo uso. En cuanto a la estructura dinámica las posiciones habilitadas son óptimas para su uso, pero requiere de rodillera nueva para habilitar las posiciones inhabilitadas.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 26 de enero de 2023

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

AM Welding S.A.S.