



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO
COCA COLA FEMSA BOGOTA NORTE

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la estantería de la PLANTA de Coca Cola FEMSA BOGOTA NORTE.

La actividad se realizó el día 27 de enero de 2023

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	5
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN	5
3.1.1	Métricas generales del rack	5
3.1.2	Piezas en estado de deterioro	8
3.1.3	Mejoramiento de las condiciones de seguridad	57
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	¡Error! Marcador no definido.

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	MEXROLL	1	22	3	5	23	264	1500
DRIVE IN	MEXROLL	2	4	3	4	5	48	1500
DRIVE IN	MEXROLL	3	7	4	6	9	180	1500
DRIVE IN	MEXROLL	4	2	4	4	3	24	1500
PUSH BACK	MEXROLL	5	5	3	4	6	24	1500
PUSH BACK	MEXROLL	6	12	3	4	13	144	1500
SELECTIVO	MEXROLL	7	2	4	1	3	16	1500
DRIVE IN	MEXROLL	8	16	3	4	17	192	1300
PUSH BACK	MEXROLL	9	17	3	4	20	204	1500
DRIVE IN	STOR	10	14	3	5	17	168	1500
TUNEL	MEXROLL	11,1	7	3	17	6	205	1500
TUNEL	MEXROLL	11,2	4	3	17	5	164	1500
TUNEL	MEXROLL	11,3	7	3	17	8	287	1500
TUNEL	MEXROLL	11,4	5	3	17	6	205	1500
SELECTIVO	MEXROLL	12	6	4	1	3	16	1300

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.



AM Welding S.A.S.



2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

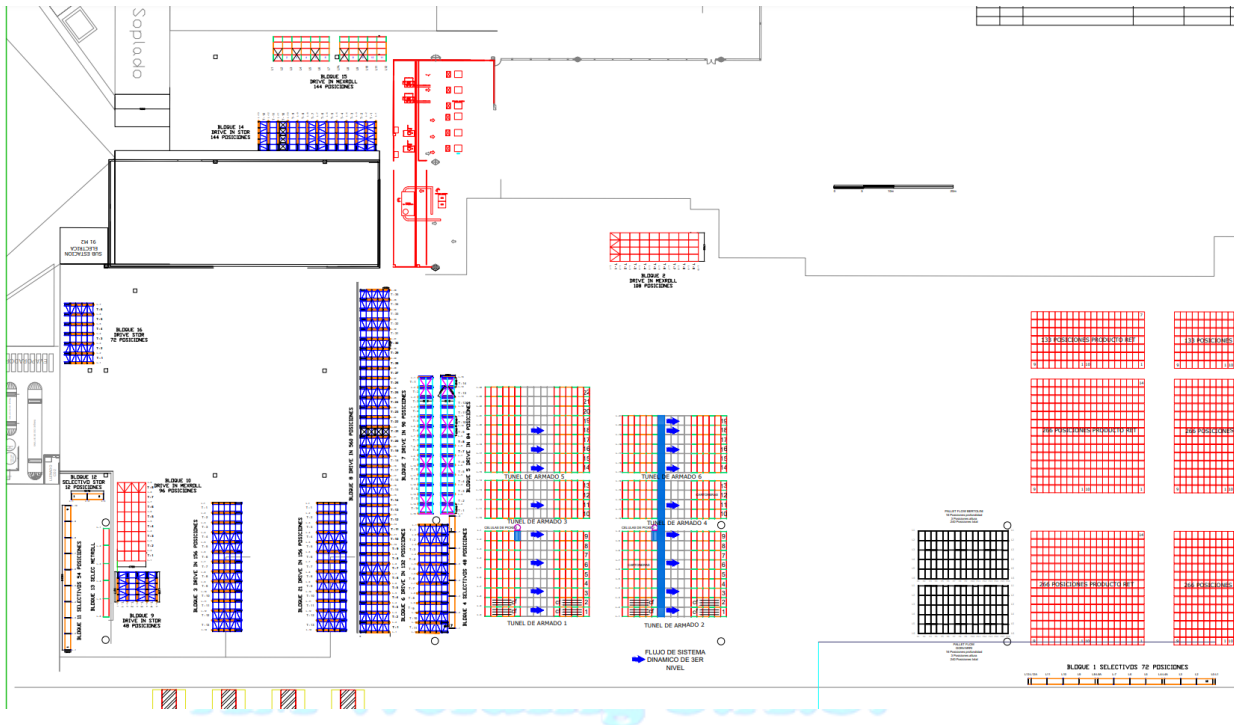


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

3.1.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones Cx y Xz como se muestra en el gráfico siguiente

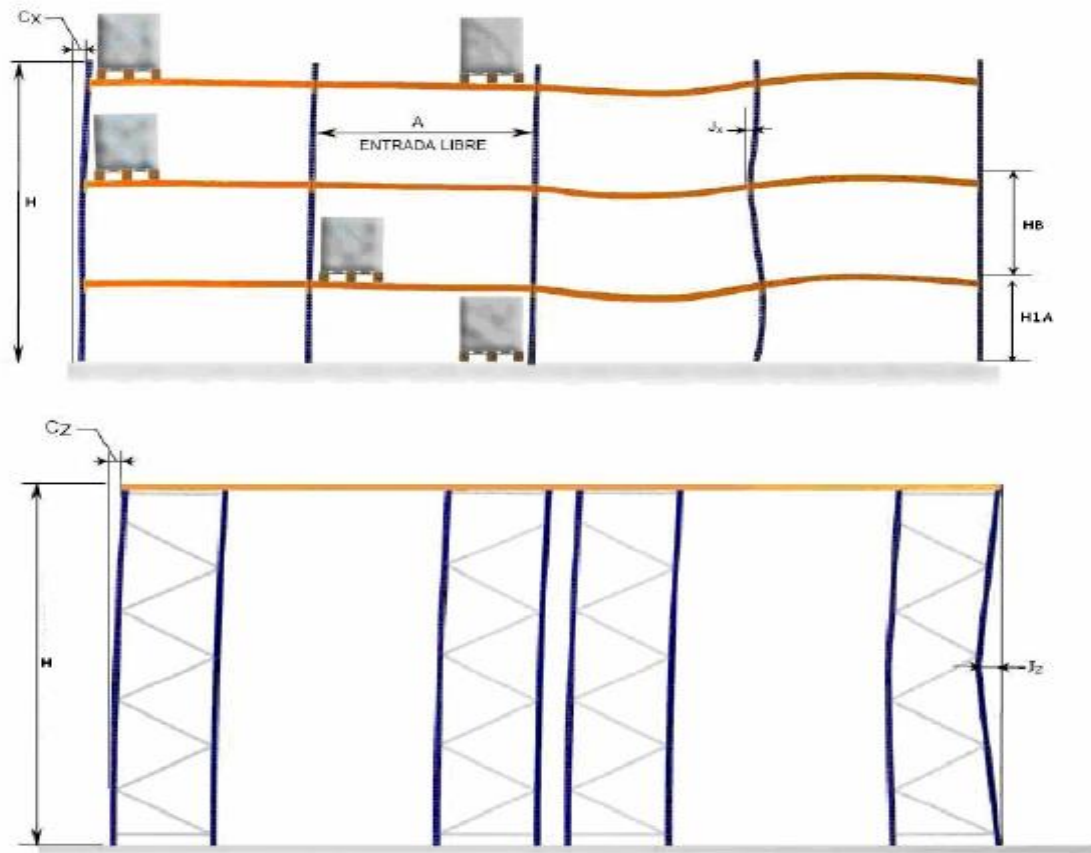


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

					LONGITUD 6000 mm	BRAZO 85mm	PARAMETRO DE CONTROL 17.14mm
TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	Cz	ACCION DE MANTENIMIENTO
SELECTIVO	STOR	1	1	A	65	58	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	1	1	B	70	95	ALINEADO
SELECTIVO	STOR	1	10	A	60	99	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	1	10	B	82	76	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	A	77	88	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	B	80	90	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	10	A	105	91	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	2	10	B	90	74	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	3	1	A	80	89	ALINEADO

DRIVE IN	STOR	3	1	B	87	84	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	3	14	A	89	78	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	3	14	B	85	86	ALINEADO
SELECTIVO	STOR	4	1	A	35	95	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	1	B	30	75	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	8	A	115	93	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	8	B	113	76	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	5	1	A	115	65	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	5	1	B	90	95	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	5	15	A	110	45	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	5	15	B	105	100	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	6	1	A	90	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	6	1	B	88	78	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	6	12	A	98	67	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	6	12	B	100	95	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	7	1	A	88	83	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	7	1	B	86	76	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	7	15	A	96	65	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	7	15	B	98	95	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	8	1	F	105	75	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	1	F	80	116	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	36	A	65	74	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	36	F	60	105	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	9	1	A	120	75	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	9	1	F	116	97	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	9	5	A	75	89	ALINEADO
SELECTIVO	STOR	9	5	F	70	85	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	10	1	A	83	86	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	10	1	B	79	85	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	10	9	A	78	84	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	10	9	B	90	80	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	11	1	A	90	90	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	11	1	B	85	95	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	11	10	A	88	115	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	11	10	B	85	70	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	12	1	A	80	85	ALINEADO

SELECTIVO	MEXROLL	12	1	B	85	75	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	12	3	A	90	85	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	12	3	B	92	87	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	13	1	A	95	87	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	13	1	B	100	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	13	6	A	75	83	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	13	6	B	70	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	16	1	A	80	89	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	16	1	B	89	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	16	7	A	86	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	16	7	B	82	87	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	21	1	A	89	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	21	1	B	84	86	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	21	14	A	86	85	ALINEADO
DRIVE IN	STOR	21	14	B	79	89	ALINEADO

Cómo se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación presentando una tendencia a inclinarse hacia el frente y a la derecha de acuerdo con el estándar.

También se evidencia que no existe una buena alineación entre los puntales del sistema en el plano horizontal.

3.1.2 Piezas en estado de deterioro

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

DIAGNOSTICO DETALLADO

BLOQUE TIPO- MARCA	1 SELECTIVO STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	72			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="226 618 1192 727"> <p>BLOQUE 1 SELECTIVOS 72 POSICIONES</p> <p>L12-L12A L11 L10 L9 L8-L8A L-7 L6 L5 L4-L4A L3 L2 L0-L1</p> </div> <div data-bbox="1241 545 1940 1114"> </div> </div>				

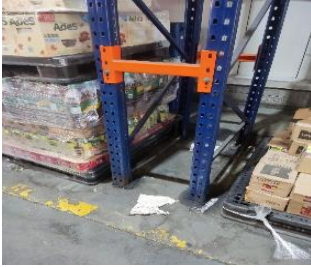


DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	L3 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
2	L 3-6-7 POS A-B	3	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS	1000mm	
3	L 2-3-5-9--10	14	PUNTAL			ENDEREZAR	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

4	L 1-10	7	PROTECTORES DE PUNTAL		FALTANTE	PLASTICO MARCA IMPORTADO	
---	--------	---	-----------------------	--	----------	--------------------------	--

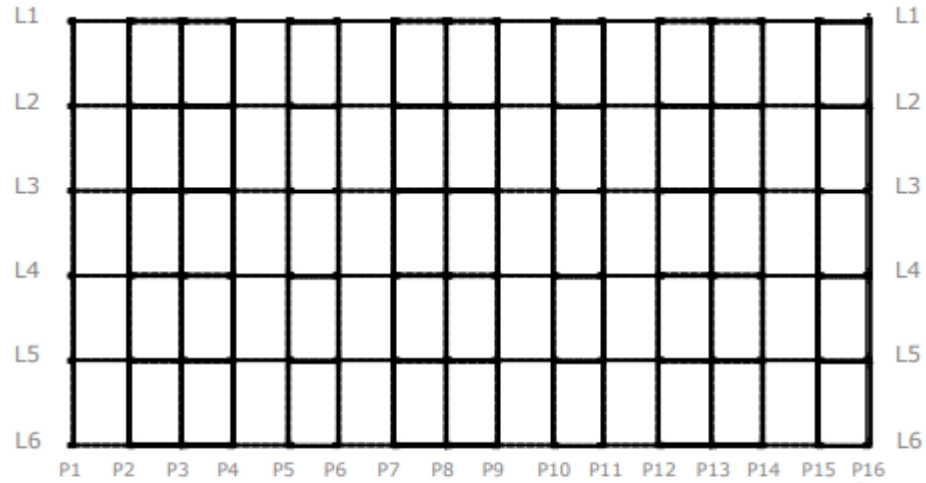
AM Welding S.A.S.



BLOQUE TIPO- MARCA	18 GONVARRI	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	240			ROJO
POSICIONES INHABILITADAS	60			



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE



PALLET FLOW
GONVARRI
16 Posiciones profundidad
3 Posiciones altura
240 Posiciones total



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	-----------------	--------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

6	C1 N3 POS - A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE DE MONTACARGA	1520mm	
7	L 1-2-3	3	PROTECTORES DE PUNTAL		GOLPE DE MONTACARGA		

BLOQUE TIPO- MARCA	19 VERTOLINI	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO ROJO
POSICIONES	240			

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

POSICIONES INHABILITADAS **180**

PALLET FLOW BERTOLINI
16 Posiciones profundidad
3 Posiciones altura
240 Posiciones total



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	------------------	--------------------

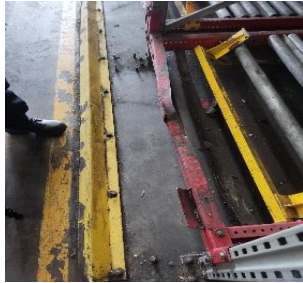


DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

8	C 1-7	20	CENTRALIZADOR		GOLPE DE MONTACARGA		
9	L 6-7-5-4-2-1	15	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE DE MONTACARGA	1370 mm	
10	L 1 N1	4	DISTANCIADOR		GOLPE DE MONTACARGA	1160mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

11	C 1 POS -A	1	VIGA DE INICIO		GOLPE DE MONTACARGA	1410mm	
----	------------	---	----------------	--	------------------------	--------	--

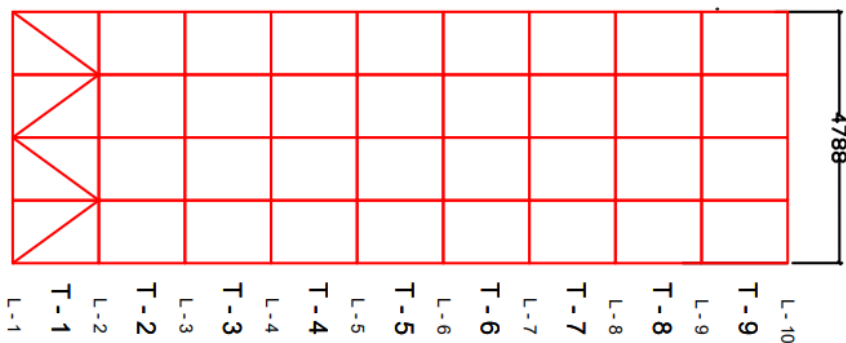
AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	2 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	108			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



BLOQUE 2
DRIVE IN MEXROLL
108 POSICIONES





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
12	L 1 N1 POS - B-C	1	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGAS	1090mm interno a externo	
13	L1 POS -E	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	Se Debe Instalar Topes De Piso Para Evitar Golpes Laterales a La Estructura De 4800mm	
14	L10 POS -A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS	Sin anclaje y torcido	




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	4 SELECTIVO STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	48			ROJO
POSICIONES INHABILITADAS				
<p>BLOQUE 4 SELECTIVOS 48 POSICIONES</p>				



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
15	L 2-3-4-5-6-7		RIOSTRAS DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS	1000mm	
16	L2 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
17	L4 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



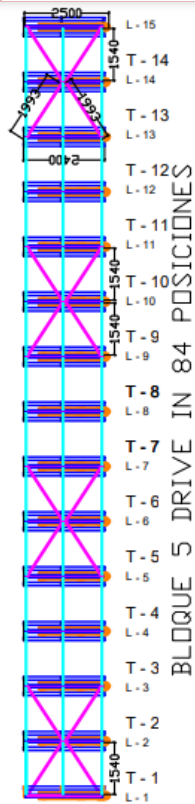
DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

18	L6 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
19	L8 POS -A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
20	L10 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	5 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



Welding








DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
21	C1 N3 POS-A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
22	L4 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
23	L5 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

24	L8 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
25	L10 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
26	L 1-11 POS-C	8	TOPE PISO		GOLPE MONTACARGAS		

27	L 1-11 POS-C	30	RIOSTRAS POSTERIORES		GOLPE MONTACARGAS		
28	L 2-3-5-8-9-11-13-14	12	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACARGAS	1260mm	
29	L 1 A LA 14 POS – A-C	29	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

30	L8 POS – A-C	1	RIEL DE OMEGA		GOLPE MONTACARGAS	1400mm	
31	L 1-14 POS-A	9	PROTECTORES DE PUNAL		GOLPE MONTACARGAS		






DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	6 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
32	L		OMEGA		GOLPE MONTACARGAS		
33	L 1-2-5-7-9-10-11-12	11	RIEL OMEGA		GOLPE MONTACRGAS	3330mm	
34	L 1-8 N1 POS-A	2	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACARGAS	1090mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

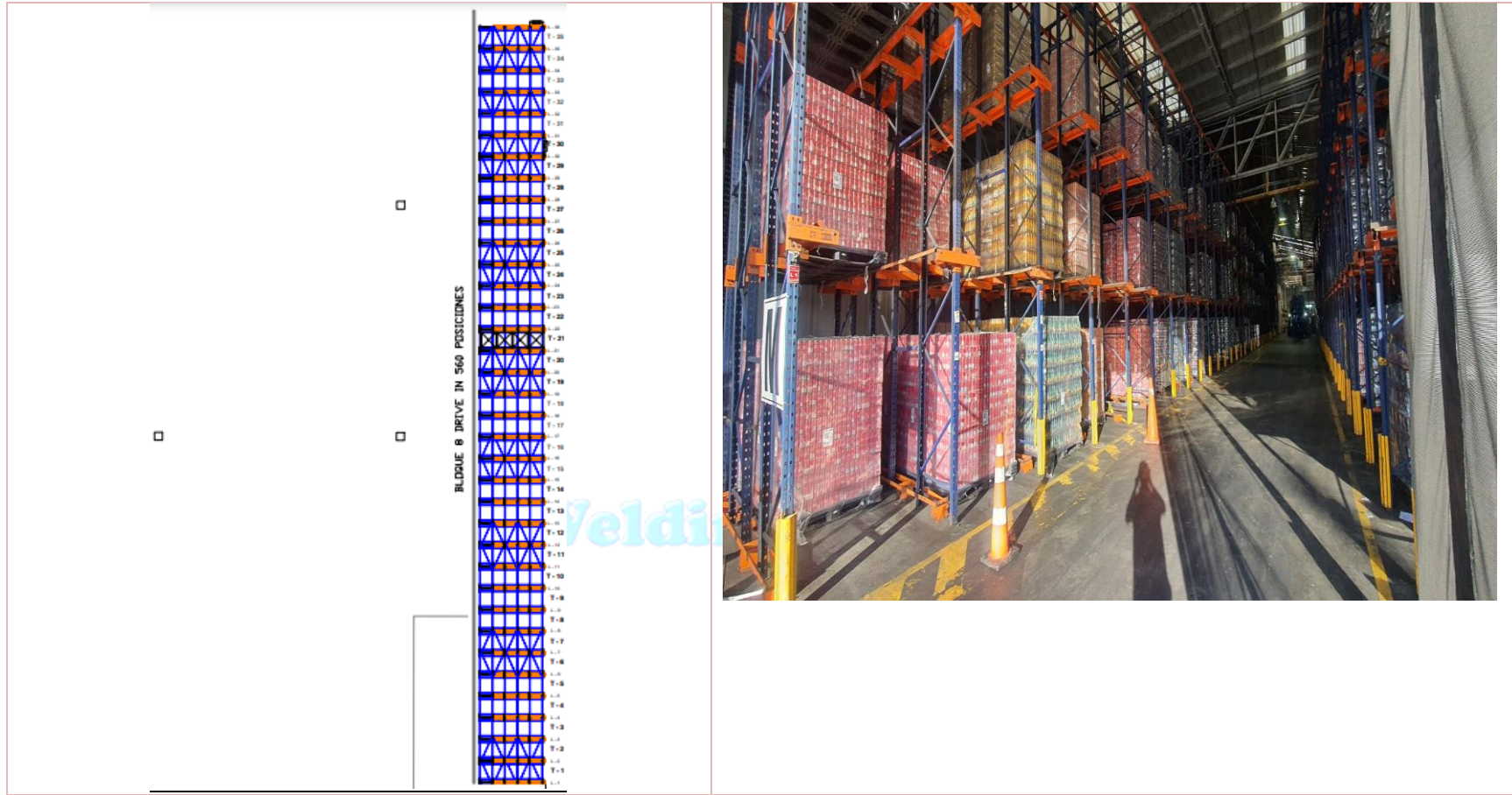
BLOQUE TIPO- MARCA	8 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	------------------	--------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

35	L 6 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	650 MM		
36	L8 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	650 MM		
37	L11 N 2-3 POS-A	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560 MM		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

38	L13 N2 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560 MM		
39	L19 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560 MM		
40	L20 N 3-4 POS-A	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	650 MM		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

41	L21 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560 MM		
42	L25 N2 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	650 MM		
43	L29 N3 POS-A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	600 MM		

44	C30 N2 POS – A-E	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS	4900 mm IZQUIERDO		
45	C 30-23-24-20 N3 POS - A-B	4	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS			
46	L 2-7-12-13-27-31	6	PLACA DE INFORMACION		FALTANTE			

47	L8 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS			
48	L13POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS			
49	L15 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS			



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

50	L12 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS				
51	L21 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS				
52	L23 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS				



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

53	L 31 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS				
54	L 34 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS				
55	L 1 A LA 30	4	PROTECTORES DE PUNTAL		FALTANTE				



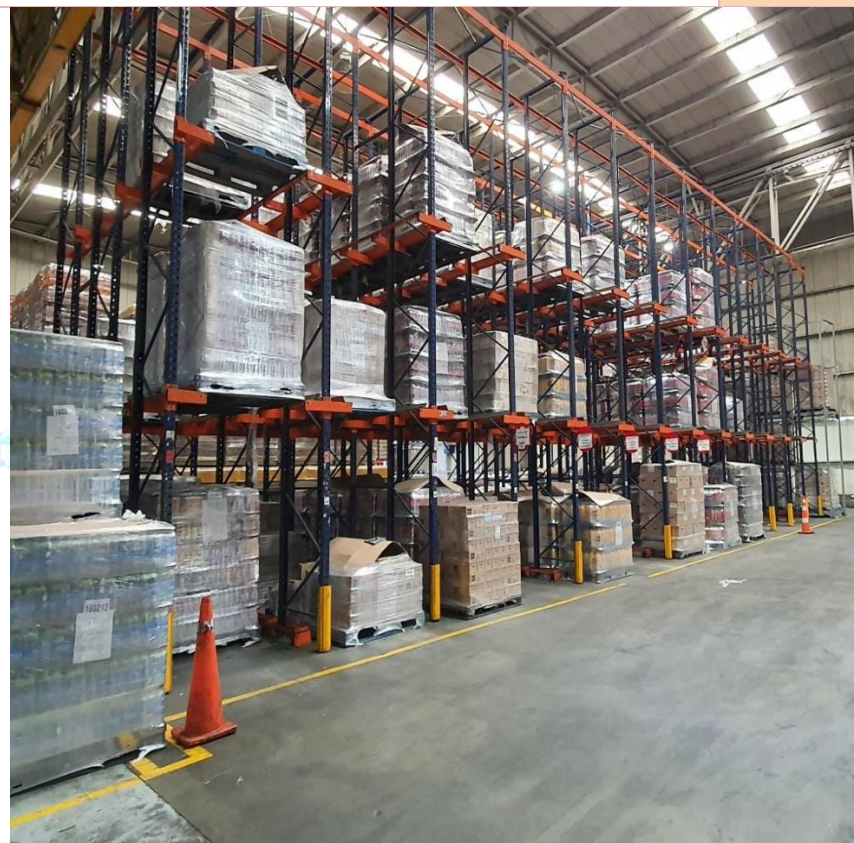
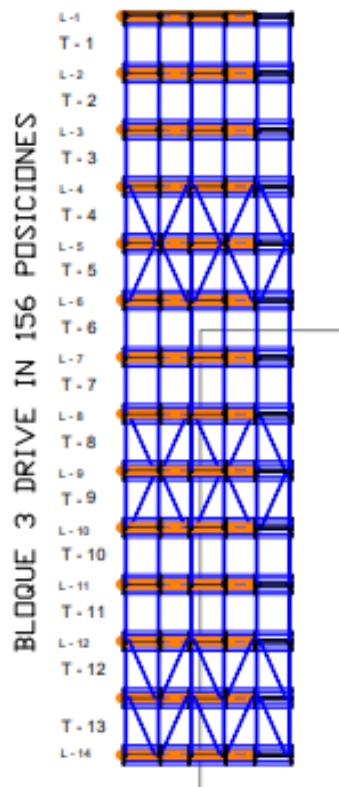
DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

56	L 1 ALA 30 POS -A-E	22	RIEL DE OMEGA		GOLPE MONTACARGAS	3300 MM		
57	LINEAS 2-3-5-6-8-9-11-12-13-17-18-19-23-25-26-27-29-30-31-32-33-34-36	34	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACARGAS	1100 MM		
58	L 1 A LA 36	121	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS			



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	3 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	52			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				








DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
59	L1 POS-B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
60	LINEAS 1-3-6-7-8-11-12-13-14	11	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		
61	L 1 A LA 14	4	RIEL OMEGA		GOLPE MONTACARGAS	3770 MM	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

62	L1 ALA 14 POS-E	18	RIOSTRAS POSTERIORES		GOLPE MONTACARGAS		
63	L 1-14	40	RIOSTRAS DIAGONALE S		GOLPE MONTACARGAS	1100 MM	
64	L 1-14	42	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

65	L 1-14	6	RIEL DE OMEGA		GOLPE MONTACARGAS	3300 MM	
----	--------	---	---------------	--	-------------------	---------	--

AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	10 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
<i>POSICIONES</i>	24			
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				
		<p>BLOQUE 10 DRIVE IN MEXROLL 96 POSICIONES</p>		

IT POSICION CANT DESCRIPCION FOTO ANTES CAUSA DEL DETERIORO ESPEIFICACIONES FECHA INTERVENCION



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

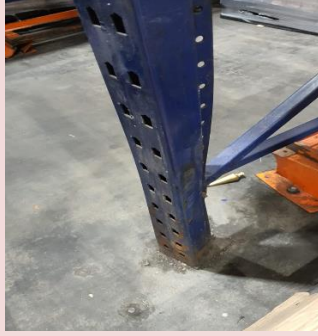
66	L 10 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
67	L9 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
68	L 1-10	3	PROTECTOR DE PUNAL		FALTANTE		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	16 SELECTIVO STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	24			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
		<p>BLOQUE 16 DRIVE STOR 72 POSICIONES</p>		

IT POSICION CANT DESCRIPCION FOTO ANTES CAUSA DEL DETERIORO ESPECIFICACIONES FECHA INTERVENCION

69	L3 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
70	L 1-2-4-7	6	RIOSTRA DIAGONALES		GOLPE MONTACARGAS	1100 MM	
71	C 1-2-3-4-5 POS – A-F	12	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	La viga de amarre es un diseño más pequeño ya que la estructura está en la cercha	

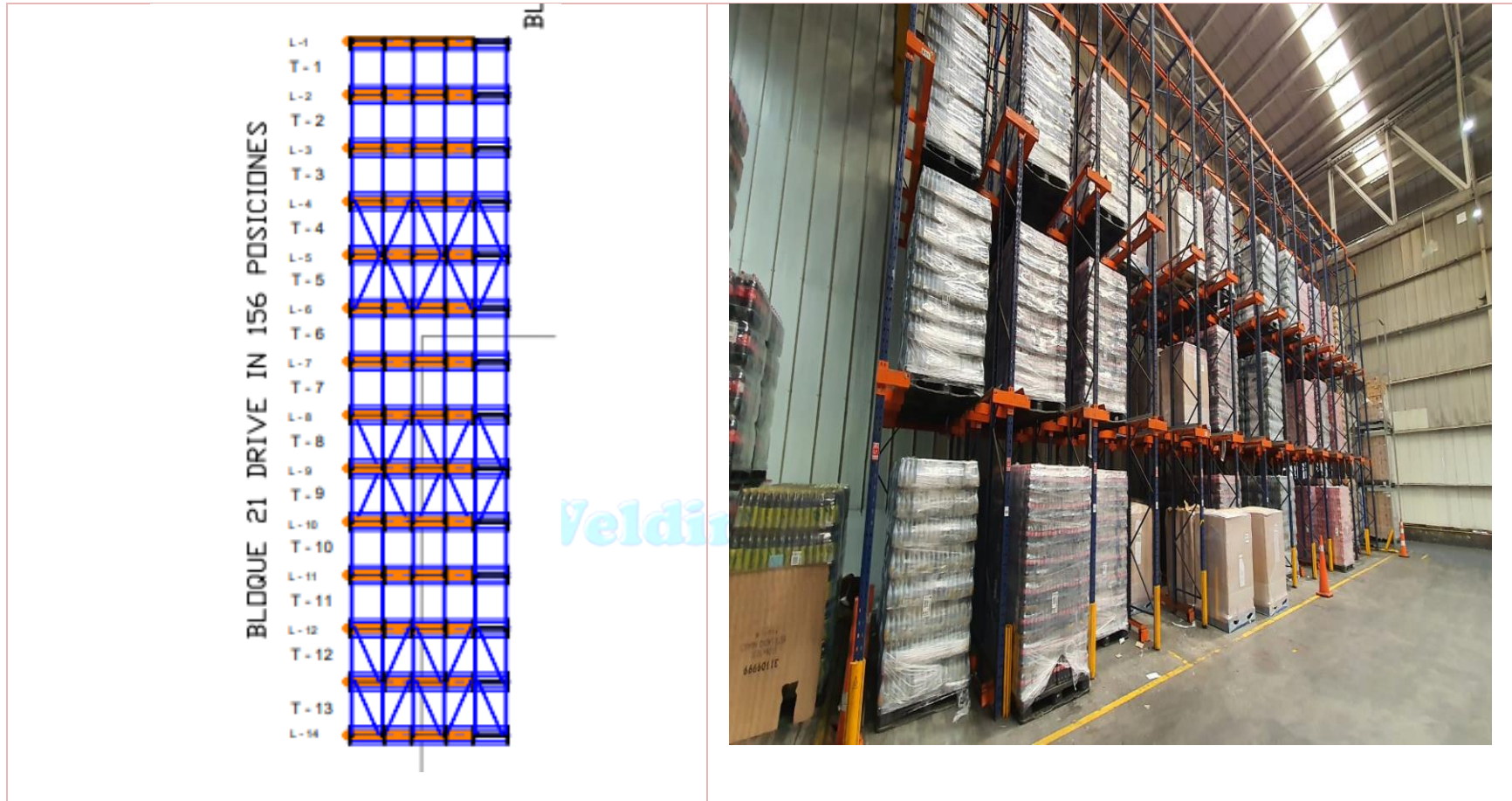


DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	21 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

AM Welding S.A.S.





IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	------------------	--------------------




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

72	L 1 -14 POS-E	33	RIOSTRAS POSTESRIORES		GOLPE MONTACARGAS		
73	L 4- 6 POS-E	4	TOPE PISO		GOLPE MONTACARGAS		
74	C1 N3 POS-B	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1560mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

75	L 1 A LA 14	18	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	-------------	----	------------------	--	-------------------	--	--

AM Welding S.A.S.






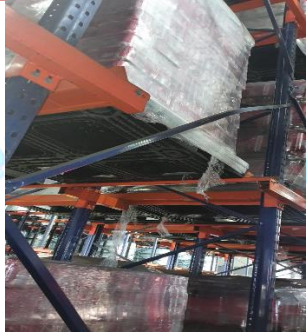
DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1551 BOGOTA NORTE

BLOQUE TIPO- MARCA	7 DRIVE IN STOR	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	90	%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

<p>BLOQUE 7 DRIVE IN 90 POSICIONES</p> <p>M Welding</p>	
---	--




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPEIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
76	L 1 A LA 15	17	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACARGAS	1270 MM	
77	L 1 A LA 15	28	RIOSTRAS POSTERIORES		GOLPE MONTACARGAS		

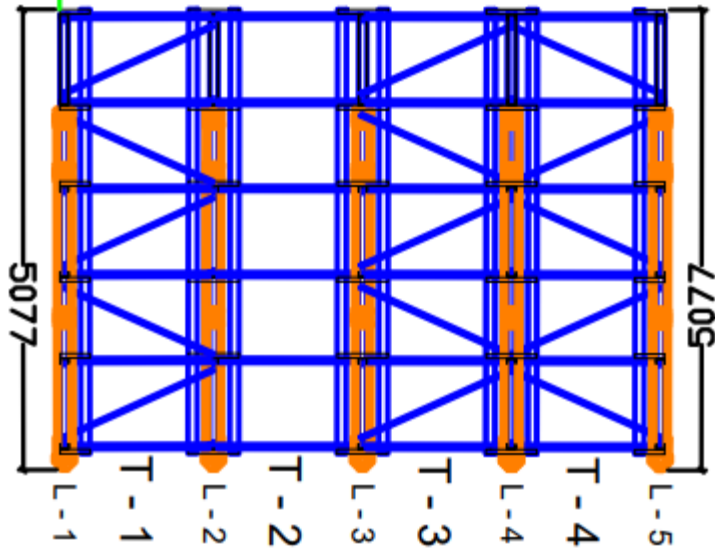


DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

78	L 10 POS-A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	------------	---	--------	--	-------------------	--	--

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	9	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>	48			AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				

AM Welding S.A.S. 



BLOQUE 9
DRIVE IN STOR
48 POSICIONES



IT

POSICION

CANT

DESCRIPCION

FOTO ANTES

CAUSA DEL DETERIORO

ESPECIFICACIONES

FECHA INTERVENCION




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

79	L-11 L-12 L-13 L-14	4	OMEGAS		GOLPE MONTACARGAS		
80	L-11 L-13	2	RIEL OMEGA		GOLPE MONTACARGAS	3300 mm	
81	L 2	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1551 BOGOTA NORTE

82	L-1 L-2 L-5	5	RIOSTRAS DIAGONALES		GOLPE MONTACRAGA	1100 mm	
----	-------------	---	------------------------	--	------------------	---------	--

AM Welding S.A.S.



3.1.3 Mejoramiento de las condiciones de seguridad

3.1.3.1 Alineación del rack

Los bloques 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 11 cuentan con inclinaciones fuera de los parámetros de control requeridos por lo tanto requieren de una alineación y nivelación.

3.1.3.2 Marcación de acuerdo con el estándar

Falta bloques por ser marcados con carteles individuales de punta correspondiente.

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 30 de enero de 2023



Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co