



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1573 MONTERIA - 2023

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA MONTERIA

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico del CEDI de Coca Cola FEMSA Montería

El personal llega a la ciudad de Montería e ingreso el día 25 de febrero de 2023

LOCACIÓN	MONTERIA	POSICIONES INTERVENIDAS	60
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO CEDI		
NUMERO DE OP AMWELDING	OP 1573	FECHA INICIO DE LABOR	25 FEB 2023
TIEMPO TOTAL DE LABOR	16 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	15 MARZO 2023
NUMERO DE OC FEMSA		POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

Contenido

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO COCA COLA FEMSA MONTERIA	1
1 RESUMEN GENERAL	3
2 ACTIVIDADES REALIZADAS	4
2.1 SISTEMAS TIPO DRIVE IN [BLOQUE 1] STOR	4
2.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN [BLOQUE 2] STOR	5
3.4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO	7



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado el día 11 de marzo de 2022. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	1	5	3	5	6	60	1500
DRIVE IN	MEXROLL	2	5	3	5	6	60	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

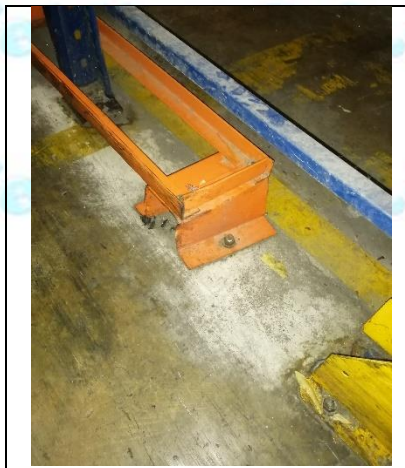
2 ACTIVIDADES REALIZADAS

Consistió en un mantenimiento y limpieza de las estructuras de almacenamiento drive in se realiza cambio de piezas golpeadas por montacargas y oxidadas, se canibalizan dos puntales, se acomodan las calzas y zapatos de la estructura.

2.1 SISTEMAS TIPO DRIVE IN [BLOQUE 1] STOR

Se procede a realizar una revisión exhaustiva de la estructura. Se utiliza un torquímetro para verificar la presión en libras. Durante esta inspección, se identifica que las vigas de tope de las calles (4) y (5) se encuentran fuera del rango deseado, por lo que se procede a realizar los ajustes necesarios.

Además, se toman medidas en las cuatro esquinas del bloque para determinar si la estructura está desalineada. Los resultados muestran que la estructura se encuentra en perfectas condiciones en términos de alineamiento y no presenta daños ni golpes en sus componentes, ya que no se encontró ninguna pieza dañada ni golpeada.



**BLOQUE 1 TOPES EN
BUEN ESTADO**

2.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN [BLOQUE 2] MEXROLL

Se procede a tomar medidas en el bloque (2) con el fin de identificar la desalineación. Este proceso se lleva a cabo en las cuatro esquinas de las medidas estructura, tomando en los bastidores, riostras y aperturas de las calles. Con base en Estas mediciones, se llega a la conclusión de que es necesario bajar la estructura por completo para luego proceder al armado de los bastidores.

En esta etapa, se coordina con un especialista de turno para definir la estrategia de trabajo. Es esencial desocupar completamente el bloque para garantizar un trabajo más eficiente. Durante los primeros siete días, la estructura se baja al suelo, y se inicia el proceso de desmontaje de carteles y distanciadores.

Cada bastidor se ajusta ligeramente, tomando las medidas necesarias y asegurándose de que las placas de anclaje estén a la misma altura. Una vez que todos los bastidores hayan pasado por este proceso, se inicia el montaje. Se elevan uno por uno y se aseguran con vigas de amarre, dejándolos en la posición final en la que quedarán una vez que todo esté montado.

Durante este proceso, se procede a instalar el material que se utilizará más adelante sin realizar los ajustes finales. Posteriormente, se inicia el proceso de nivelación de la estructura. Se coloca calzas o zapatos en los puntales que estén por debajo del nivel de anclaje al suelo. Además, se instalan nuevos anclajes, cuatro por bastidor, para fortalecer la resistencia de la estructura.

Finalmente, se realiza el ajuste final del material y se utiliza un torquímetro para verificar que esté en libras correspondientes. Luego, se somete a una prueba de carga al 100% durante 24 horas, seguida de una descarga, y se toman evaluar para medidas si el peso ha afectado la estructura o sus componentes. Los resultados de la prueba son satisfactorios, y la estructura se entrega en óptimas condiciones para su funcionamiento."

MATERIAL DE LA ESTRUCTURA

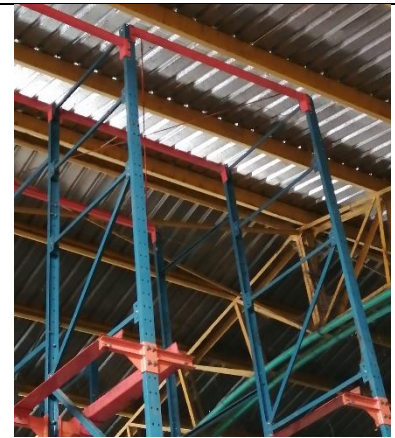
12 BASTIDORES
6 PUNTALES
36 CARTELAS
20 VIGAS DE SOPORTE
48 DISTANCIADORES
20 CARRILES
25 VIGAS DE AMARRE
15 VIGAS DE TOPE



BLOQUE 2



BLOQUE 2 ANCLADO DE LA ESTRUCTURA



BLOQUE 2 VIGAS DE MARRE

3.4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

Las estanterías requieren de un monitoreo con respecto a los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torquede esta y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas.

Se emite el 15 de abril de 2023.



Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co