



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1527 CALI 2022

**INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO
COCA COLA FEMSA CALI**

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la planta del CEDI de Coca Cola FEMSA CALI.

La actividad se realizó el día 8 de marzo de 2022





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1527 CALI 2022

CONTENIDO

Contenido

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN	5
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	61

1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	8	3	41	9	328	1500
SELECTIVO	STOR	4	2	4	1	3	16	1200
SELECTIVO	STOR	5	6	4	1	5	20	1200
SELECTIVO	MEXROLL	6	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	7	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	8	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	9	14	3	3	15	126	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	2	6	1500
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	132	1500
SELECTIVO	STOR	12	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	13	7	3	4	8	84	1500
DRIVE IN	MEXROLL	14	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	MEXROLL	15	7	3	3	8	63	1500
SELECTIVO	MEXROLL	16	30	3	1	17	90	1500
DRIVE IN	STOR	17	8	3	3	9	72	1200
SELECTIVO	MEXROLL	18	6	3	1	4	18	1500
SELECTIVO	MEXROLL	19	4	3	1	3	12	1500
SELECTIVO	STOR	20	4	4	1	3	16	1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	21	10	3	5	10	150	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI	22	20	3	5	23	300	1500
SELECTIVO	MEXROLL	23	2	3	1	3	8	1500
SELECTIVO	MEXROLL	24	2	3	1	3	8	1500
DRIVE IN	STOR	25	8	3	2	9	48	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

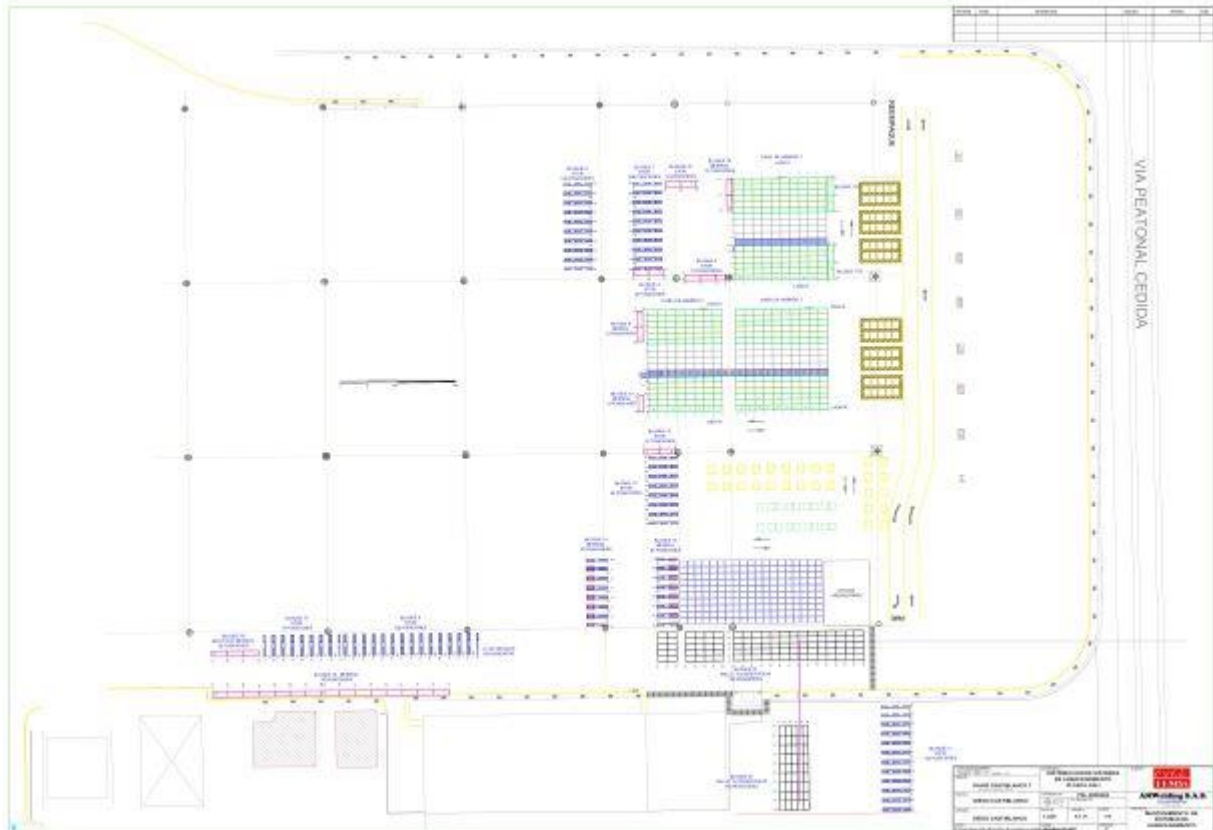


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

3.1.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

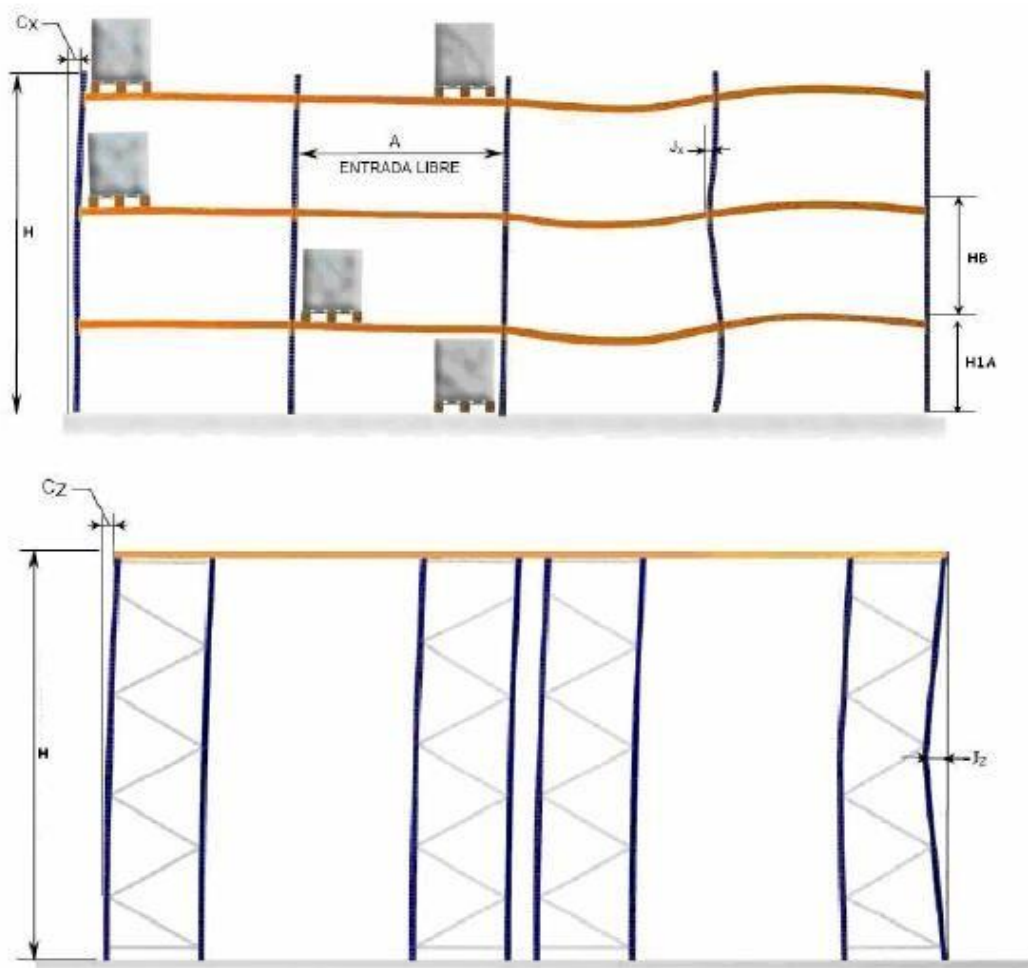


Figura 2. Gráfico de métricas del rack



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1527 CALI 2022

LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
3000	25mm	

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	Cz	ACCION DE MANTENIMIENTO
SELECTIVO	STOR	4	1	A	136	-5	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	1	B	150	5	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	3	A	75	-75	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	4	3	B	100	75	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	5	1	A	-35	-5	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	5	1	B	-35	5	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	5	4	A	35	10	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	5	4	B	35	11	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	6	1	A	-125	-125	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	6	1	B	-125	125	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	6	3	A	125	-90	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	6	3	B	125	90	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	7	1	A	-100	93	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	7	1	B	90	-93	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	7	10	A	75	-80	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	7	10	B	-75	80	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	1	A	30	70	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	1	B	40	-10	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	10	A	70	5	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	8	10	B	40	-5	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	9	1	A	-30	-25	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	9	1	B	30	25	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	9	15	A	40	15	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	9	15	B	40	10	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	10	1	A	-65	-45	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	10	1	B	-65	45	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	A	65	-55	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	B	85	55	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	11	1	A	15	20	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	11	1	B	-10	-15	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	11	12	A	-10	10	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	11	12	B	10	-10	ALINEAR

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1527 CALI 2022

SELECTIVO	STOR	12	1	A	-130	-65	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	12	1	B	-130	65	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	12	3	A	130	-70	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	12	3	B	-130	70	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	13	1	A	-10	-58	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	13	1	B	10	58	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	13	8	A	-15	-65	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	13	8	B	25	65	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	14	1	A	70	50	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	14	1	B	40	-50	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	14	8	A	37	50	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	14	8	B	37	-50	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	15	1	A	85	-70	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	15	1	B	-90	70	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	15	8	A	85	-63	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	15	8	B	-85	63	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	16	1	A	55	55	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	16	1	B	55	-55	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	16	17	A	43	-55	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	16	17	B	41	55	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	17	1	A	20	45	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	17	1	B	20	45	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	17	9	A	10	45	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	17	9	B	15	45	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	18	1	A	25	20	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	18	1	B	25	-20	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	18	4	A	50	20	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	18	4	B	10	-20	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	19	1	A	-35	-85	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	19	1	B	-35	85	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	19	3	A	35	-100	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	19	3	B	-35	100	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	20	1	A	75	0	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	20	1	B	50	0	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	20	3	A	0	-60	ALINEAR
SELECTIVO	STOR	20	3	B	0	-60	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	23	1	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	23	1	B	0	0	ALINEADO

DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1527 CALI 2022

SELECTIVO	MEXROLL	23	3	A	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	23	3	B	0	0	ALINEADO
SELECTIVO	MEXROLL	24	1	A	0	3	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	24	1	B	1	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	24	3	A	1	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	24	3	B	1	0	ALINEAR

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación presentando Una Tendencia A Inclinarsse Hacia el frente y a la derecha de acuerdo al estándar.

AM Welding S.A.S.



3.1.2 Piezas en estado de deterioro

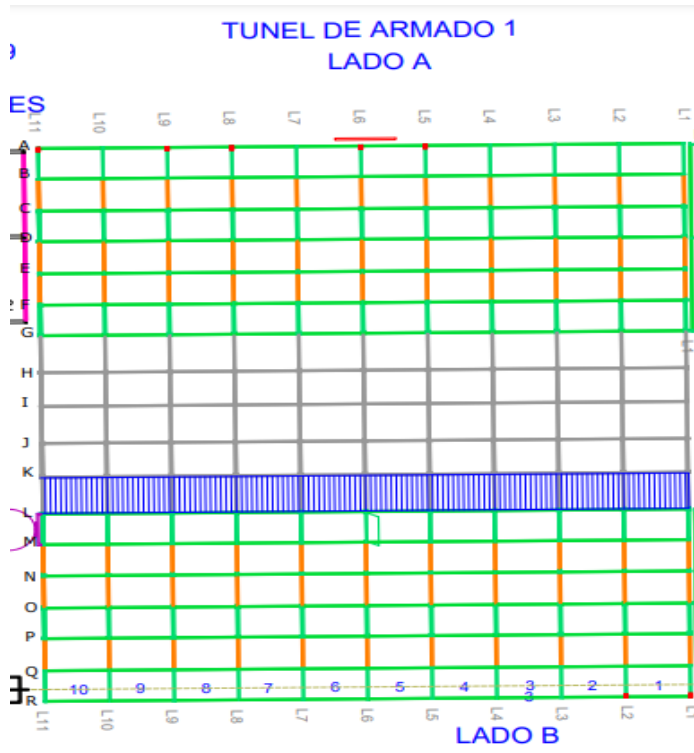
A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema


AM Welding S.A.S.



DIAGNOSTICO DETALLADO

BLOQUE TIPO- MARCA	1 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

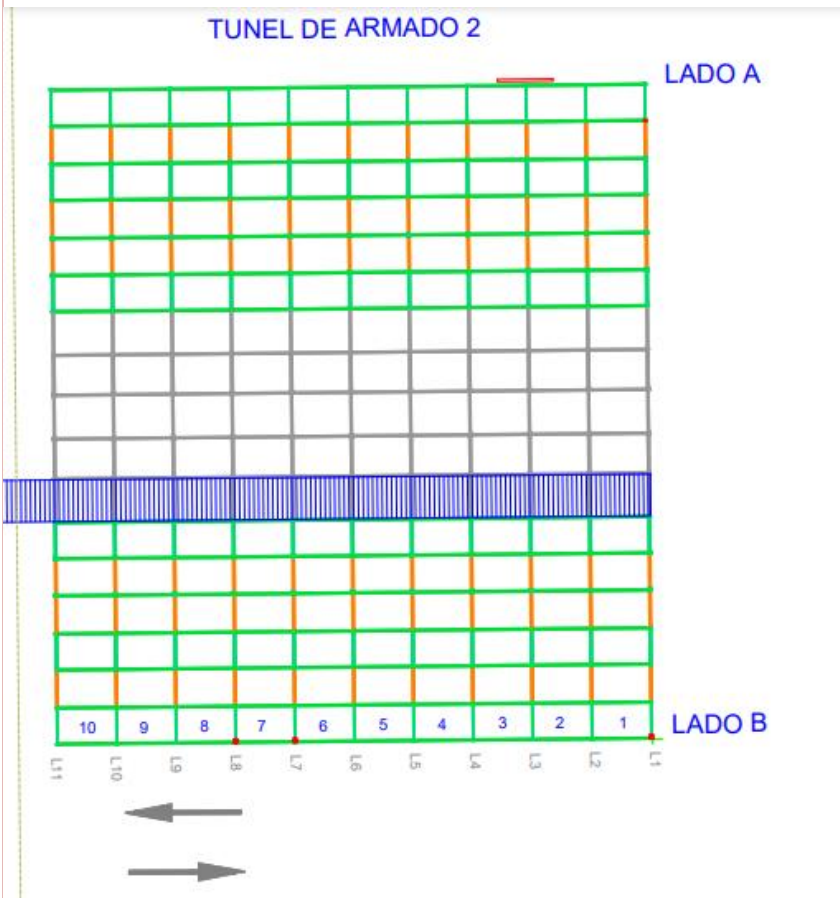




IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	L4 Pos B-C	1	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGAS	920mm	
2	L8 Pos C-D	2	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	940mm	
3	L7 Pos N	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



4	C7 Pos N	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1510mm	
---	----------	---	------	--	-------------------	--------	--

AM Welding S.A.S. 

BLOQUE TIPO- MARCA	2 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				
POSICIONES INHABILITADAS				

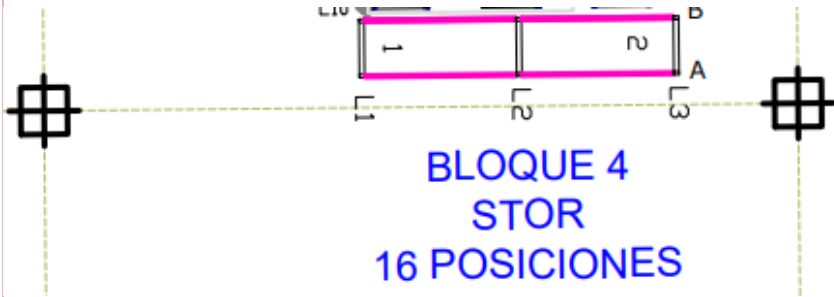


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
5	L6 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
6	C7, C5 N1	2	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	

7	L1	4	PROTECTOR		GOLPE MONTACARGAS		
8	L4	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		

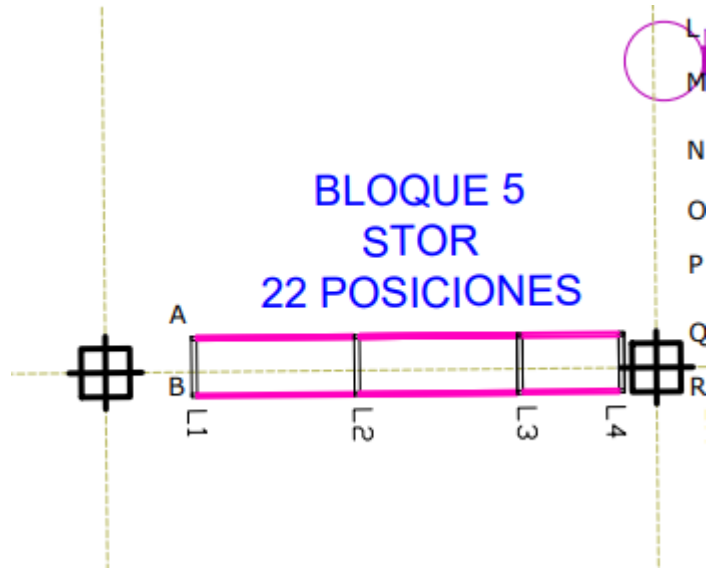
BLOQUE TIPO- MARCA	4 SELECTIVO STOR	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO

POSICIONES
INHABILITADAS



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
9	L1-L2 Pos A N4	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	2610mm	

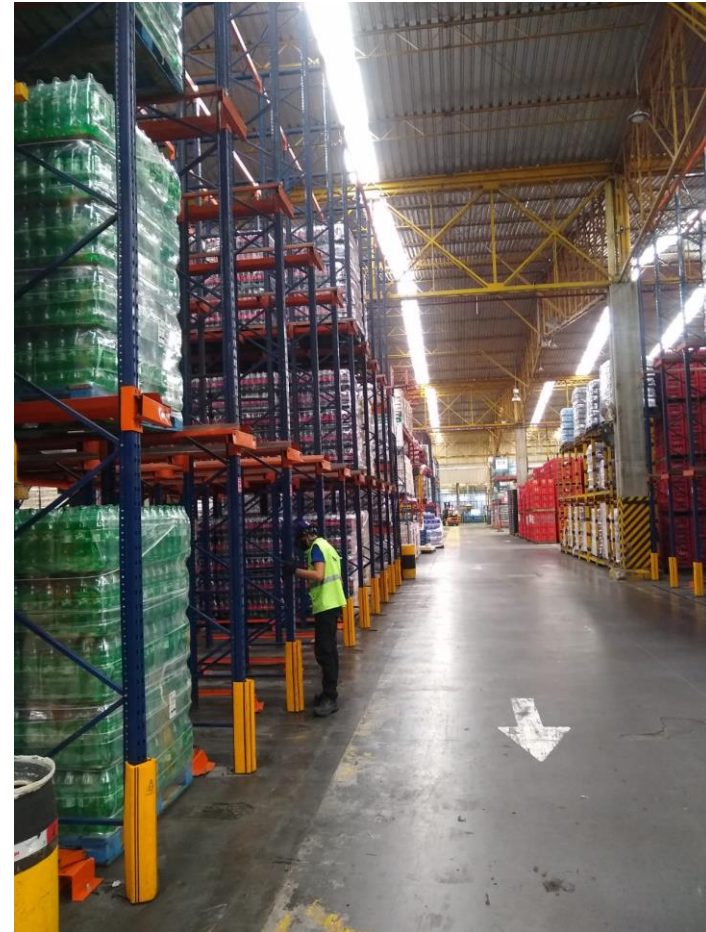
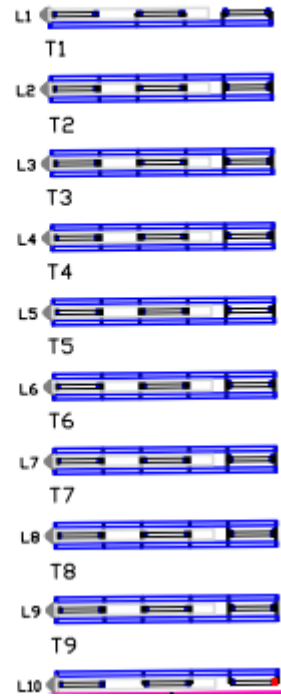
BLOQUE TIPO- MARCA	5 SELECTIVO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
POSICIONES				
POSICIONES INHABILITADAS				





IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
10	L2-L3 Pos A N4	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	2610mm	
11	L3 Pos A	1	PUNTAL /PROTECTOR		GOLPE MONTACARGAS		

BLOQUE TIPO- MARCA	7 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

**BLOQUE 7
STOR
108 POSICIONES**

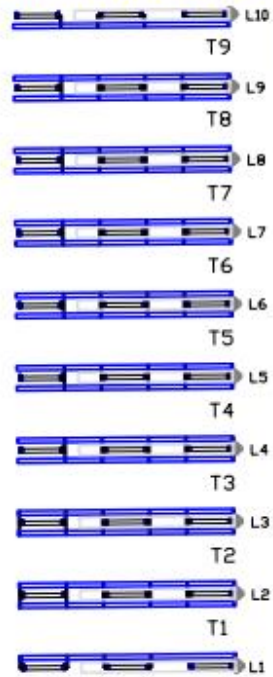


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
12	L3 N1- N2 Pos A-C	2	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	920mm	
13	L3 -L4 Pos A N1	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	


14	L7- L8 Pos A	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
15	L6 Pos B	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	



BLOQUE TIPO- MARCA	8 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



BLOQUE 8
STOR
108 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
16	L4- L9 Pos A / L7-L8 Pos B	8	CARTE		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
17	L10 N1	2	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS	1080mm	

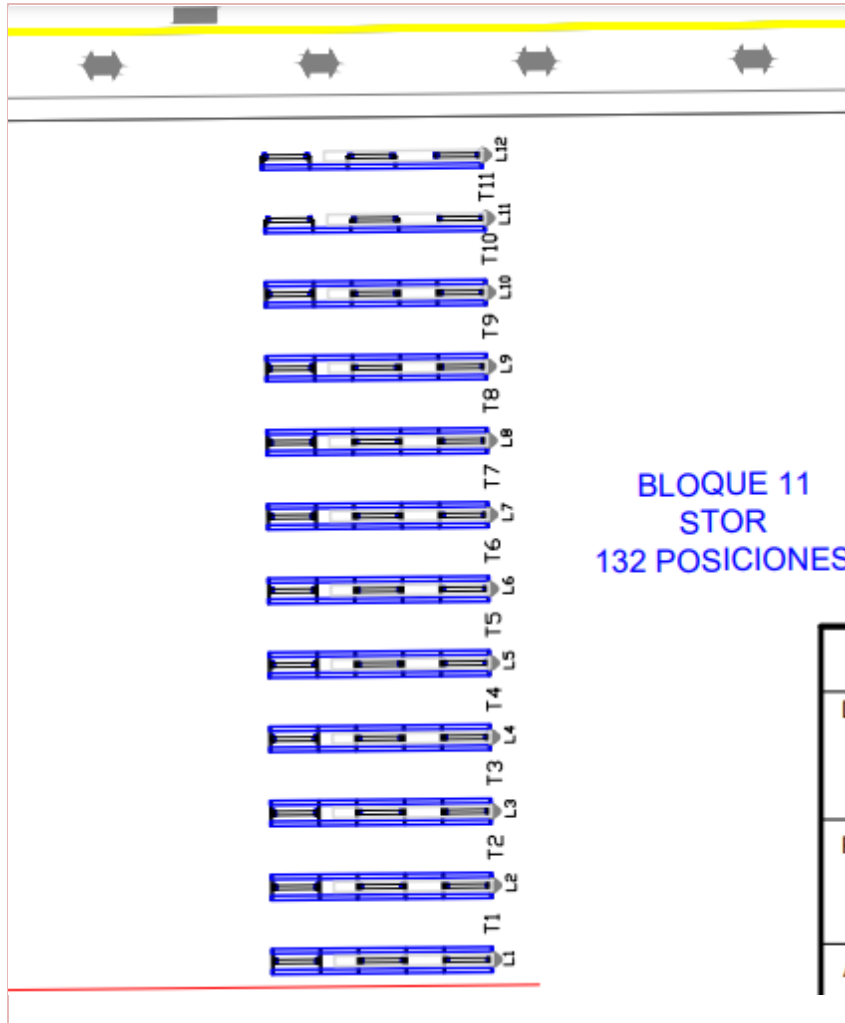
18	L9 Pos B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
19	L3 Pos C	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
20	L2 Pos B		CARTELA		TORNILLERIA		



BLOQUE TIPO- MARCA	9 DRIVE IN STOR	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
<p>BLOQUE 9 STOR 126 POSICIONES</p>  <p>L1-L9 PUNTALES GALVANIZADOS</p>				


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
21	L1- L15 N3	15	DISTANCIADORES			1579mm	
22	L2 N2 Pos A	5	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	

23	L9 N3 POS A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
24	L4 N1 Pos B-C	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	

BLOQUE TIPO- MARCA	11 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

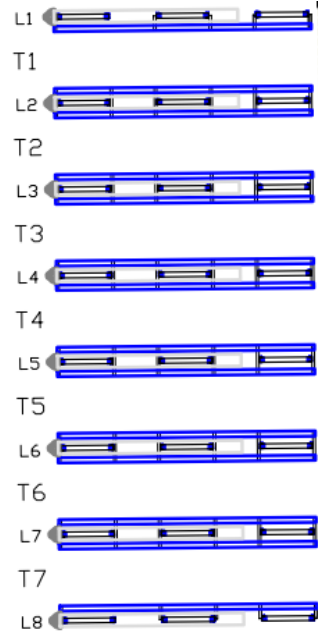


IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
25	L3 Pos A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
26	L5 N2-N3 Pos A	2	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	

27	L7 N3 Pos A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
----	-------------	---	---------	--	-------------------	-------	--

BLOQUE TIPO- MARCA	13 DRIVE IN STOR	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

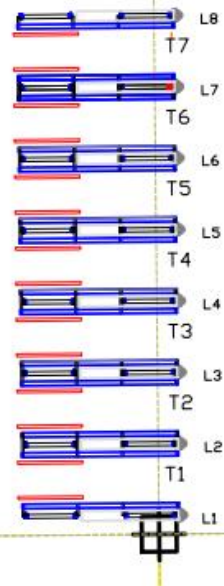
BLOQUE 13
STOR
84 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
28	L5- L7 Pos A-B N2	4	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
29	L8 Pos B N2	1	CARTELA SENCILLA		GOLPE MONTACARGAS	330mm	

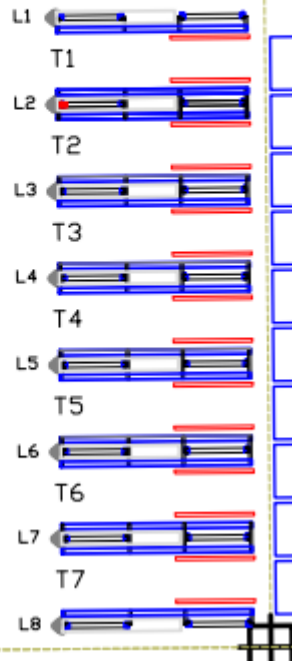
BLOQUE TIPO- MARCA	14 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

BLOQUE 14
MEXROLL
63 POSICIONES




IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
30	L1, L4 Pos A-B N3	2	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
31	L2 Pos A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
BLOQUE TIPO- MARCA		15	DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO	
POSICIONES						AMARILLO	
POSICIONES INHABILITADAS							

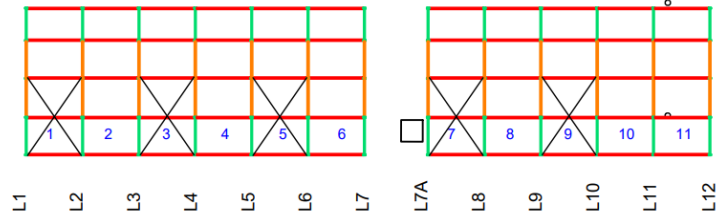
BLOQUE 15
MEXROLL
63 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
32	L1-L2 POS A-B N3	2	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
33	L3- L4 Pos B N3	2	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		

34	L1	1	PROTECTOR				
----	----	---	-----------	--	--	--	--


BLOQUE TIPO- MARCA	15 MEXROL	% OPERACION %	CAU62SAS DEL DETERIORO:GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



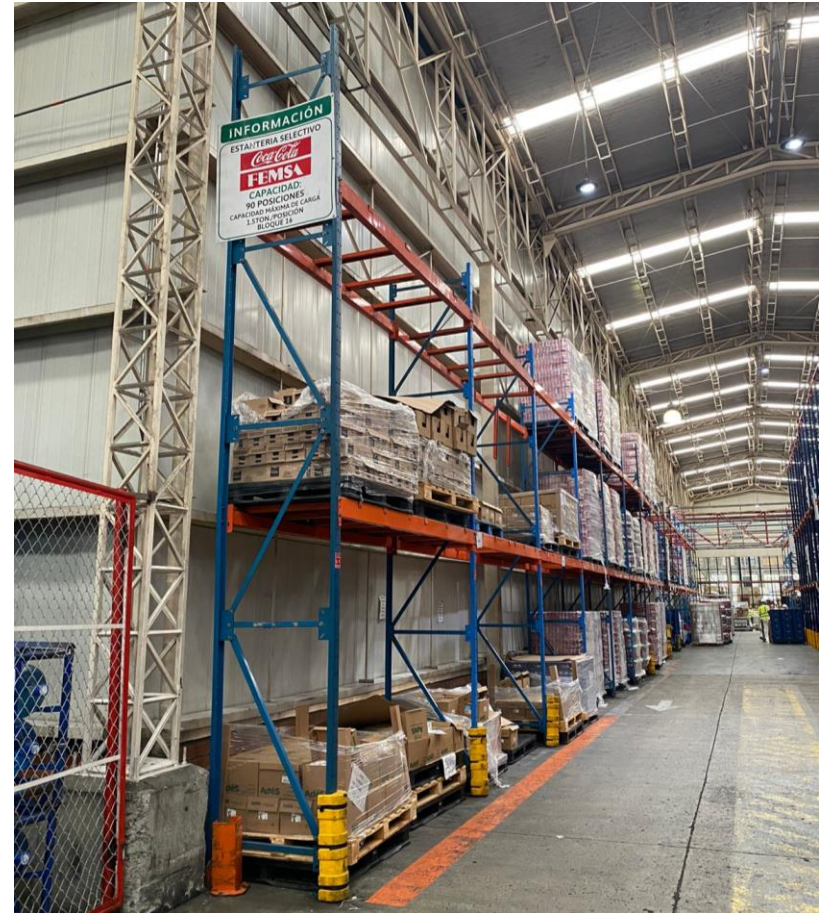
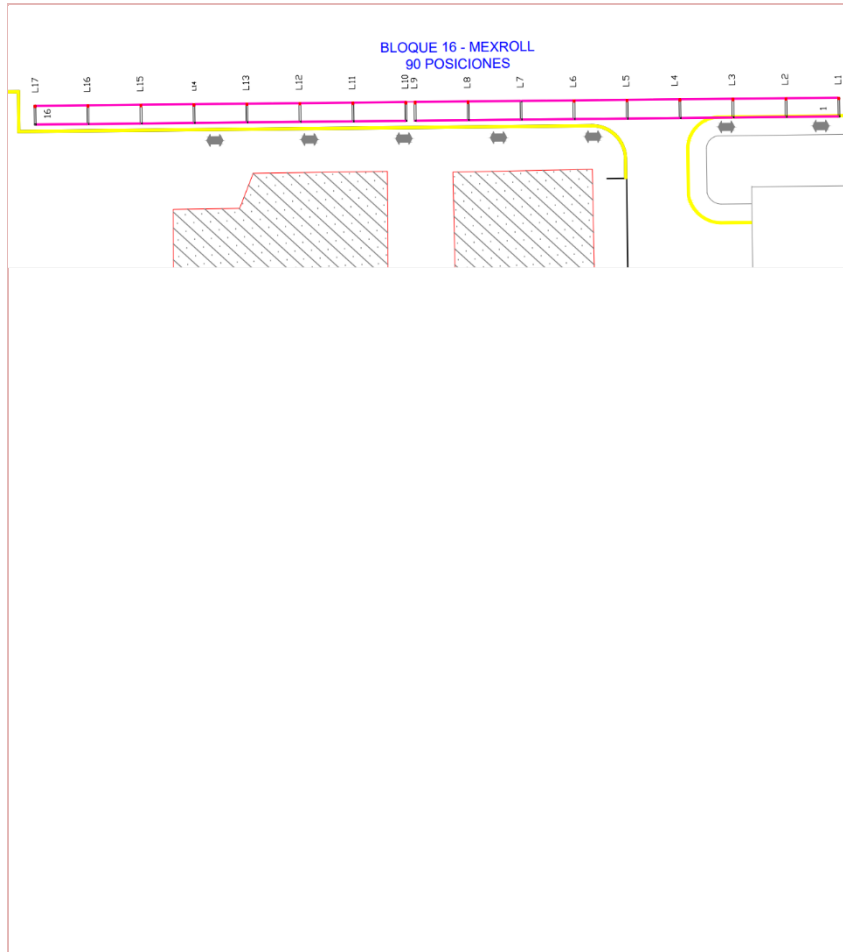
BLOQUE 15
DRIVE IN MEXROLL
144 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
35	C6 N3 POS A-C	3	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	
36	L10 POS A-B	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	1050mm	

37	C11 N3 POS A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1555mm	
----	--------------	---	----------------	--	-------------------	--------	--

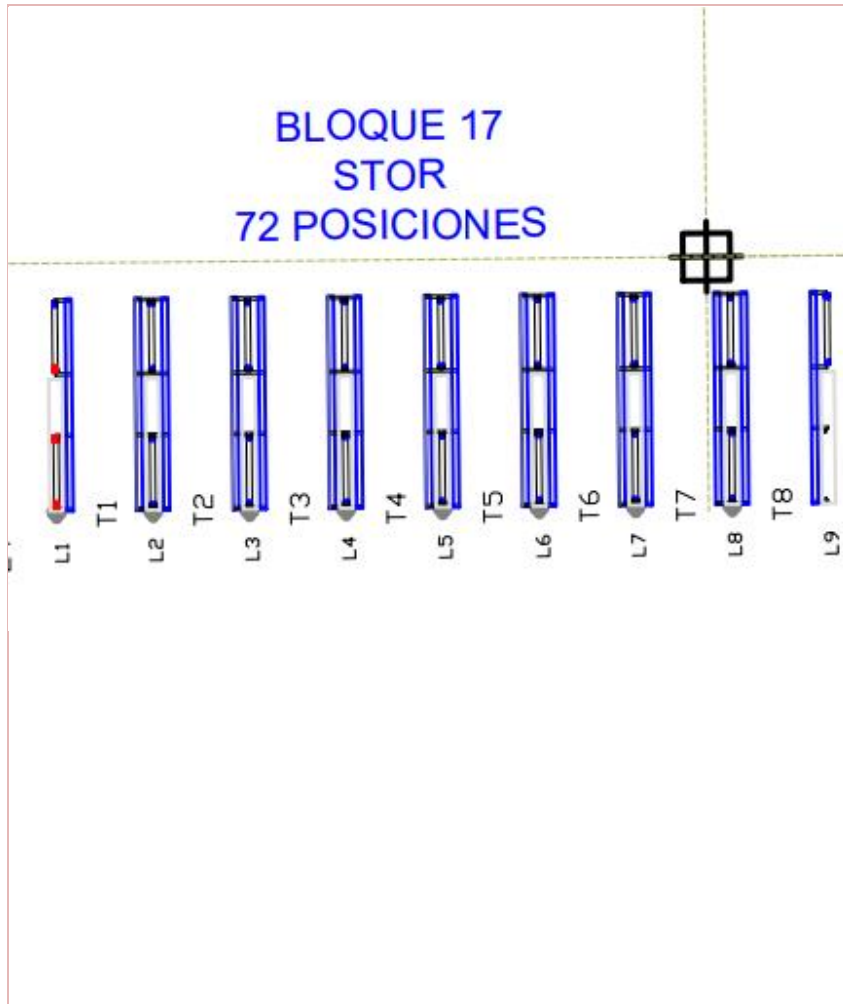
<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	16 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				




IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
38	L1- L17	17	PROTECTOR DE PUNTAL				
39	L4 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

40	C6 N3	12	PUNTES		GOLPE MONTACARGAS		
41	L8, L13 Pos A	2	PUNTAL				

BLOQUE TIPO- MARCA	17 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
42	L1-L9 N1	9	DISTANCIADOR			1095mm	
43	L2 N3	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	

44	L4, L6 N2 Pos A	2	CARTELA				
----	-----------------	---	---------	--	--	--	--

BLOQUE TIPO- MARCA	18 SELECTIVO MEXROL	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



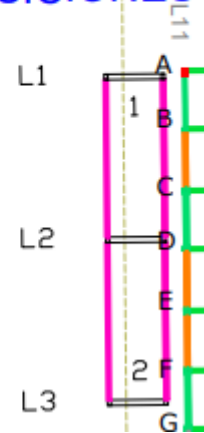
BLOQUE 18
SELECTIVO MEXROLL
18 POSICIONES





IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
45	L1 - L4	4	PROTECTORES DE PUNTAL				

BLOQUE TIPO- MARCA	19 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

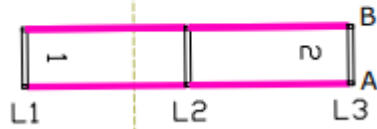
BLOQUE 19
MEXROLL
12 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
46	L2-L3 N2 Pos A	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	2900mm	
47	L1-L2 N2 Pos A	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	2800mm	

BLOQUE TIPO- MARCA	20 SELECTIVO STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

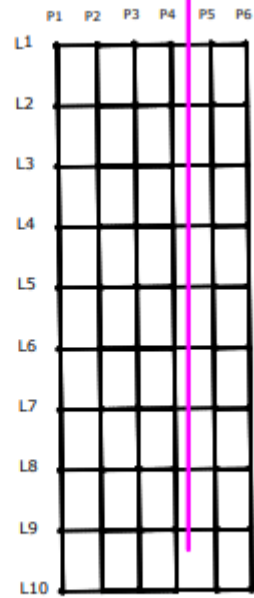
BLOQUE 20
STOR
16 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
48	L2-L3 N2 Pos A	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	2890mm	

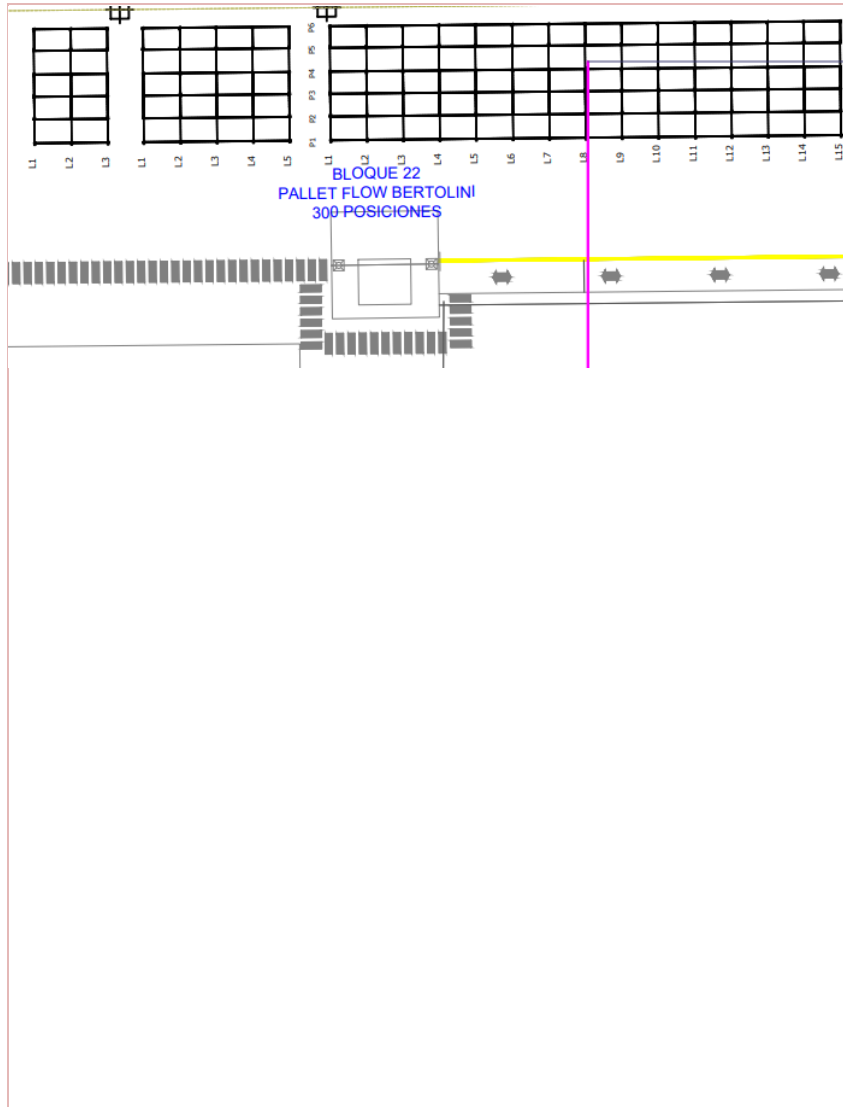
BLOQUE TIPO- MARCA	21 BERTOLINI	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO	
POSICIONES					AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS					

BLOQUE 21
PALLET FLOW BERTOLINI
135 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
49		2	PROTECTOR RIEL			6000mm 1570mm	

BLOQUE TIPO- MARCA	22 BERTOLINI	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO	
POSICIONES					AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS					

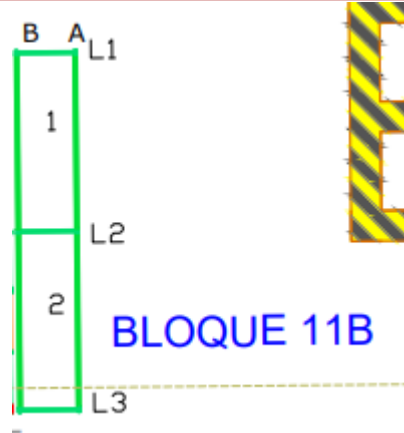




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1527 CALI 2022

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
50	L6	1	PROTECTOR PISO			6000mm	

BLOQUE TIPO- MARCA	24 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1527 CALI 2022

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
51	L2-L3 Pos A N 4	1	VIGA			2890mm	

AM Welding S.A.S.



3.1.3 Mejoramiento de las condiciones de seguridad

3.1.3.1 *Lavado de estantería*

Se evidencia acumulación de polvo y residuos de producto y biológicos en las estanterías se debe planear el lavado general del rack

3.1.3.2 *Alineación del rack*

Todas las estructuras a excepción del bloque 23 requieren una intervención, para la alineación y nivelación se desanclará la estantería y se realizaran las operaciones necesarias para dejarlo a punto y corregir las desviaciones presentadas. Dichas desviaciones se presentar por el uso y principalmente por los golpes repetitivos al sistema.

3.1.3.3 *Protectores de puntal*

Adicionalmente se debe colocar protección de piso en el costado lateral del rack ya que hay almacenamiento de producto y riesgo de impacto con estibas y montacargas.

3.1.3.4 *Estado actual de tornillería*

La tornillería deteriorada se remplazará por una nueva y adecuada.

Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.

4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

La estantería no cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad. Es necesaria la intervención ya que se presenta riesgo amarillo y además se tiene bloqueadas las posiciones en riesgo rojo.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 15 de marzo de 2022

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co