



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP BOGOTÁ NORTE

INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO
COCA COLA FEMSA BOGOTÁ NORTE

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la planta delCEDI de Coca Cola FEMSA BOGOTÁ NORTE.

La actividad se realizó el día 26 de febrero de 2022

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN	5
3.1.1	Métricas generales del rack	5
3.1.2	Piezas en estado de deterioro.....	7
3.1.3	Mejoramiento de las condiciones de seguridad	12
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	15

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
SELECTIVO	STOR	1	11	3	1	12	72	1200
DRIVE IN	MEXROLL	2	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	3	13	3	5	14	156	1500
SELECTIVO	STOR	4	7	3	1	8	48	1200
DRIVE IN	STOR	5	14	3	2	15	84	1500
DRIVE IN	STOR	6	11	3	5	12	132	1500
DRIVE IN	STOR	7	14	3	2	15	90	1500
DRIVE IN	STOR	8	35	4	5	36	560	1500
DRIVE IN	STOR	9	4	3	5	5	48	1500
DRIVE IN	MEXROLL	10	8	3	4	9	96	1500
SELECTIVO	STOR	11	9	3	1	10	54	1200
SELECTIVO	STOR	12	2	3	1	3	12	1200
SELECTIVO	MEXROLL	13	5	3	1	6	30	1200
DRIVE IN	STOR	14	12	3	5	13	144	1500
DRIVE IN	MEXROLL	15	11	3	4	12	144	1500
DRIVE IN	STOR	16	6	3	5	7	72	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI		5	3	16	6	240	1500
PALLET FLOW	GONVARRI		5	3	16	6	240	1500
DRIVE IN	STOR	21	13	3	5	14	156	1500



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP BOGOTÁ NORTE

TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1.1	9	3	17	10	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2.1	9	3	17	10	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1.2	4	3	17	5	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2.2	4	3	17	5	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1.3	9	3	17	10	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2.2	6	3	17	7	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

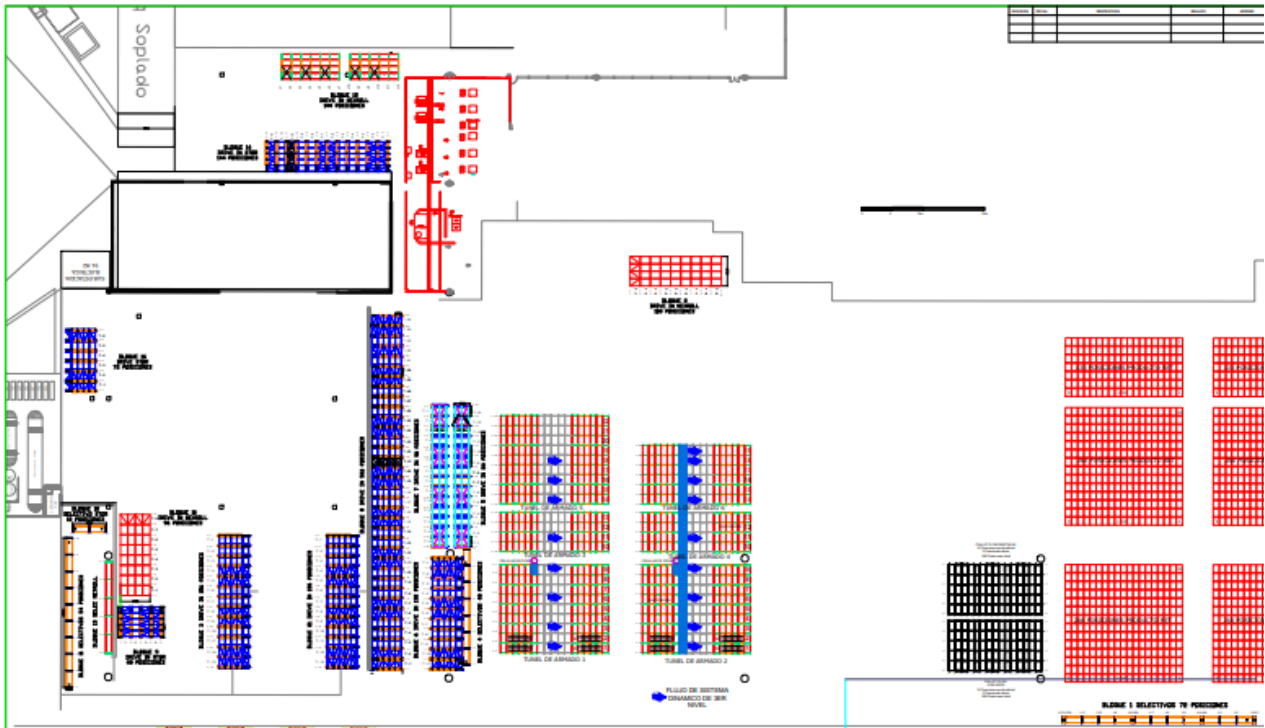


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

3.1.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

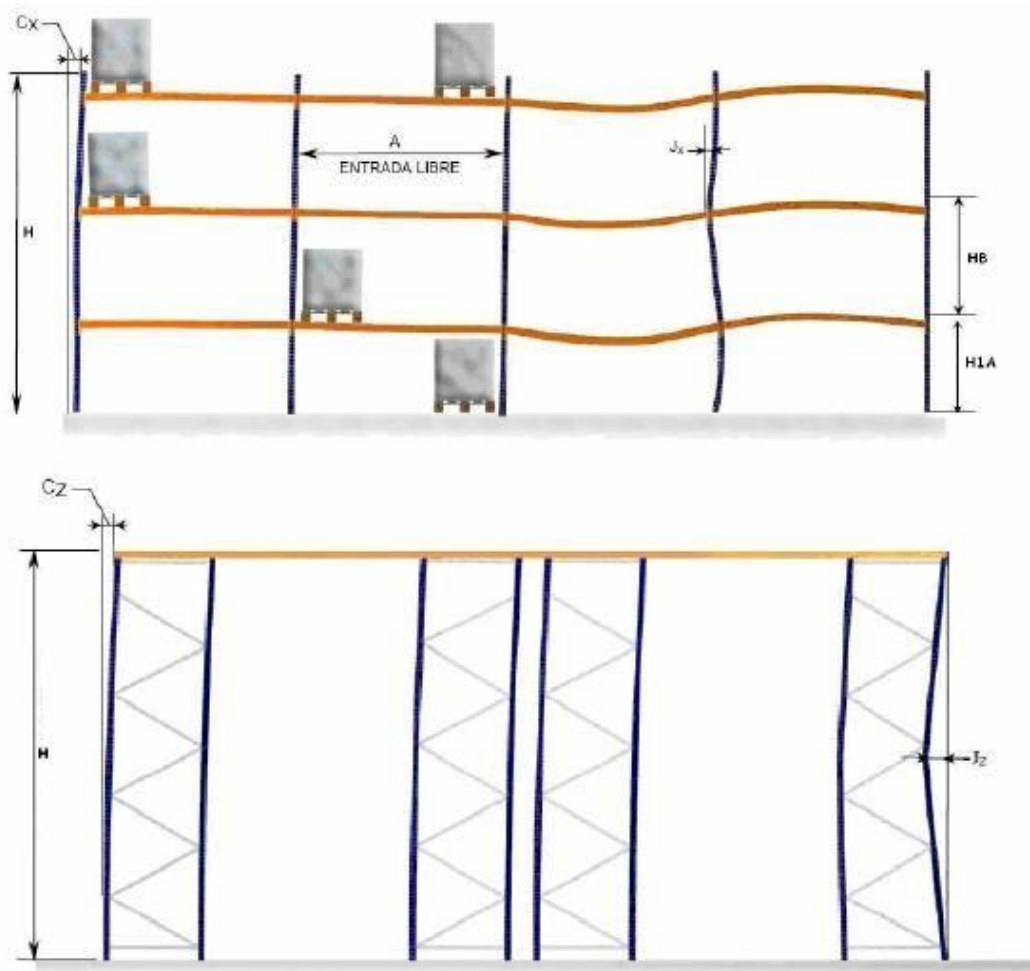


Figura 2. Gráfico de métricas del rack



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP BOGOTÁ NORTE

brazo	longitud	parámetro de control
25	3000	

TIPO	BLOQUE	LÍNEA	POSICIÓN	Cz	Cx
SELECTIVO	11	1	A	-20	20
SELECTIVO	11	1	B	20	15
SELECTIVO	11	10	A	40	-20
SELECTIVO	11	10	B	-40	-20
SELECTIVO	1	1	A	-5	-15
SELECTIVO	1	1	B	5	-10
SELECTIVO	1	12	A	15	10
SELECTIVO	1	12	B	-15	20
SELECTIVO	13	1	A	-25	10
SELECTIVO	13	1	B	25	7
SELECTIVO	13	6	A	20	5
SELECTIVO	13	6	B	20	5
DRIVE IN	10	1	A	37	10
DRIVE IN	10	1	B	-37	-10
DRIVE IN	10	9	A	-40	15
DRIVE IN	10	9	B	40	-15
DRIVE IN	9	1	A	0	15
DRIVE IN	9	1	B	0	0
DRIVE IN	9	5	A	50	40
DRIVE IN	9	5	B	25	0
DRIVE IN	3	1	A	10	5
DRIVE IN	3	1	B	20	20
DRIVE IN	3	14	A	15	3
DRIVE IN	3	14	B	15	15
DRIVE IN	16	1	A	-15	15
DRIVE IN	16	1	B	50	20
DRIVE IN	16	7	A	20	15
DRIVE IN	16	7	B	35	27
DRIVE IN	21	1	A	-5	15
DRIVE IN	21	1	B	25	10
DRIVE IN	21	14	A	15	10
DRIVE IN	21	14	B	10	7
DRIVE IN	15	1	A	-30	0
DRIVE IN	15	1	B	30	15



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP BOGOTÁ NORTE

DRIVE IN	15	12	A	-15	55
DRIVE IN	15	12	B	15	-15
DRIVE IN	8	1	A	10	15
DRIVE IN	8	1	B	-10	-15
DRIVE IN	8	36	A	0	20
DRIVE IN	8	36	B	30	20
DRIVE IN	6	1	A	15	0
DRIVE IN	6	1	B	-15	0
DRIVE IN	6	12	A	-15	30
DRIVE IN	6	12	B	25	25
DRIVE IN	7	1	A	35	-31
DRIVE IN	7	1	B	42	5
DRIVE IN	7	15	A	-35	-5
DRIVE IN	7	15	B	60	35
DRIVE IN	5	15	A	-60	25
DRIVE IN	5	15	B	60	15
DRIVE IN	5	1	A	45	20
DRIVE IN	5	1	B	-45	-20
DRIVE IN	20	10	A	-15	25
DRIVE IN	20	10	B	15	10
DRIVE IN	20	1	A	10	10
DRIVE IN	20	1	B	-10	-10
SELECTIVO	17	1	A	25	10
SELECTIVO	17	1	B	23	-10
SELECTIVO	17	12	A	-30	0
SELECTIVO	17	12	B	30	10

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación presentando Una Tendencia A Inclinarsse Hacia el frente y a la derecha de acuerdo al estándar.

AM Welding S.A.S.

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia



CX



CZ



Desalineación

También se evidencia que no existe una buena alineación entre los puntales del sistema en el plano horizontal

PUNTAL	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	ACCION DE MANTENIMIENTO
A	1	0	4	1	5	1	2	ALINEAR
B	-1	0	3	1	0	0	1	ALINEAR
C	3	2	2	0	5	1	0	ALINEAR
D	2	5	0	2	5	1	0	ALINEAR
E	0	2	0	2	3	0	2	ALINEAR

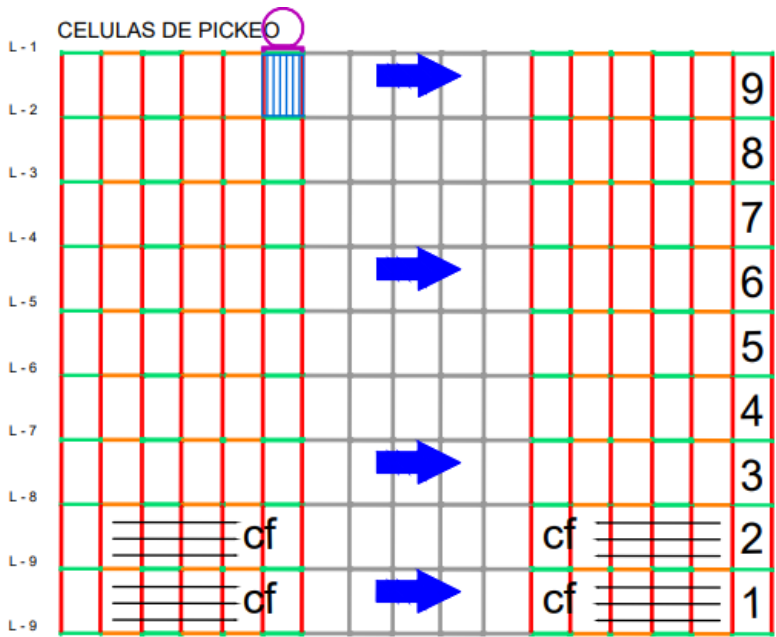

3.1.2 Piezas en estado de deterioro

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema

AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DETALLADO

BLOQUE TIPO- MARCA	1.1 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
				

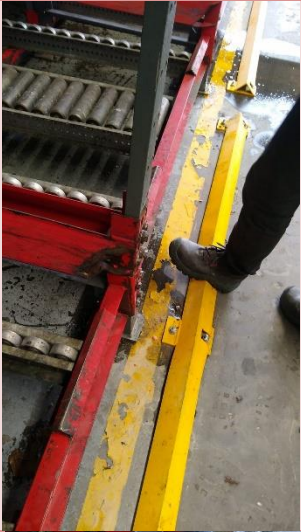



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	C4 N3 POS A	1	VIGA GOLPEADA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
2	C9 N1 POS A-B	2	VIGA GOLPEADA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia

3	L5 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
4	L2,L5, L8 N POS A	3	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		



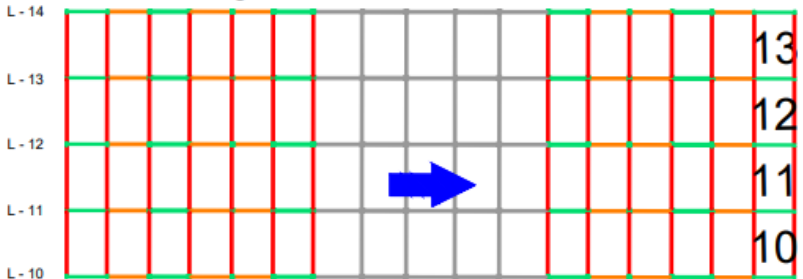

DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

5	L2, L3, L6, L7, L8, L10 N1 POS A	6	RIOSTRAS		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
---	-------------------------------------	---	----------	--	-------------------	--------	--



AM Welding S.A.S.





**DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO**

BLOQUE TIPO- MARCA	1.2 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
 <p align="center">TUNEL DE ARMADO 3</p>				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
6	C1-C2 N1 POS A	2	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
7	L1 POS C	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

8	C1 N2 POS B	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
9	L1	1	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		

10	L1	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
11	C8 N1	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	

12	C9 N1	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS		
13	L2 N1	1	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	







DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	1.3 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION 87.5%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO AMARILLO
<i>POSICIONES</i>				
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>	9			

L - 24	[Grid with 10 columns and 10 rows]										22
L - 23	[Grid with 10 columns and 10 rows]										21
L - 22	[Grid with 10 columns and 10 rows]										20
L - 21	[Grid with 10 columns and 10 rows]										19
L - 20	[Grid with 10 columns and 10 rows]										18
L - 19	[Grid with 10 columns and 10 rows]										17
L - 18	[Grid with 10 columns and 10 rows]										16
L - 17	[Grid with 10 columns and 10 rows]										15
L - 16	[Grid with 10 columns and 10 rows]										14
L - 15	[Grid with 10 columns and 10 rows]										14

TUNEL DE ARMADO 5

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
14	L1 N1 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
15	C8 N1 POS A	2	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	

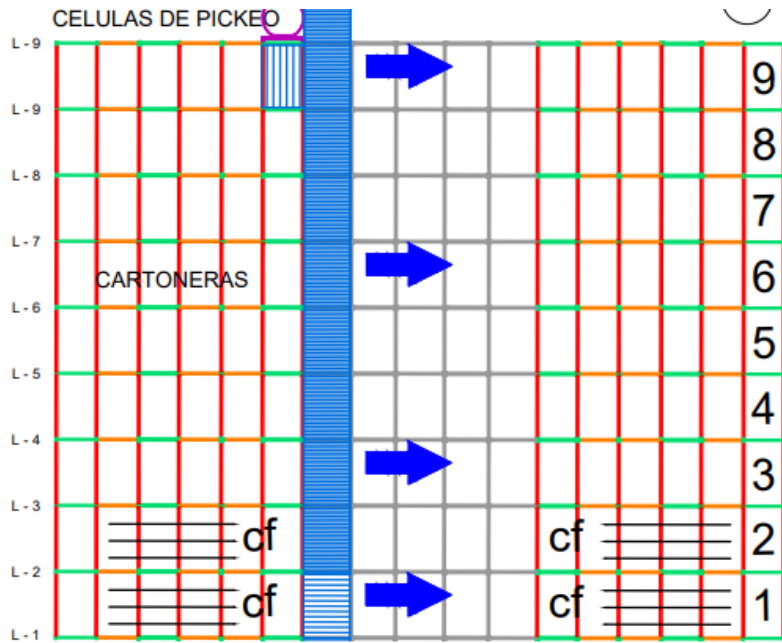
16	C6, C5, C2 N1 Pos A	3	CENTRALIZADOR		GOLPE MONTACARGAS		
17	LI Pos A-D	3	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

18	C1 NI Pos B	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
----	-------------	---	------	--	-------------------	--------	--

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	2.1 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION 87.5%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>	9			




TUNEL DE ARMADO 2



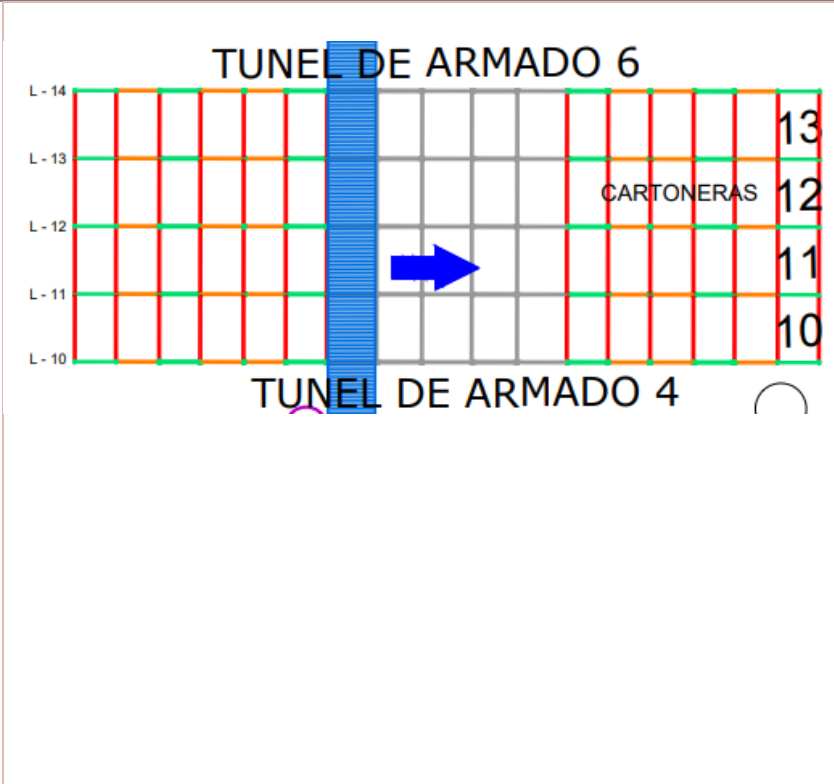
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
19	C9 N1 POS A	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
20	L10 POS C	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



21	C8, C6, N1 Pos A	2	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
22	C8,C9 POS B	2	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	

DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

23	L1 C7 POS E	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	-------------	---	--------	--	-------------------	--	--


<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	2.2 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				



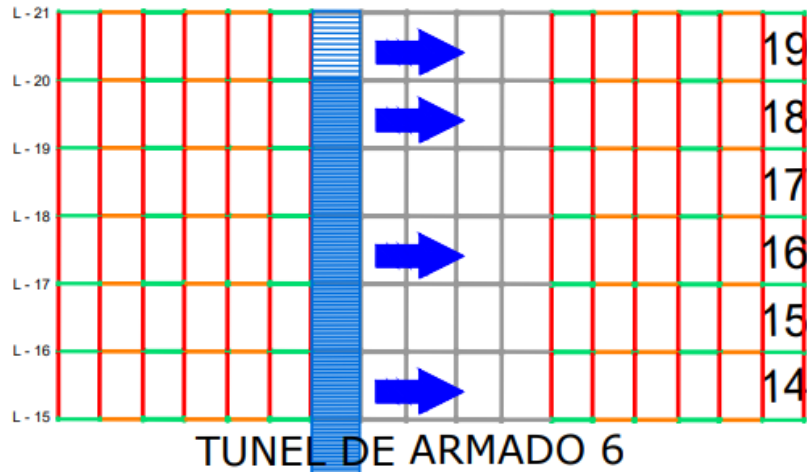
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
24	C4 N1 POS A	1	VIGA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
25	L2 POS A-B	1	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

26	C1 POS E	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	----------	---	--------	--	-------------------	--	--

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	2.3 TUNEL DE ARMADO	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
27	L1, L2 POS A-B	2	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	
28	L1 POS C	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

BLOQUE TIPO- MARCA	5 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

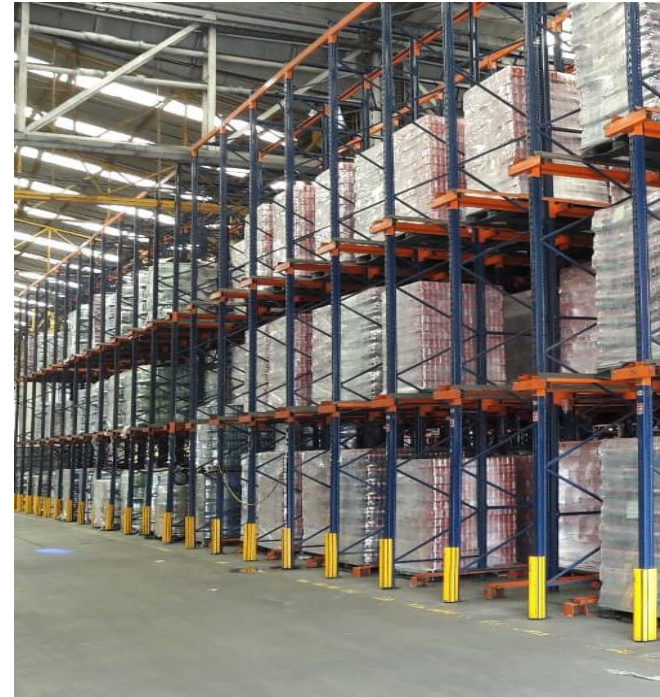
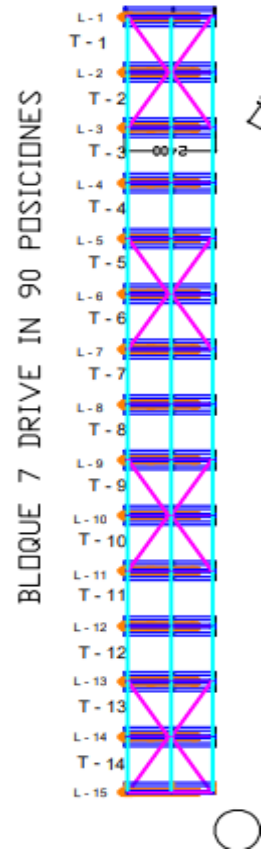
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
29	L2 POS A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1579mm	
30	L2, L5, L8, L9, L12 POS A-B	5	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	1500mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO



31	L13 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	-----------	---	--------	--	-------------------	--	--

BLOQUE TIPO- MARCA	7 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
32	L2 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
33	L4 POS B	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

34	L4 POS B-C	7	RIOSTRAS VERTICALES		GOLPE MONTACARGAS	1260mm	
35	L10 N3 POS A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	595mm	

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	8 DRIVE IN STOR		CAUSAS DEL DETERIORO:	TIPO DE RIESGO
-------------------------------	----------------------------	--	------------------------------	---------------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

POSICIONES		% OPERACION	GOLPE MONTACARGAS	AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS		%		
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;">□</div> <div style="margin-right: 20px;">□</div> <div style="margin-right: 20px;">□</div> <div style="margin-right: 20px;">□</div> </div>				







DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
36	L11-L3 POS A	3	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
37	L5, L7	2	RAIL		GOLPE MONTACARGAS	3340mm	

www.amwelding.com.co

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988
Bogotá D.C Colombia

38	L17 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
39	L21 POS A	1	PUNTAL		TORNILLERIA		

40	L27 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
41	L5 POS C	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

42	C15 N4 POS B	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	
43	C19 N4 POS A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	

DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

44	C20 N4 POS B	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	
45	C23 N4 POS B	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	

46	L27 N3 POS A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	600mm	
47	L28	1	CARRIL DERECHO		GOLPE MONTACARGAS	5100mm Encaje para platinas de 50mm Distancia entre platinas 1005mm Distancia entre puntales 790mm	

DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

48	L11 N1 POS A-B	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	920mm	
49	L17 N1 POS A-B	1	RIOSTRA VERTICAL		GOLPE MONTACARGAS	1100mm	

BLOQUE TIPO- MARCA	9 DRIVE IN STOR	CAUSAS DEL DETERIORO:	TIPO DE RIESGO
-----------------------	--------------------	-----------------------	-------------------

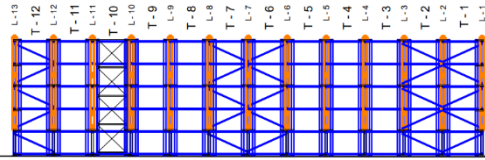
POSICIONES	% OPERACION	GOLPE MONTACARGAS
POSICIONES INHABILITADAS	%	
<p>BLOQUE 9 DRIVE IN STOR 48 POSICIONES</p>		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
50	L1,L3	2	RIEL		GOLPE MONTACARGAS	3400mm	
BLOQUE TIPO- MARCA		14	DRIVE IN STOR	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS			TIPO DE RIESGO
POSICIONES			% OPERACION				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS			%				

BLOQUE 14
DRIVE IN STOR
144 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
51	L2 N1 POS A-B	1	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS	1100mm	
52	L4 N1 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

53	L4 N1	1	RIEL		GOLPE MONTACARGAS	3340mm	
54	L4 N1	1	OMEGA		GOLPE MONTACARGAS		
55	L4 N1	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	920mm	

56	C6 N3 POS B	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	
57	L10 N2 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

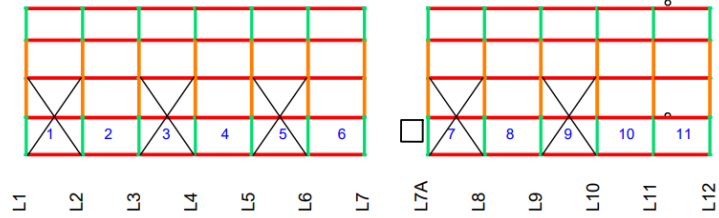
58	L11	1	RIEL		GOLPE MONTACARGAS	3340mm	
 59	L11	1	OMEGA		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

60	L13	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	920mm	
----	-----	---	--------------------	--	-------------------	-------	--

BLOQUE TIPO- MARCA	15 MEXROL	% OPERACION	CAU62SAS DEL DETERIORO:GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES		%		AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



BLOQUE 15
DRIVE IN MEXROLL
144 POSICIONES



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
61	C6 N3 POS A-C	3	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1550mm	
62	L10 POS A-B	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	1050mm	



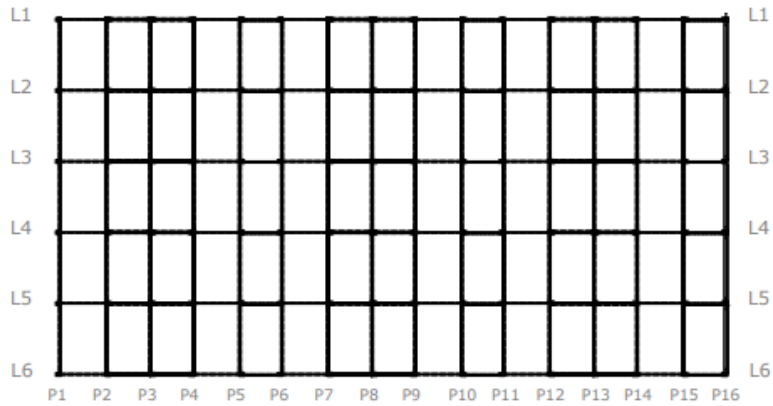
DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

63	C11 N3 POS A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	1555mm	
----	--------------	---	----------------	--	-------------------	--------	--

BLOQUE TIPO- MARCA	18 GONVARRI	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO OP 1535 VILLAVICENCIO



**PALLET FLOW
GONVARRI**
16 Posiciones profundidad
3 Posiciones altura
240 Posiciones total





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
64	L3-L4 POS A	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
65	L11 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

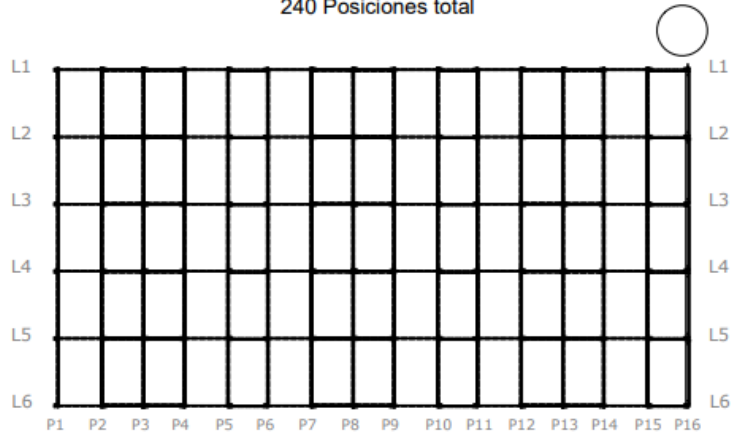




DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

66	L8 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
----	----------	---	--------	--	-------------------	--	--

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	19 BERTOLINI	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>		%		AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				

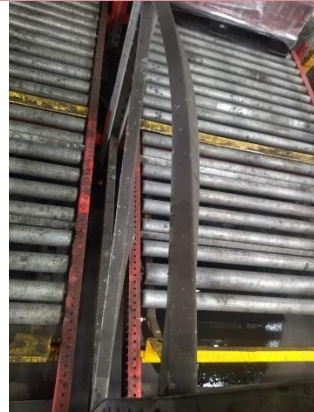

PALLET FLOW BERTOLINI
16 Posiciones profundidad
3 Posiciones altura
240 Posiciones total



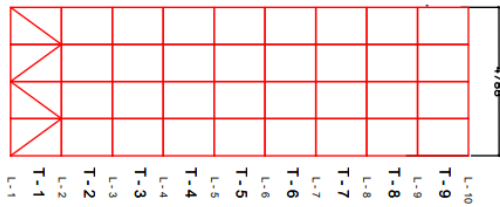
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
67	L2-L3 POS A	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
68	L7-L8 POS B	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

69	C4 N1-2	2	RODILLERIA		RODILLERIA DETERIORADA		
70	C7-8	2	RODILLERIA		RODILLERIA DETERIORADA		

**DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO**

71	L2-L1 POS A-B	2	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS		
72	C7-C6 N1 POS A	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	20 MEXROL	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				



BLOQUE 2
DRIVE IN MEXROLL
108 POSICIONES



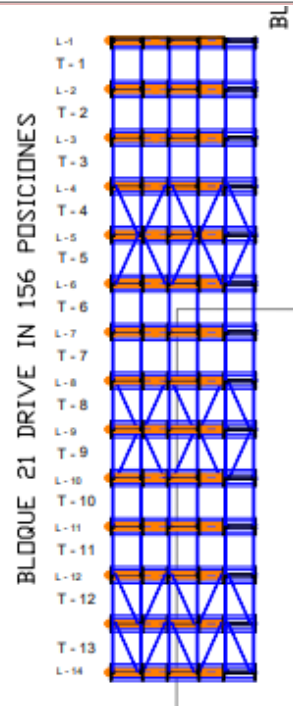
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
73	L1 N1 POS B-C	1	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGAS	1090mm	
74	L1 N1	1	CENTRALIZADOR IZQUIERDO		GOLPE MONTACARGAS	3330mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

75	L1 N1POS D-E	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	890mm	
----	--------------	---	--------------------	--	-------------------	-------	--



<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	21 DRIVE IN STOR	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>				AMARILLO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>				





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1535 VILLAVICENCIO

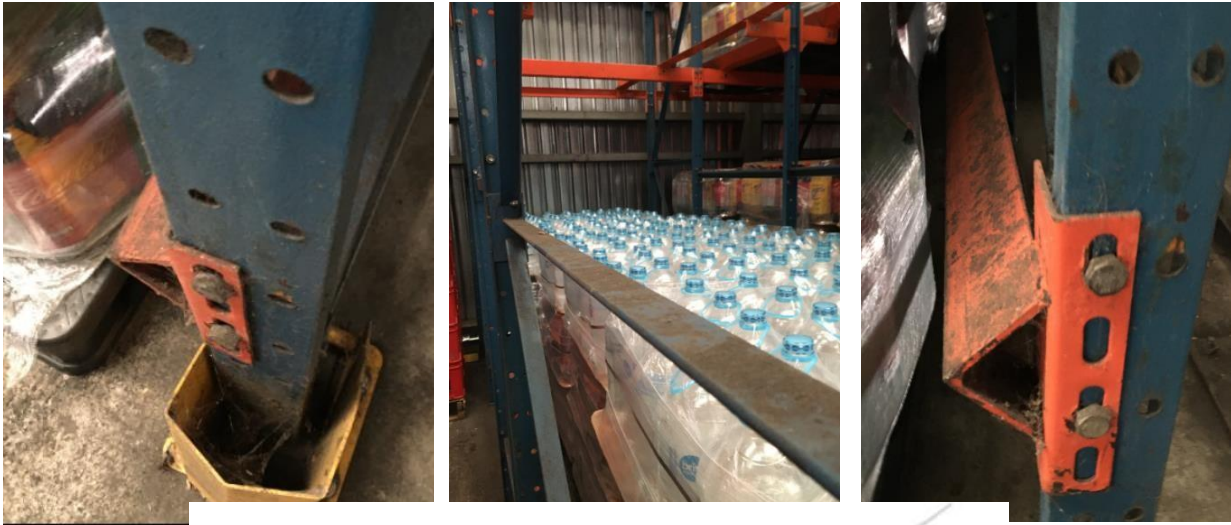
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
76	L1 N2-N3	2	CARRIL DERECHO		GOLPE MONTACARGAS	Encaje para platinas de 50mm Distancia entre platinas 1005mm Distancia entre puntales 790mm	

78	L7 N1 POS A-B	1	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS	1100mm	
79	L1 N1 POS A-B	1	RIOSTRA HORIZONTAL		GOLPE MONTACARGAS	920mm	

3.1.3 Mejoramiento de las condiciones de seguridad

3.1.3.1 Lavado de estantería

Se evidencia acumulación de polvo y residuos de producto y biológicos en toda la estantería. Se debe planear el lavado general del rack con SimpleGreen



AM Welding S.A.S.

3.1.3.2 Alineación del rack

La primera actividad es la lineación y nivelación del rack, para lo cual se desanclará la estantería y se realizaran las operaciones necesarias par dejarlo a punto y corregir las desviaciones presentadas. Dichas desviaciones se presentar por el uso y principalmente por los golpes repetitivos al sistema.

3.1.3.3 Protectores de puntal

Esta locación aun cuenta con los protectores de puntal metálicos, los cuales se cambiarán para poder garantizar el estándar de bodegas. Para esta actividad hay que remodelar los centralizadores con el respectivo cambio de tornillería.



Adicionalmente se debe colocar protección de piso en el costado lateral izquierdo del rack ya que hay almacenamiento de producto y riesgo de impacto con estibas y montacargas.

3.1.3.4 Marcación de acuerdo al estándar

En la actualidad la estantería no cuenta con el aviso de identificación general ni la marcación en puntales para el registro de inspección. Se tiene la siguiente marcación.



3.1.3.5 Estado actual de tornillería

En la actualidad la tornillería del riostrado no cuenta con la doble arandela y tuerca de seguridad razón por la cual es necesario incluirla dentro de las actividades de mantenimiento futuro.



Tampoco se cuenta con las extensiones de puntal para la protección de la carga en el nivel posterior.

Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.

4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

La estantería no cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad. Es necesaria la intervención ya que se presenta riesgo amarillo y además se tiene bloqueadas las posiciones en riesgo rojo.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 30 de enero de 2022

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co