



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

**INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO**  
**COCA COLA FEMSA SANTA MARTA**

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la estantería del CEDI de Coca Cola FEMSA Santa marta.

La actividad se realizó el día 17 de marzo de 2022

Fecha estimada de la próxima intervención: "" de 2022

Fecha de diagnóstico por especialista: enero de 2023

**AM Welding S.A.S.**



## CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL .....	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN .....	5
3	ACTIVIDADES REALIZADAS .....	6
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN .....	6
3.1.1	Métricas generales del rack .....	6
3.1.2	Piezas en estado de deterioro .....	7
3.1.3	Mejoramiento de las condiciones de seguridad .....	24
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS .....	26

**AM Welding S.A.S.**



## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para él informe de diagnostico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	MEXROLL	1	16	3	4	17		1500
DRIVE IN	STOR	2	7	3	5	8		1500
SELECTIVO	MEXROLL	3	2	3	1	3		1200
SELECTIVO	MEXROLL	4	2	3	1	3		1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	5	15	3	6	16		1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.



### 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

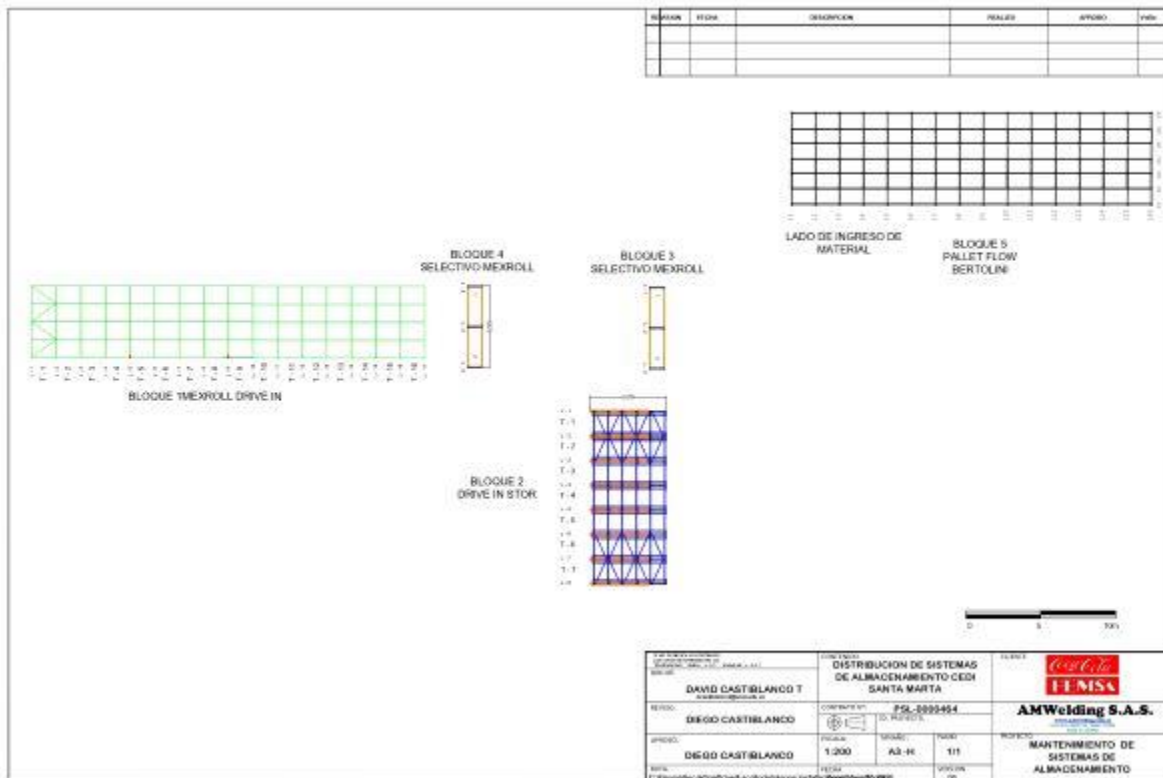


Figura 1. Plano de la locación

### 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

#### 3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

##### 3.1.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones  $C_x$  y  $X_z$  como se muestra en el grafico siguiente

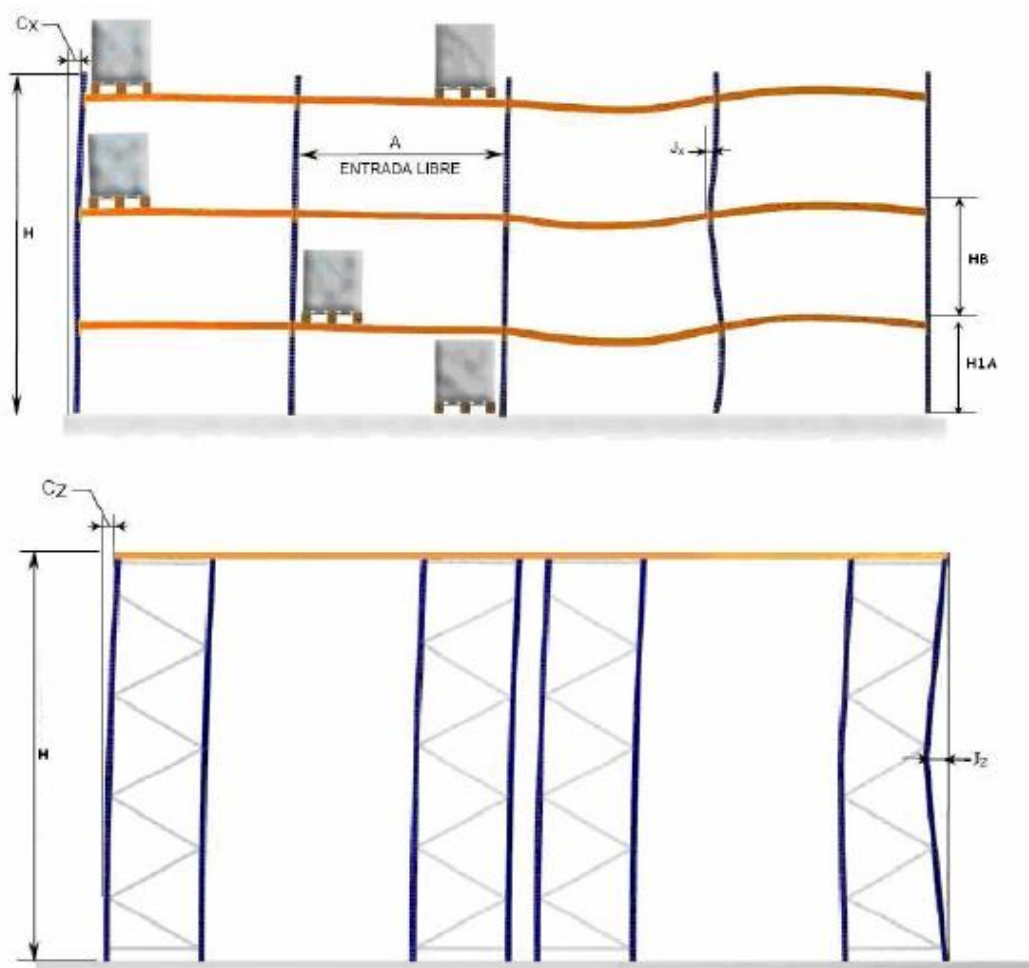


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
----------	-------	----------------------

3000                      0mm

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	Cz	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	12	0	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	B	45	0	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	17	A	0	0	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	17	B	0	0	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	2	1	A	0	0	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	2	1	B	0	0	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	2	8	A	120	0	ALINEAR
DRIVE IN	STOR	2	8	B	0	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	1	A	0	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	1	B	0	50	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	3	A	0	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	3	B	0	35	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	4	1	A	0	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	4	1	B	0	0	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	4	3	A	0	13	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	4	3	B	85	17	ALINEAR
PUSH BACK	BERTOLINI	5	1	A	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	BERTOLINI	5	1	B	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	BERTOLINI	5	16	A	0	0	ALINEADO
PUSH BACK	BERTOLINI	5	16	B	0	0	ALINEADO

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación presentando Una Tendencia A Inclinarsse Hacia el frente y a la derecha de acuerdo al estándar.

También se evidencia que no existe una buena alineación entre los puntales del sistema en el plano horizontal



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema

AM Welding S.A.S.





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

DIAGNOSTICO DETALLADO

BLOQUE TIPO- MARCA	<b>1</b> <b>DRIVE IN MEXROLL</b>	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: <b>GOLPE MONTACARGAS</b>	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
<p>BLOQUE 1MEXROLL DRIVE IN</p>				





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	L3, L13, L16 N1 POS A	3	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	660mm	
2	L1-L17	32	TOPES DE PISO		GOLPE MONTACARGAS	AMARILLOS	

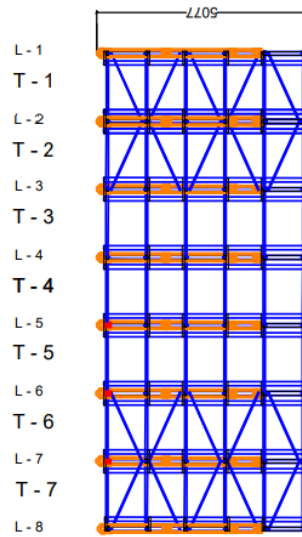


DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

3		1	TORNILLERIA RIOSTRAS		TORNILLERIA INCORRECTA		
4		750	TORNILLERIA VIGAS DE AMARRE/ VIGAS DE SOPORTE/ CENTRALIZADORES		TORNILLERIA INCORRECTA		

BLOQUE TIPO- MARCA	<b>2 DRIVE IN STOR</b>	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

BLOQUE 2  
DRIVE IN STOR



IT

POSICION

CANT

DESCRIPCION

FOTO ANTES

CAUSA DEL DETERIORO

ESPECIFICACIONES

FECHA INTERVENCION

5	L1, L5	2	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
6	L1-L3, L5- L8	13	OMEGAS	1 	GOLPE MONTACARGAS		
7	L8	1	RIEL DE OMEGA	2	GOLPE MONTACARGAS	1800mm	

8	L8	2	RIOSTRA DIAGONAL/ VERTICAL	<b>3</b>	GOLPE MONTACARGAS		
9		20	RIOSTRAS POSTRIORES		GOLPE MONTACARGAS		
10		14	TOPES DE PISO		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA



BLOQUE TIPO- MARCA	<b>3</b> <b>SELECTIVO MEXROLL</b>	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

BLOQUE 3  
SELECTIVO MEXROLL





DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

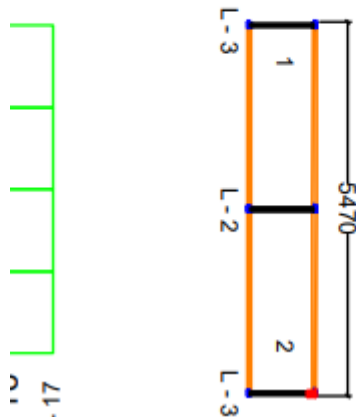
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
11	C2 N2	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS	2790mm	
12		60	TORNILLERIA RIOSTRADO		TORNILLERIA INCORRECTA	3/8	
13		8	TOPES DE PISO	4	GOLPE MONTACARGAS	AMARILLO	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

BLOQUE TIPO- MARCA	<b>4 SELECTIVO MEXROLL</b>	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				

BLOQUE 4  
SELECTIVO MEXROLL





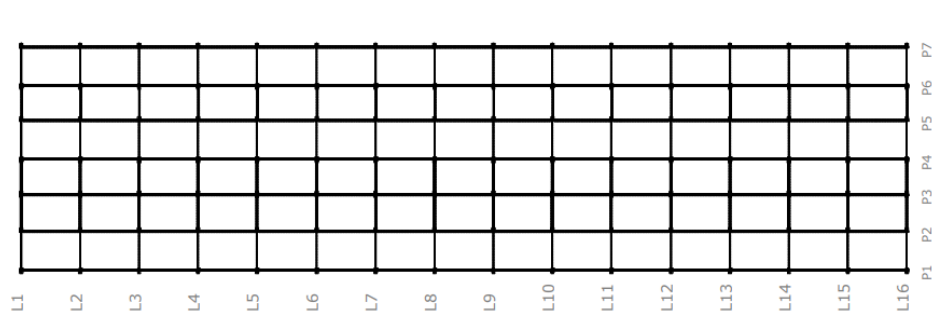
DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
14	L2	1	VIGA DE SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS	2790mm	
15		6	TOPES DE PISO		GOLPE MONTACARGAS	AMARILLO	

BLOQUE TIPO- MARCA	<b>5</b> <b>PALLET</b> <b>BERTOLINI</b>	<b>FLOW</b>	% OPERACION %	<b>CAUSAS DEL DETERIORO:</b> <b>GOLPE MONTACARGAS</b>	<b>TIPO DE RIESGO</b>
POSICIONES					AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS					



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA



LADO DE INGRESO DE MATERIAL

BLOQUE 5  
PALLET FLOW  
BERTOLINI

AM Welding S.A.



IT

POSICION

CANT

DESCRIPCION

FOTO ANTES

CAUSA DEL DETERIORO

ESPECIFICACIONES

FECHA INTERVENCION

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)

Carrera 69 No. 31-57 Sur. Teléfono: 7100988  
Bogotá D.C Colombia

16		9	PROTECTORES DE PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
17		1	VIGAS DE SOPORTE DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS	2910mm	



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

18		1	VIGAS DE SOPORTE DE INICIO		GOLPE MONTACARGAS	1410mm	
19		5	VIGAS DE SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

20	L15	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
21		9	RIELES DE CAMA DE RODILLOS	5	GOLPE MONTACARGAS	2400mm	
22		5	RODILLOS	6	GOLPE MONTACARGAS		
		20	RIOSTRAS	7	GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

		15	ANGULOS DE RESISTENCIA	8	GOLPE MONTACARGAS		
		10	DISTANCIADORES	9	GOLPE MONTACARGAS		

AM Welding S.A.S.



#### 4 Mejoramiento de las condiciones de seguridad

##### 4.1 Lavado de estantería

Se evidencia acumulación de polvo y residuos de producto y biológicos en las estanterías 1, 2, 3 y 4 . Se debe planear el lavado general del rack

##### 4.2 Alineación del rack

La primera actividad es la lineación y nivelación del rack, para lo cual se desanclará la estantería y se realizaran las operaciones necesarias par dejarlo a punto y corregir las desviaciones presentadas. Dichas desviaciones se presentar por el uso y principalmente por los golpes repetitivos al sistema. Todas las estructuras menos el dinámico requieren de dicha alienación.

##### 4.3 Protectores de puntal

El bloque dinámico requiere de cambio de protectores de puntal.



##### 4.4 Marcación de acuerdo al estándar

En la actualidad la estantería dinamica no cuenta con el aviso de identificación general correcto, el cual debe indicar una capacidad de 270.



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1514 SANTA MARTA

#### 4.5 Estado actual de tornillería

Todas las estanterías requieren de un respectivo ajuste y cambio de tornillería.

Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.





## DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO OP 1514 SANTA MARTA

### 5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

La estantería no cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad. Es necesaria la intervención ya que se presenta riesgo amarillo y además se tiene bloqueadas las posiciones en riesgo rojo.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 19 de marzo de 2022

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

**Phone:** 031-7100988

**Mobile:** 320-9634790

**Email:** [dacastiblancoh@gmail.com](mailto:dacastiblancoh@gmail.com)

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)