



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1543 CALI - 2022

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA CALI

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Cali.

El personal comienza el mantenimiento el 22 de julio y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega el 3 de agosto de 2022.

LOCACIÓN	CALI	POSICIONES INTERVENIDAS	
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO PLANTA CALI		
NUMERO DE OP AMWELDING	1543	FECHA INICIO DE LABOR	22 JUL 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	11 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	3 AGO 2020
NUMERO DE OC FEMSA		POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	SISTEMAS TIPO SELECTIVO.....	5
3.2	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	6
3.3	SISTEMAS DINAMICOS	7
3.3.1	[Bloques 1, 2 y 3].....	7
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA	8
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD.....	8
4.2	PRUEBAS DE VELOCIDAD	¡Error! Marcador no definido.
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	10

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de las estructuras. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	8	3	41	9	328	1500
SELECTIVO	STOR	4	2	4	1	3	16	1200
SELECTIVO	STOR	5	6	4	1	5	20	1200
SELECTIVO	MEXROLL	6	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	7	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	8	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	9	14	3	3	15	126	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	2	6	1500
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	132	1500
SELECTIVO	STOR	12	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	13	7	3	4	8	84	1500
DRIVE IN	MEXROLL	14	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	MEXROLL	15	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	STOR	17	8	3	3	9	72	1200
SELECTIVO	MEXROLL	18	6	3	1	4	18	1500
SELECTIVO	MEXROLL	19	4	3	1	3	12	1500
SELECTIVO	STOR	20	4	4	1	3	16	1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	21	10	3	5	10	150	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI	22	20	3	5	23	300	1500
SELECTIVO	MEXROLL	23	2	3	1	3	8	1500
SELECTIVO	MEXROLL	24	2	3	1	3	8	1500
DRIVE IN	STOR	25	8	3	2	9	48	1500
DRIVE IN	STOR	26	9	3	2	10	54	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.



Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

Se realizó mantenimiento preventivo y correctivo a las camas de rodillos de los túneles de armado, cambio de puntales al bloque 9 y remodelación de las vigas de soporte en el tercer nivel de los bloques selectivos.

3.1 SISTEMAS TIPO SELECTIVO [Bloques 4 5 6 10 12 18 19 20 23 24]

Para los sistemas selectivos se realizó la remodelación de las vigas de soporte en el tercer nivel con el fin de aumentar la altura de las posiciones del segundo nivel.





3.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN [Bloque 9] STOR

Se realizó cambio de puntales rolados en estado de deterioro e instalación de toques de piso, también se hizo cambio de protectores de puntal metálicos por protectores plásticos importado.



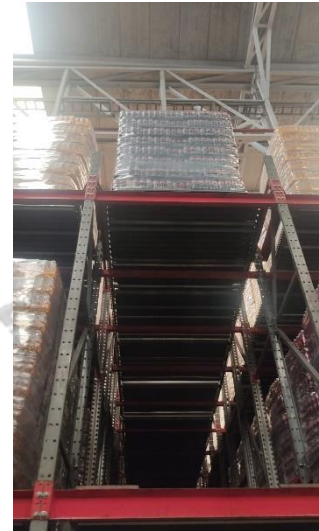
3.3 SISTEMAS DINAMICOS

3.3.1 [Bloques 1, 2 y 3]

Para los bloques dinámicos del túnel de armado se realizan actividades encaminadas al mejoramiento de las condiciones de seguridad del mismo.

La primera de ellas es el cambio de rodillera y ajuste de tornillería en algunas calles, también se realizó alineación y cambio de rieles de las camas de rodillera, y nivelación de vigas de soporte en los niveles 2 y 3 en los bloques 1 y 2

Adicionalmente se cambiaron de rodillos de impacto y dinámicos en el primer nivel en el bloque 1.



4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

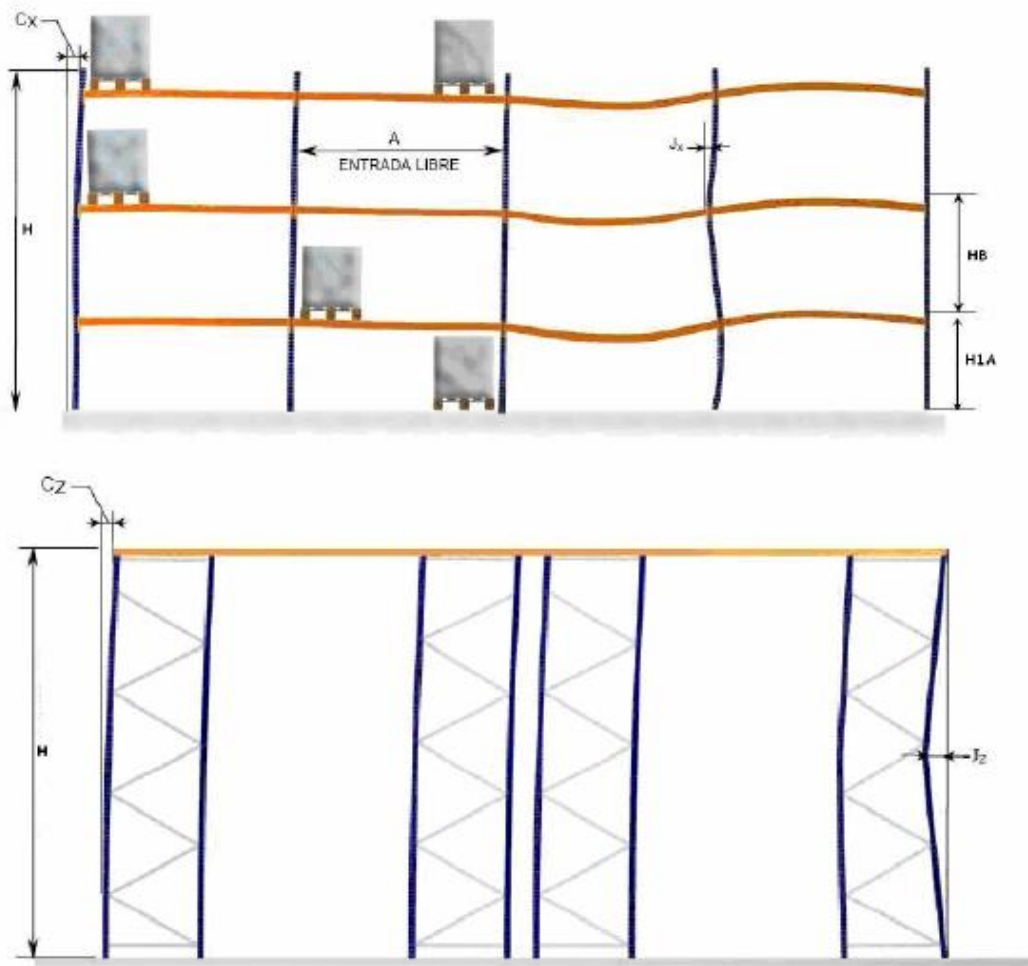


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
							6000	123	17.14
DINAMICO	MEXROLL	1	1	A	130	7	125	2	CUMPLE
DINAMICO	MEXROLL	1	1	Z	137	14	125	2	CUMPLE
DINAMICO	MEXROLL	1	n	A	137	14	131	8	CUMPLE
DINAMICO	MEXROLL	1	n	Z	134	11	130	7	CUMPLE

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Cuando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

AM Welding S.A.S.



5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas. Adicionalmente mediante las pruebas de velocidad y de carga se garantiza que la estructura soporte la carga que está indicada en cada bloque.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 5 de agosto de 2022.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co