



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1543 CALI - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA CALI**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Cali.

El personal inicio el día 8 de julio de 2022 y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 21 de julio de 2022.

LOCACIÓN	CALI	POSICIONES INTERVENIDAS	162
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO PLANTA CALI		
NUMERO DE OP AMWELDING	1543	FECHA INICIO DE LABOR	8 JUL 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	11 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	21 JUL 2022
NUMERO DE OC FEMSA		POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	SISTEMA TIPO SELECTIVO	5
3.2	ESTRUCTURA TIPO DRIVE-IN	6
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA	7
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD	8
4.2	PRUEBAS DE VELOCIDAD	¡Error! Marcador no definido.
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO	9

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realizo el traslado de 9 líneas del bloque 17 drive-in y el desmontaje del bloque 16 selectivo, con el cual se utilizaron las piezas para montar 5 módulos selectivos nuevos. Para ello se toman medidas y despeja el área de las nuevas ubicaciones donde estarán las estructuras nuevas

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	8	3	41	9	328	1500
SELECTIVO	STOR	4	2	4	1	3	16	1200
SELECTIVO	STOR	5	6	4	1	5	20	1200
SELECTIVO	MEXROLL	6	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	7	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	8	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	9	14	3	3	15	126	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	2	6	1500
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	132	1500
SELECTIVO	STOR	12	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	13	7	3	4	8	84	1500
DRIVE IN	MEXROLL	14	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	MEXROLL	15	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	STOR	17	8	3	3	9	72	1200
SELECTIVO	MEXROLL	18	6	3	1	4	18	1500
SELECTIVO	MEXROLL	19	4	3	1	3	12	1500
SELECTIVO	STOR	20	4	4	1	3	16	1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	21	10	3	5	10	150	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI	22	20	3	5	23	300	1500
SELECTIVO	MEXROLL	23	2	3	1	3	8	1500
SELECTIVO	MEXROLL	24	2	3	1	3	8	1500
DRIVE IN	STOR	25	8	3	2	9	48	1500
DRIVE IN	STOR	26	9	3	2	10	54	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

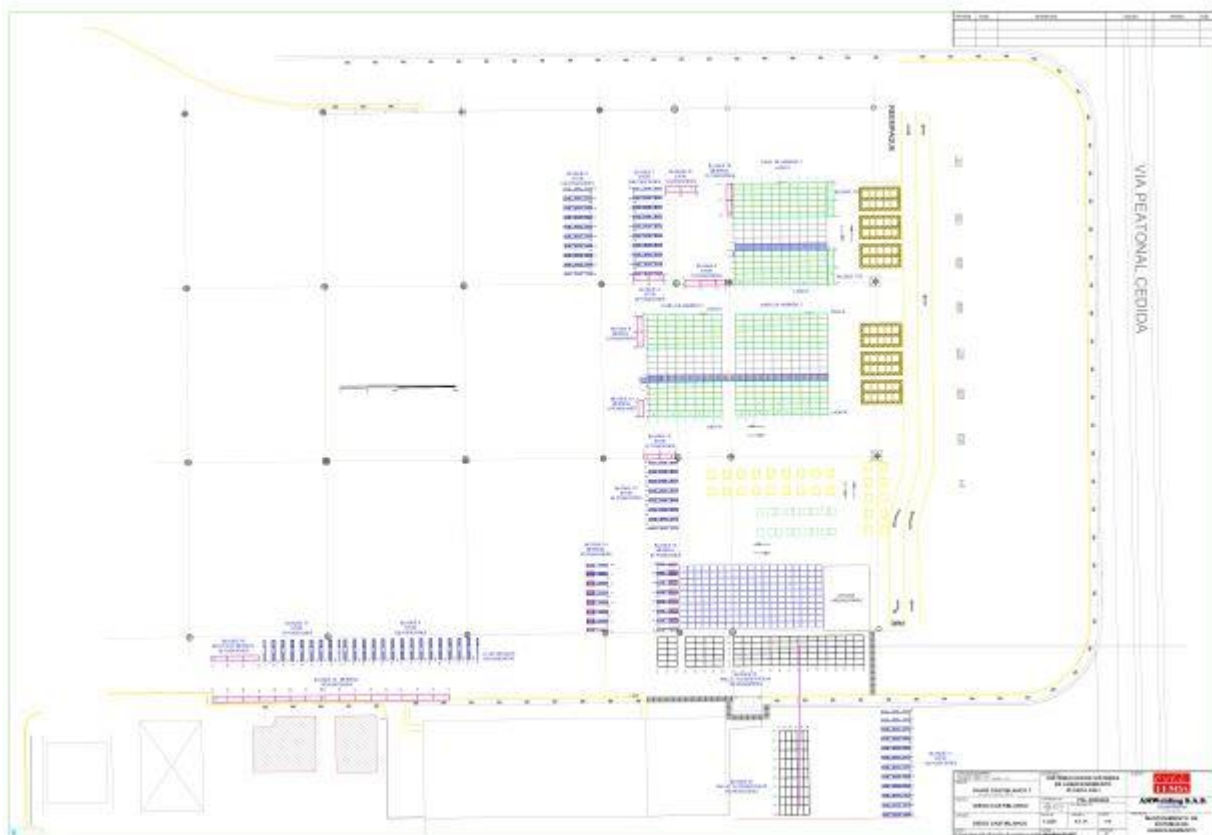


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 SISTEMA TIPO SELECTIVO [Bloques 16] Mexroll

Para el desarme y posterior redistribución se realizó el desmonte de puentes de soporte en tercer y segundo nivel, para liberar y descender puntales, luego el desplazamiento se realizó de manera manual por parte de los trabajadores.

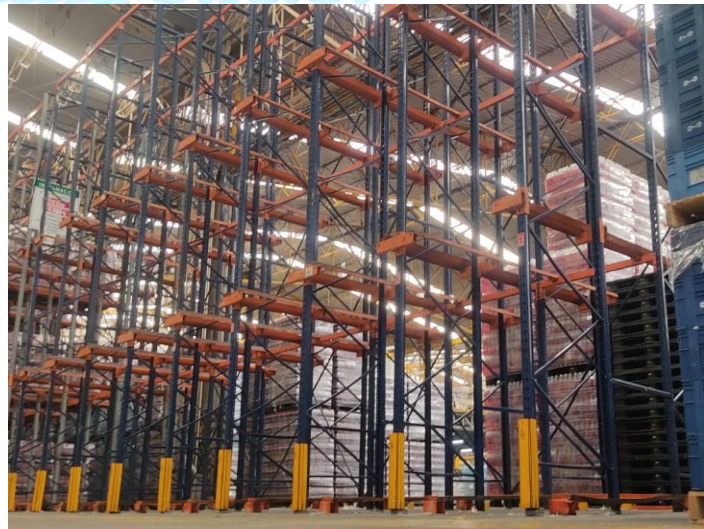
Con la estructura liberada se utilizaron las piezas para armar 5 módulos los cuales están distribuidos en 4 módulos de 2 líneas y un módulo de 3 líneas.





3.2 ESTRUCTURA TIPO DRIVE-IN [bloque 17] Stor

Se realiza el procedimiento de liberación de la estructura se rompen los anclajes viejos, se realiza el traslado y se ancla nuevamente utilizando anclajes de ½ nuevos



4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

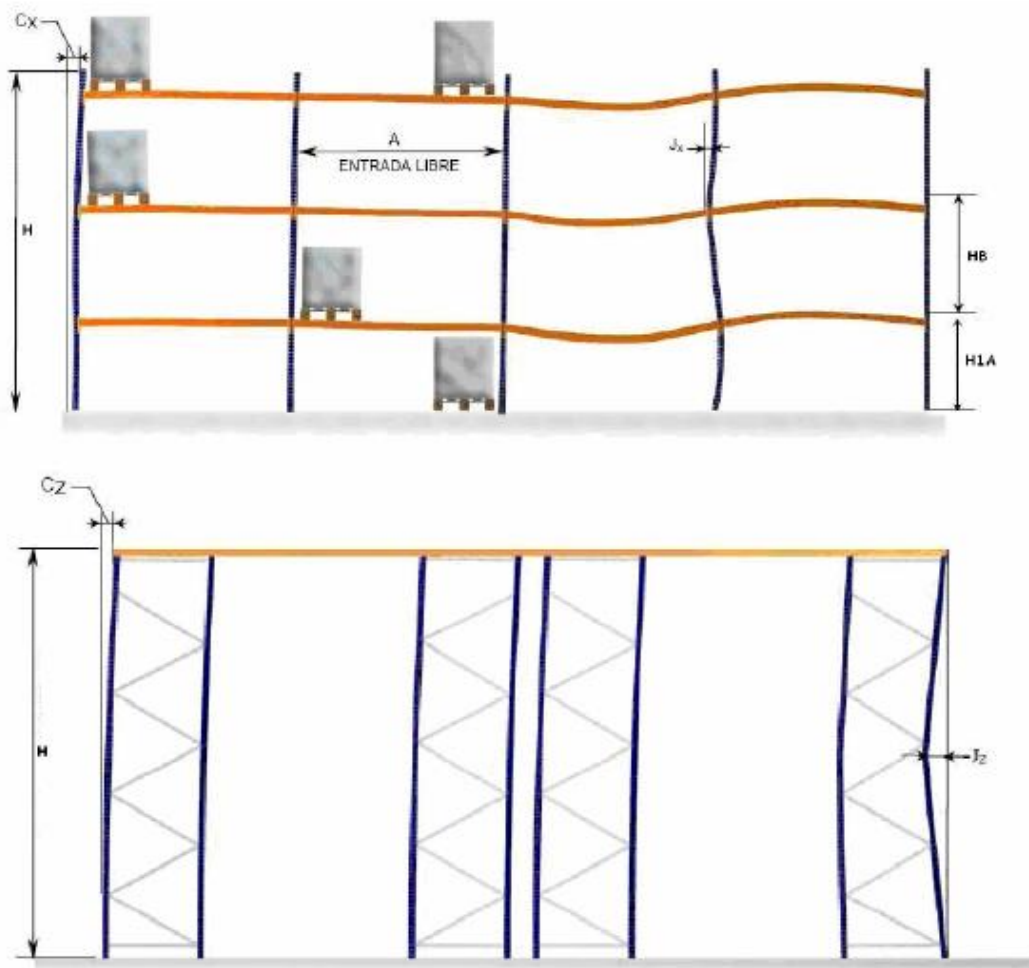


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
							6000	123	17.14
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	130	7	125	2	CUMPLE
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	Z	137	14	125	2	CUMPLE
DRIVE IN	MEXROLL	1	n	A	137	14	131	8	CUMPLE
DRIVE IN	MEXROLL	1	n	Z	134	11	130	7	CUMPLE

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Cuando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas. Adicionalmente mediante las pruebas de velocidad y de carga se garantiza que la estructura soporte la carga que está indicada en cada bloque.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 21 de Julio de 2022.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1543 CALI - 2022

AM Welding S.A.S.





INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1543 CALI - 2022

AM Welding S.A.S.





INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1543 CALI - 2022

AM Welding S.A.S.

