



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1519 BUCARAMANGA

**INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO**

**COCA COLA FEMSA BUCARAMANGA**

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la estantería del CEDI de Coca Cola FEMSA Bucaramanga.

La actividad se realizó los días 21 y 22 de febrero de 2022

Fecha estimada de la próxima intervención: 1 de octubre de 2022

Fecha de diagnóstico por especialista: enero de 2023

**AM Welding S.A.S.**



## CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL .....	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN .....	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS .....	5
3.1	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN .....	5
3.1.1	Métricas generales del rack .....	5
4	MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD .....	11
4.1	Alineación del rack .....	11
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS .....	13

**AM Welding S.A.S.**



## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnóstico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	MEXROLL	1	5	3	5	6	60	1500
DRIVE IN	MEXROLL	2	10	3	5	11	120	1500
DRIVE IN	MEXROLL	3	7	3	5	8	84	1500
DRIVE IN	MEXROLL	4	7	3	5	8	63	1500
PALLET FLOW	GONVARRI	5	6	3	6	7	164	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

## 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

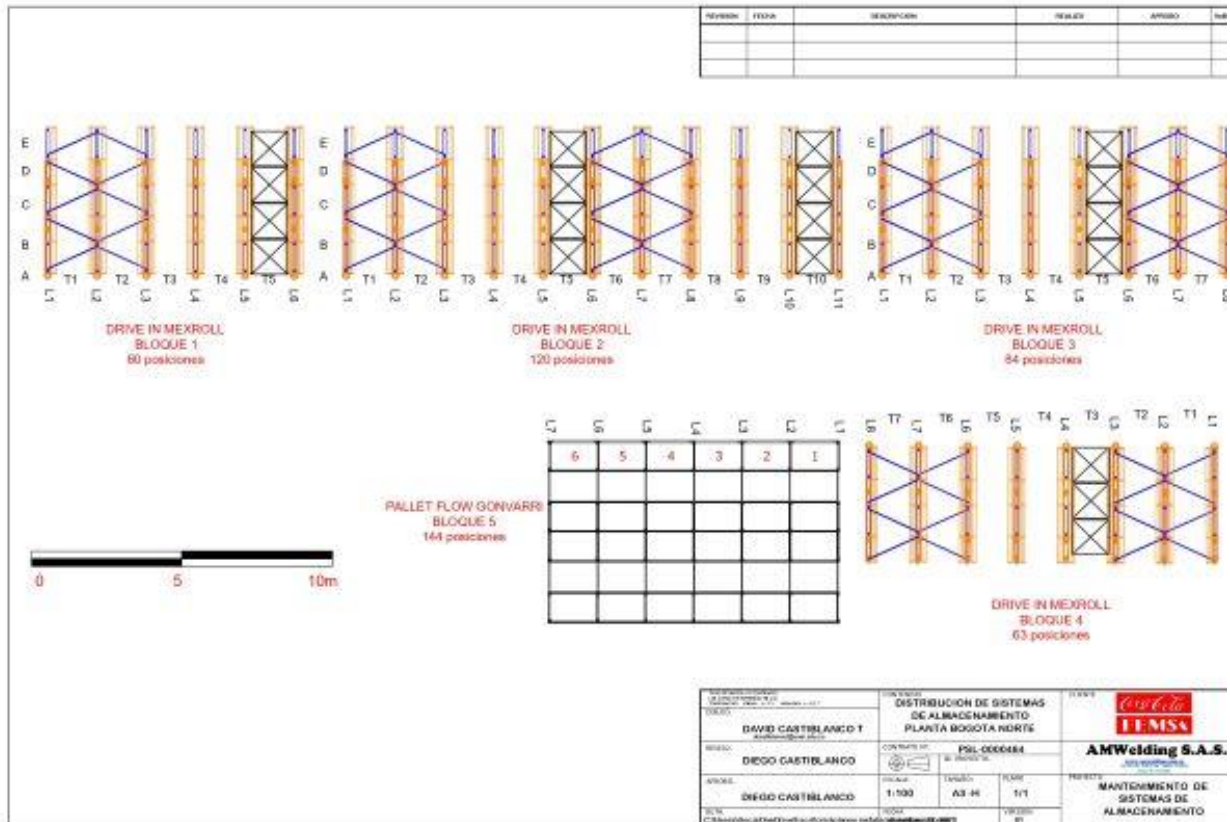


Figura 1. Plano de la locación

### 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

#### 3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

##### 3.1.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones  $C_x$  y  $X_z$  como se muestra en el grafico siguiente

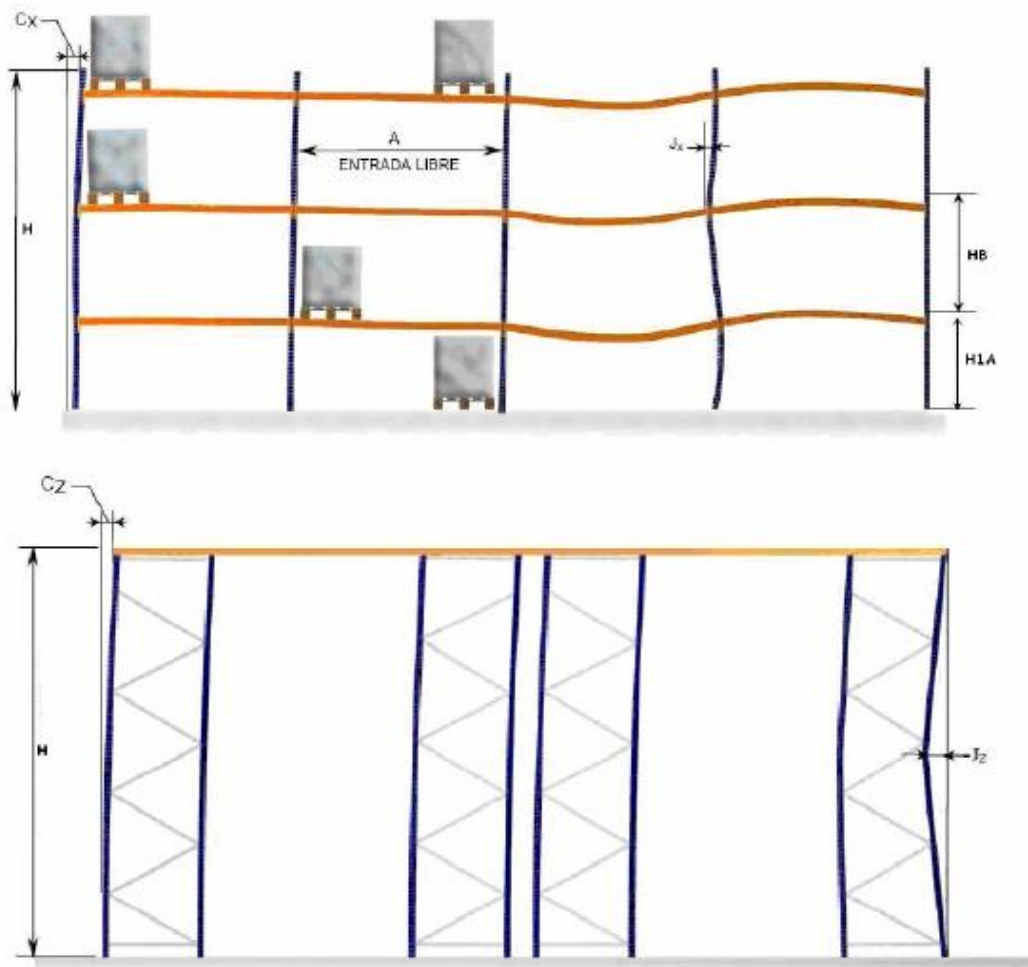


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

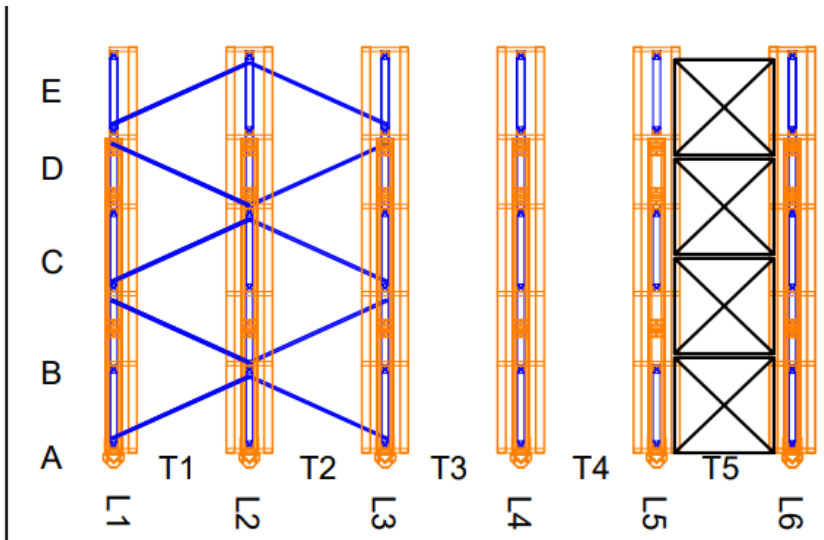

LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
3000	25mm	

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	Cz	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	43	42	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	B	43	42	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	n	A	43	38	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	n	B	43	35	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	A	38	35	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	B	57	15	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	2	n	A	10	35	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	2	n	B	30	55	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	3	1	A	34	29	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	3	1	B	45	29	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	3	n	A	65	86	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	3	n	B	58	86	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	4	1	A	62	5	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	4	1	B	62	5	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	4	n	A	60	5	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	4	n	B	65	5	ALINEAR

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación presentando Una Tendencia A Inclinarsse Hacia el frente y a la derecha de acuerdo al estándar.

También se evidencia que no existe una buena alineación entre los puntales del sistema en el plano horizontal

DIAGNOSTICO DETALLADO

BLOQUE TIPO- MARCA	<b>1</b> <b>DRIVE IN STOR</b>	% OPERACION %	CAUSAS DEL DETERIORO: <b>GOLPE MONTACARGAS</b>	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	<b>60</b>			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS				
 <p style="text-align: center;"><b>DRIVE IN MEXROLL BLOQUE 1 60 posiciones</b></p>				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1		1	CARTELA SENCILLA		GOLPE MONTACARGAS		
2		1	CARTELA DOBLE		GOLPE MONTACARGAS		
3		1	CARRIL DERECHO		GOLPE MONTACARGAS		



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1519 BUCARAMANGA

4		1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
---	--	---	----------------	--	-------------------	--	--

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	<b>5 PALLET FLOW</b>	<b>% OPERACION %</b>	<b>CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS</b>	<b>TIPO DE RIESGO AMARILLO</b>																																			
<i>POSICIONES</i>	<b>164</b>																																						
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>																																							
<p><i>PALLET FLOW GONVARRI BLOQUE 5 144 posiciones</i></p> <table border="1"> <tr> <td>L7</td> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			L7	6	5	4	3	2	1																														
L7	6	5	4	3	2	1																																	

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
----	----------	------	-------------	------------	---------------------	------------------	--------------------



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO  
OP 1519 BUCARAMANGA

5	C2 N2	1	Viga de amarre		GOLPE MONTACARGAS		
---	-------	---	----------------	--	-------------------	--	--



## 4 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD

### 4.1 Alineación del rack

La primera actividad es la lineación y nivelación del rack, para lo cual se desanclará la estantería y se realizaran las operaciones necesarias para dejarlo a punto y corregir las desviaciones presentadas. Para alinear dichas desviaciones es necesaria la Instalación de calzas o zapatos para su alimentación

En los bloques 1 ,2 ,3 y 4 se necesitan extensiones de puntal para todas las líneas, con vigas de tope, distanciadores y riostrados horizontal y diagonal



Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.

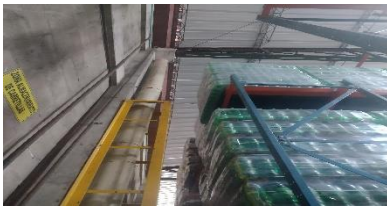
- Bloque 5 gonvarri
- Calle 3,4,5 atascos de estibas por vigas desniveladas
- Calle 6 viga de amarra golpeada



- Bloque 1,2,3,4 mexroll

Instalación de calzas o zapatos para su alimentación

Se necesita extensiones de puntal para todas la líneas, con vigas de tope, distanciadores y riostrados horizontal y diagonal



- Bloque 4

AM Welding S.A.S.

Alineación y nivelación de estructura



- Bloque 3  
Alineación y nivelación de estructura



Bloque 2  
Alineación y nivelación de estructura

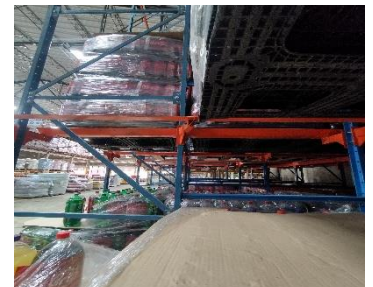
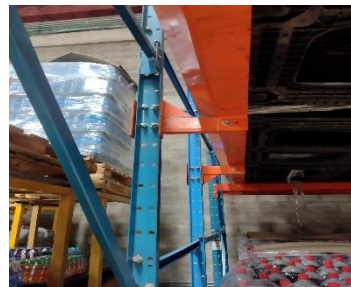
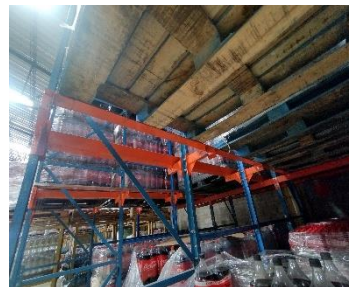


- Bloque 1

**AM Welding S.A.S.**

\*Cambió de piezas golpeadas

1 cartera sencilla,1 cartela doble, 1 carril izquierdo,1 viga de amarre y alineación de estructura



Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

La estantería no cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad. Es necesaria la intervención ya que se presenta riesgo amarillo y además se tiene bloqueadas las posiciones en riesgo rojo.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 17 de marzo de 2022

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

**Phone:** 031-7100988

**Mobile:** 320-9634790

**Email:** [dacastiblancoh@gmail.com](mailto:dacastiblancoh@gmail.com)

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)