



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1516 MONTERIA - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO**  
**COCA COLA FEMSA MONTERIA**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Montería.

El personal llega a la ciudad de Montería el 19 de julio, finaliza con el recorrido y firma de acta de entrega el día 5 de agosto de 2022.

LOCACIÓN	<b>MONTERIA</b>	POSICIONES INTERVENIDAS	
ACTIVIDAD DESARROLLADA	<b>MTTO CORRECTIVO PLANTA MONTERIA</b>		
NUMERO DE OP AMWELDING	<b>1516</b>	FECHA INICIO DE LABOR	<b>19 JUL 2022</b>
TIEMPO TOTAL DE LABOR	<b>15 DIAS DE TRABAJO</b>	FECHA FINALIZACION	<b>5 AGO 2022</b>
NUMERO DE OC FEMSA		POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

## CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL .....	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN .....	3
3	ACTIVIDADES REALIZADAS .....	4
3.1	BLOQUE 1 DRIVE-IN STOR.....	5
3.2	BLOQUE 2 DRIVE-IN MEXROLL.....	5
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA.....	6
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD.....	7
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	9

**AM Welding S.A.S.**



## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	1	5	3	4	6	60	1500
DRIVE IN	MEXROLL	2	5	3	4	6	60	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

## 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

**AM Welding S.A.S.**

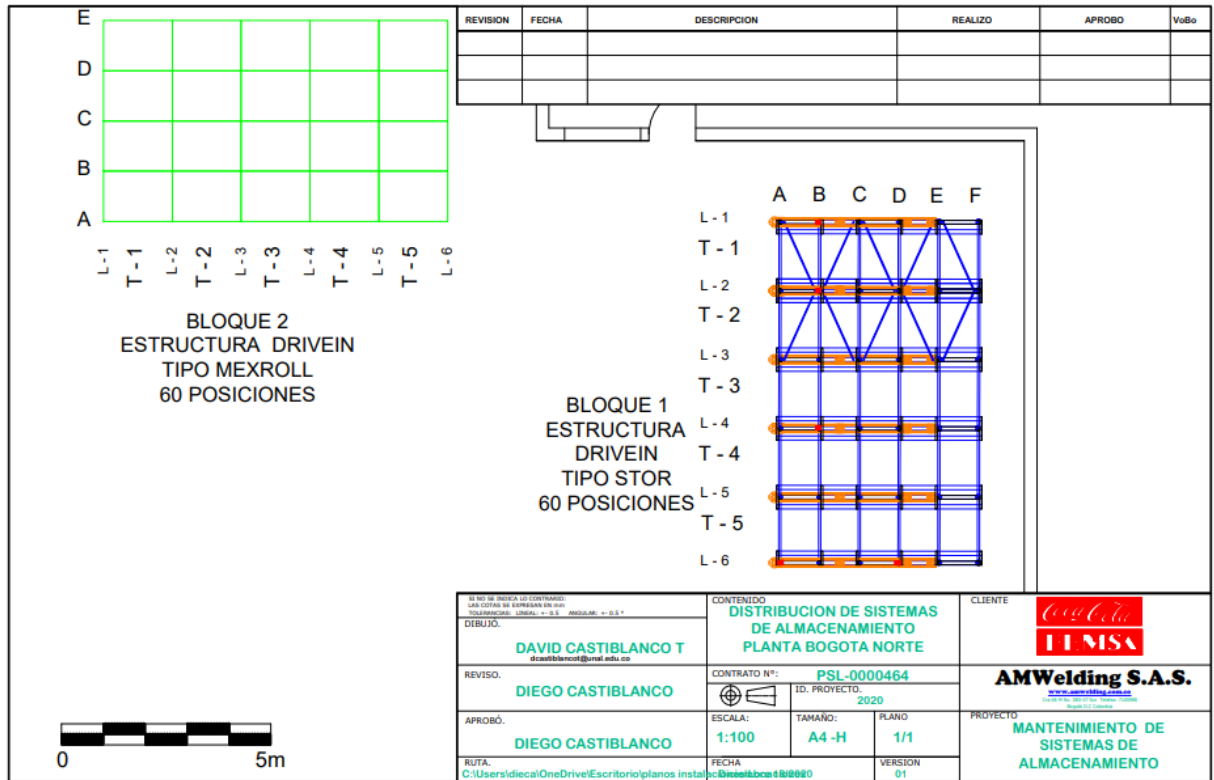


Figura 1. Plano de la locación

### 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

Se realizo cambio de piezas dañadas y lavado de ambos bloques, alineación el bloque 2 mexroll y remodelación del segundo nivel del bloque 1.

### 3.1 BLOQUE 1 DRIVE-IN STOR

Se realiza el lavado del bloque haciendo uso de una hidro lavadora, también se levantaron las cartelas del segundo nivel con el fin de aumentar la altura de las posiciones del primer nivel, a su vez se hizo cambio de 10 riostras posteriores de todas las calles del primero y tercer nivel, cambio de 10 omegas, un riel de omega, una viga de amarre del tercer nivel de la calle 4 y una cartela sencilla del segundo nivel en la línea 6.



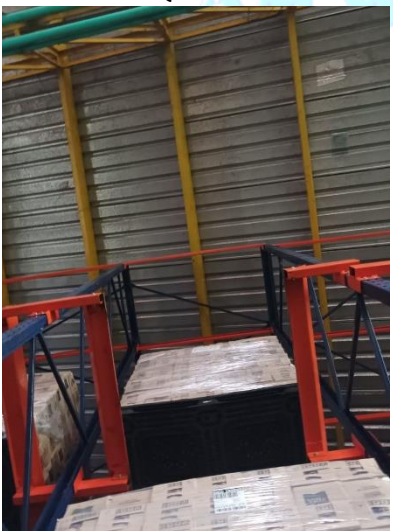
BQ 1 C1-5



BQ 1 C5



BQ 3 L3



BQ 1 C4



BQ 1 C4



BQ 1 L6

### 3.2 BLOQUE 2 DRIVE-IN MEXROLL

Se realiza el lavado del bloque haciendo uso de una hidro lavadora, alineación de todas las líneas anclajes nuevos y nivelando con algunos zapatos y calzas nuevas, también se hizo cambio de dos riostras dañadas en el primer nivel y una cartela doble del tercer nivel.



BQ 2



BQ 2 L1



BQ 2 L5

#### 4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones Cx y Xz como se muestra en el grafico siguiente

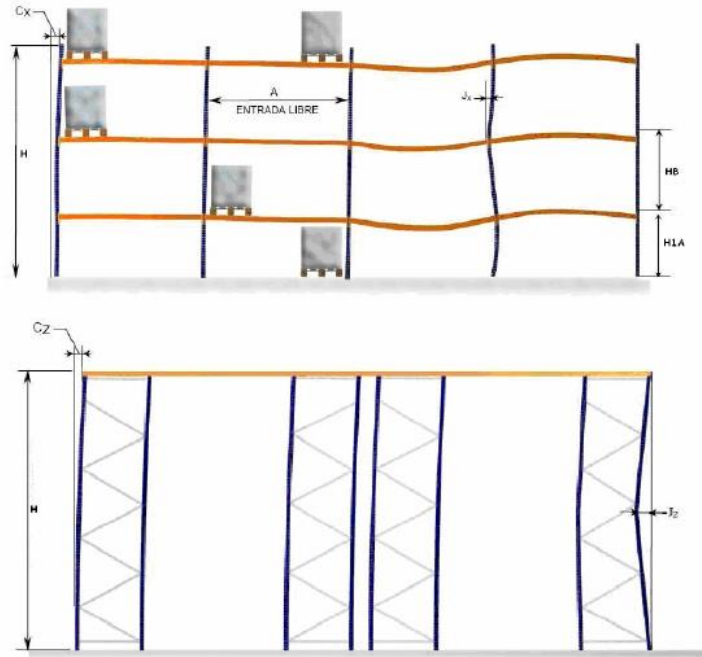


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

#### 4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	LONGITUD	PARAMETRO DE CONTROL
						5000	50mm
DRIVE IN	STOR	1	1	A	2mm	0mm	MONITOREO
DRIVE IN	STOR	1	1	B	5mm	0mm	MONITOREO
DRIVE IN	STOR	1	6	A	0mm	0mm	MONITOREO
DRIVE IN	STOR	1	6	B	0mm	0mm	MONITOREO
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	A	0mm	0mm	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	B	0mm	0mm	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	6	A	0mm	0mm	ALINEADO
DRIVE IN	MEXROLL	2	6	B	0mm	0mm	ALINEADO

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Cuando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

**AM Welding S.A.S.**



## 5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas. Adicionalmente mediante las pruebas de velocidad y de carga se garantiza que la estructura soporte la carga que está indicada en cada bloque.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 5 de agosto de 2022.

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

**Phone:** 031-7100988

**Mobile:** 320-9634790

**Email:** dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)