



DIAGNOSTICO DE MATENIMIENTO
OP 1531 MEDELLIN

INFORME DE DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO COCA COLA FEMSA MEDELLIN

En el presente informe se evidencian las actividades de diagnóstico realizado a la planta del CEDI de Coca Cola FEMSA MEDELLIN.

La actividad se realizó el día 25 de febrero de 2022

Fecha estimada de la próxima intervención: 6 de junio de 2022

Fecha de diagnóstico por especialista: enero de 2023

AM Welding S.A.S.



CONTENIDO

Tabla de contenido

CONTENIDO.....	2
1 RESUMEN GENERAL	3
2 PLANO DE LA LOCACIÓN	4
3 ACTIVIDADES REALIZADAS	7
3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	7
4 DIAGNOSTICO DETALLADO	9
4.1 BLOQUE 11.....	10
4.2 BLOQUE 7.....	13
4.3 BLOQUE 8.....	15
4.4 BLOQUE 9.....	20
4.5 BLOQUE 5.....	23
4.6 BLOQUE 12.....	26
4.6 BLOQUE 6.....	27
4.7BLOQUE 10.....	31
5 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD	37
5.1 <i>Lavado de estantería</i>	37
5.2 <i>Alineación del rack</i>	37
5.3 <i>Trabajo en sistemas dinámicos</i>	37
6 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS	38

1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Métricas del sistema
- Tiempo y actividades a desarrollar
- Inventario de piezas disponibles en el almacén
- Inventario de materiales para el mantenimiento futuro
- Registro fotográfico para el informe de diagnostico

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POCISIONES	CAPACIDAD DE CARGA Kg/ Pos
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	11	3	17	12	492	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	17	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	7	3	17	8	287	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	4	7	3	17	8	287	1500
PALLET FLOW	GONVARRI	5	5	3	16	6	240	1500
DRIVE IN	MEXROLL	6	9	3	3	10	90	1500
DRIVE IN	STOR	7	8	3	3	9	48	1500
DRIVE IN	STOR	8	10	3	5	11	120	1500
DRIVE IN	STOR	9	12	3	3	11	72	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	3	12	1200
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	147	1500
SELECTIVO	MEXROLL	12	9	3	3	19	81	1500
SELECTIVO	MEXROLL	13	6	3	1	7	44	1500
SELECTIVO	MEXROLL	14	3	3	1	4	15	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

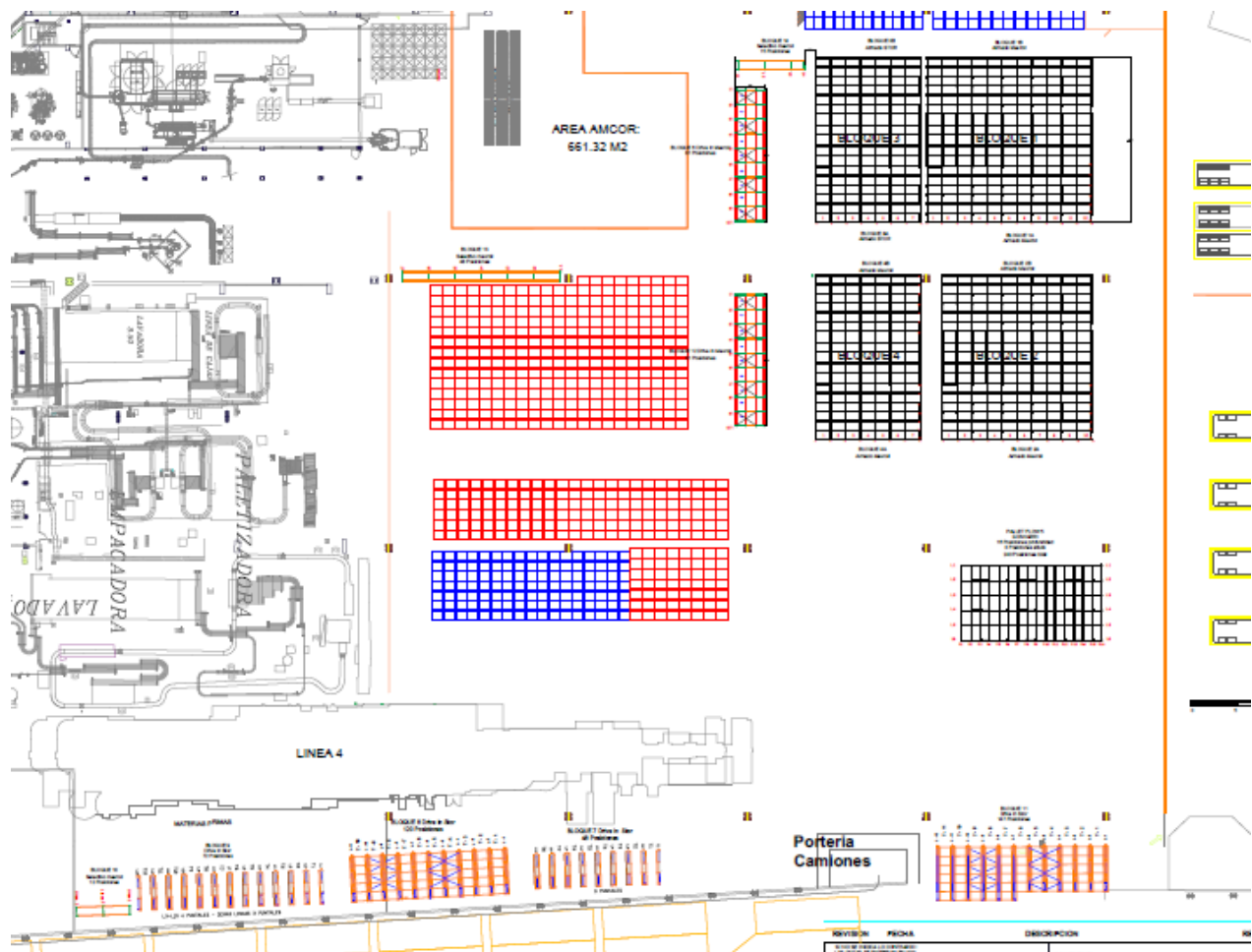
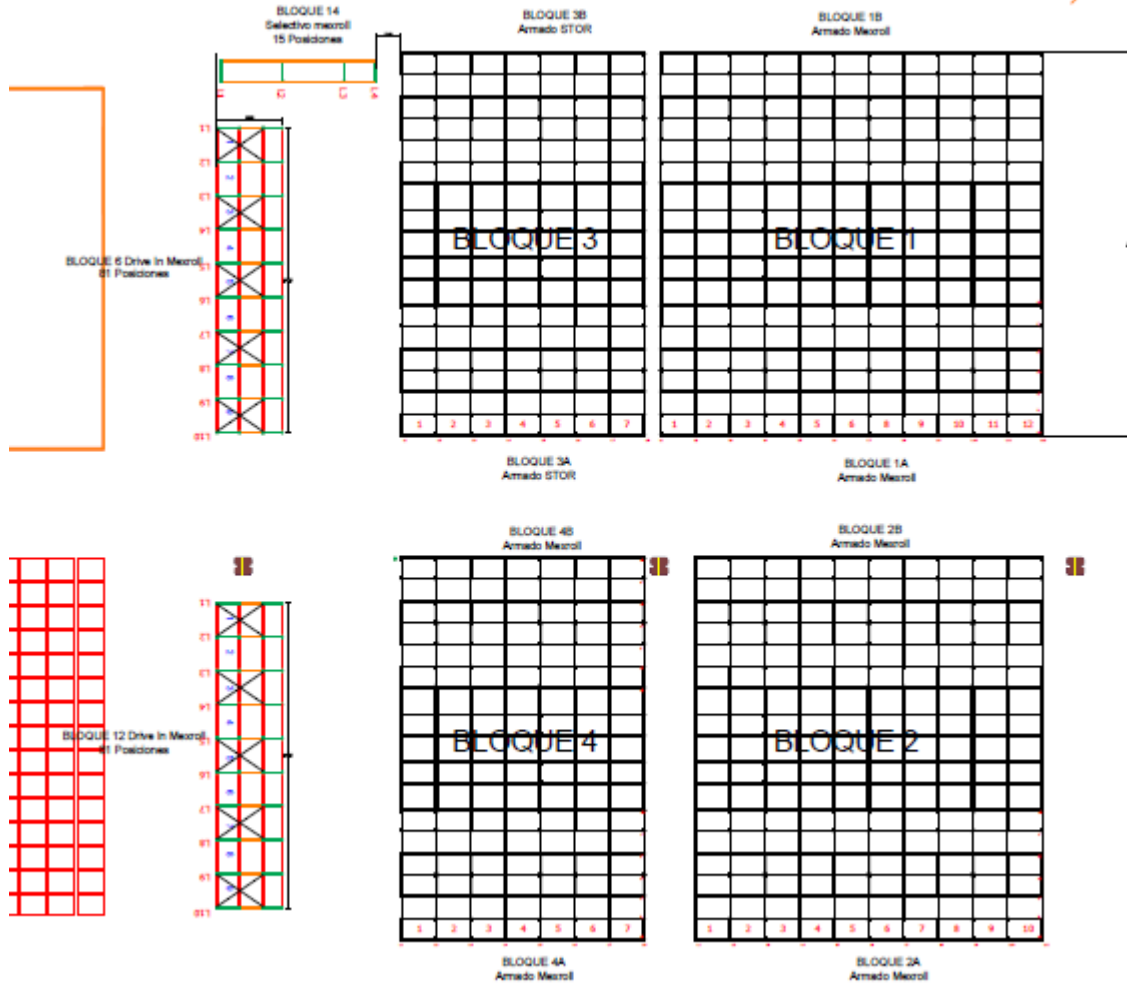
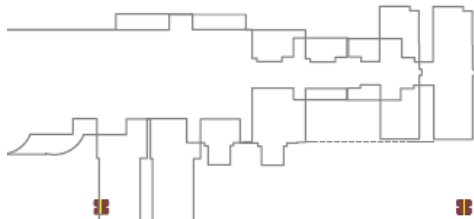
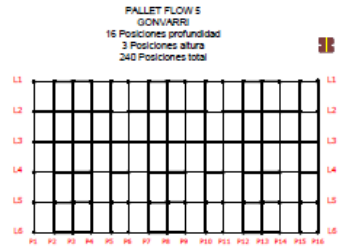
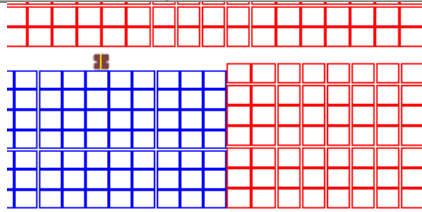


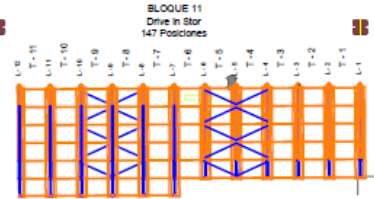
Figura 1. Plano de la locación



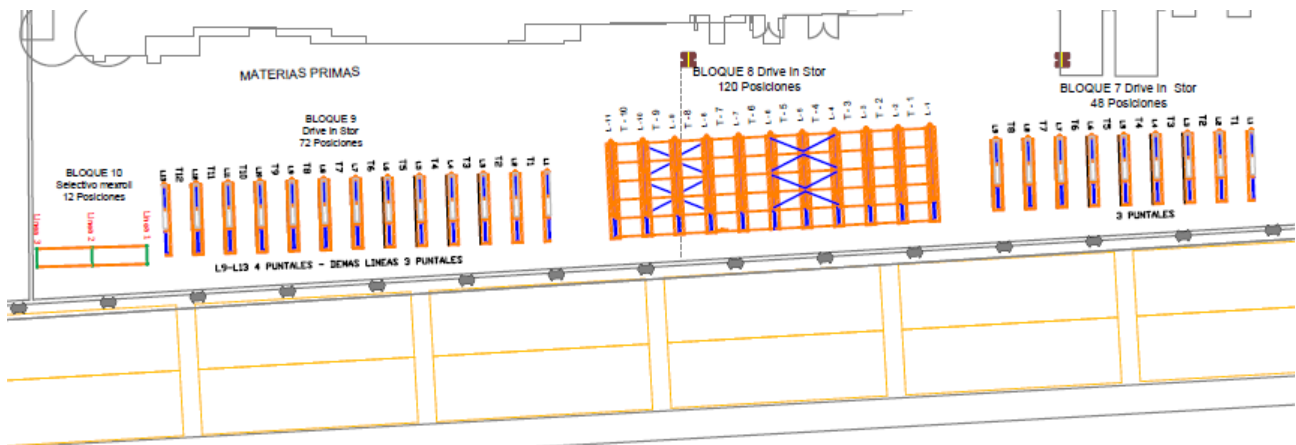
Túneles de armado



Porteria Camiones



Sistema Gonvarri



Sistemas Drive in

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

A continuación, se relacionan los diferentes aspectos tenidos en cuenta para la verificación de las condiciones del rack.

3.3.1 Métricas generales del rack

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

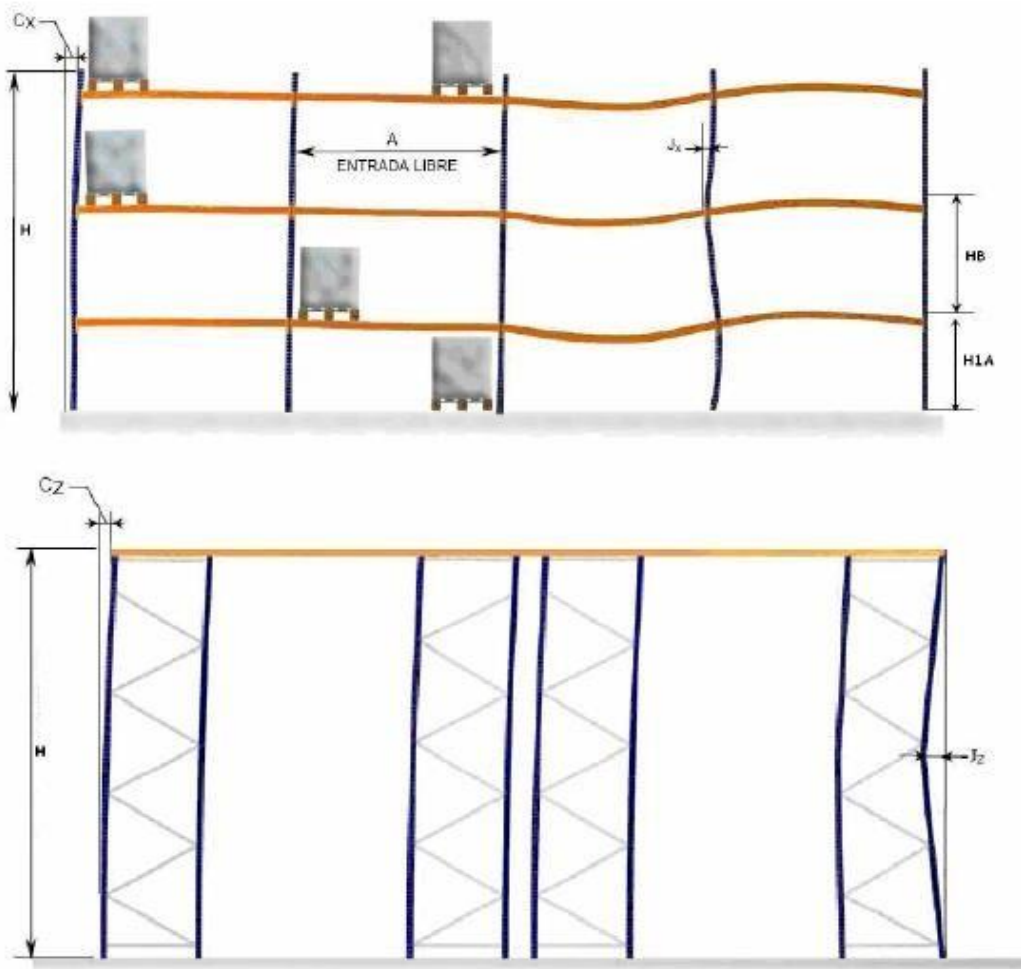


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

				BRAZO	LONGITUD	PARAMETRO DE CONTROL
				25	3000	
TIPO	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cz	Cx	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	7	1	A	30	15	ALINEAR
DRIVE IN	7	1	B	-5	25	ALINEAR
DRIVE IN	7	n	A	30	17	ALINEAR
DRIVE IN	7	n	B	5	25	ALINEAR
DRIVE IN	8	1	A	10	10	ALINEAR
DRIVE IN	8	1	B	17	0	ALINEAR
DRIVE IN	8	n	A	10	4	ALINEAR
DRIVE IN	8	n	B	15	3	ALINEAR
DRIVE IN	9	1	A	-20	-20	ALINEAR
DRIVE IN	9	1	B	25	25	ALINEAR
DRIVE IN	9	n	A	23	23	ALINEAR
DRIVE IN	9	n	A	25	25	ALINEAR
SELECTIVO	10	1	B	-18	19	ALINEAR
SELECTIVO	10	1	A	17	10	ALINEAR
SELECTIVO	10	n	B	18	15	ALINEAR
SELECTIVO	10	n	A	17	14	ALINEAR
DRIVE IN	11	1	A	30	5	ALINEAR
DRIVE IN	11	1	B	5	5	ALINEAR
DRIVE IN	11	n	A	35	35	ALINEAR
DRIVE IN	11	n	B	35	35	ALINEAR
SELECTIVO	12	1	B	20	0	ALINEAR
SELECTIVO	12	1	A	46	28	ALINEAR
SELECTIVO	12	n	B	0	20	ALINEAR
SELECTIVO	12	n	A	2	0	ALINEAR
SELECTIVO	13	1	B	7	2	ALINEADO
SELECTIVO	13	1	A	6	2	ALINEADO
SELECTIVO	13	n	B	1	0	ALINEADO
SELECTIVO	13	n	A	3	0	ALINEADO
SELECTIVO	14	1	B	53	55	ALINEAR
SELECTIVO	14	1	A	15	6	ALINEAR
SELECTIVO	14	n	A	17	11	ALINEAR
SELECTIVO	14	n	B	14	11	ALINEAR

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en estado de desalienación lo cual requiera planeación de actividades de alineación de racks.

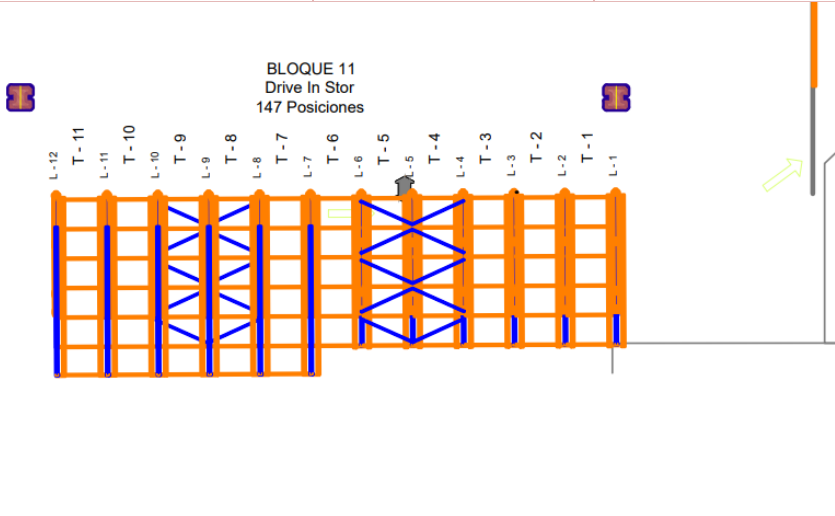

4 DIAGNOSTICO DETALLADO

A continuación, se relaciona detalladamente las piezas en estado de deterioro del sistema

AM Welding S.A.S. 

AM Welding S.A.S. 

4.1 BLOQUE 11

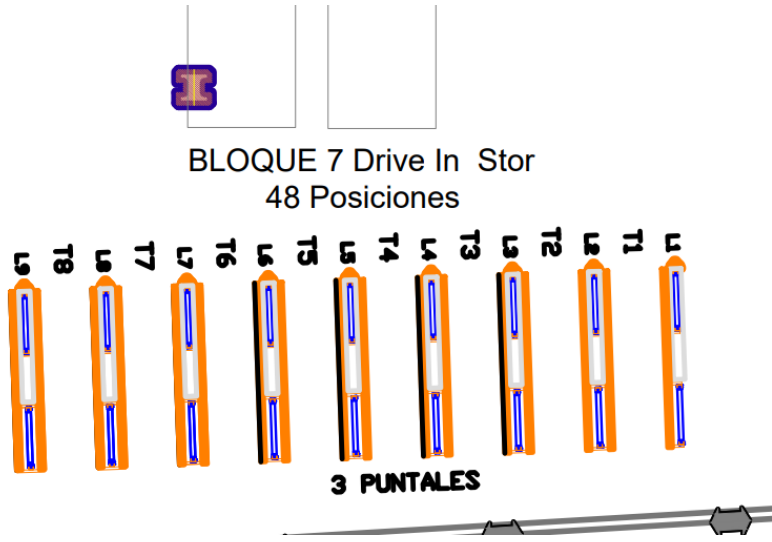

BLOQUE TIPO- MARCA	11 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	147			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			
				


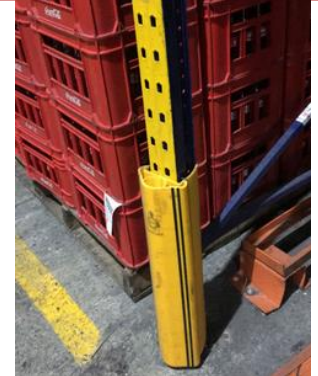

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
1	L6 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
2	L7 N2 Pos C	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS	560mm	
3	L8 N2 Pos A-C	1	CARRIL		GOLPE MONTACARGAS		

4	L8 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
5	L9 N2 Pos A-B	2	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS		

AM Welding S.A.S. 

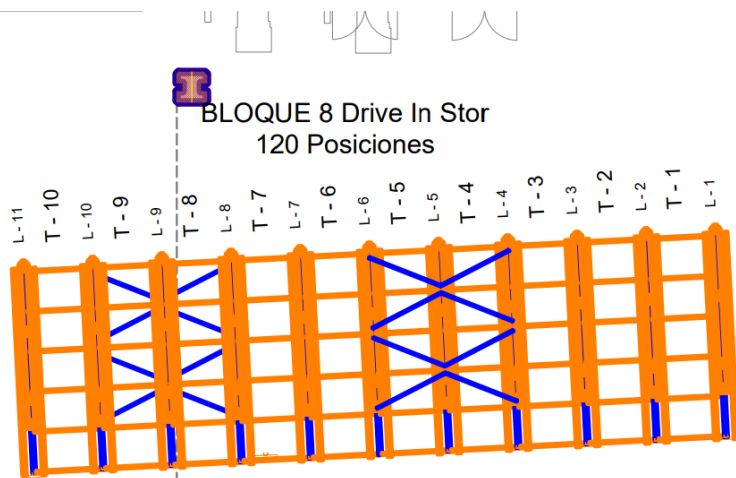
4.2 BLOQUE 7

BLOQUE TIPO- MARCA	7 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	48			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			
 <p>BLOQUE 7 Drive In Stor 48 Posiciones</p> <p>3 PUNTALES</p>				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
6	L8 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
7	L9 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
8	B9 POS A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

4.3 BLOQUE 8

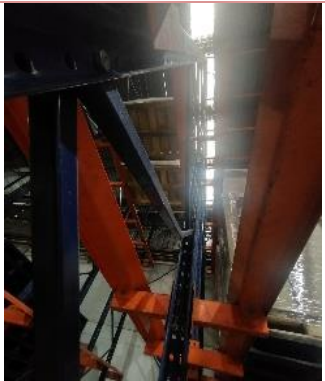

BLOQUE TIPO- MARCA	8 SELECTIVO STOR	% OPERACION 100	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	120			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
9	L1	1	TOPE DE RIEL		GOLPE MONTACARGAS		
10	L1 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

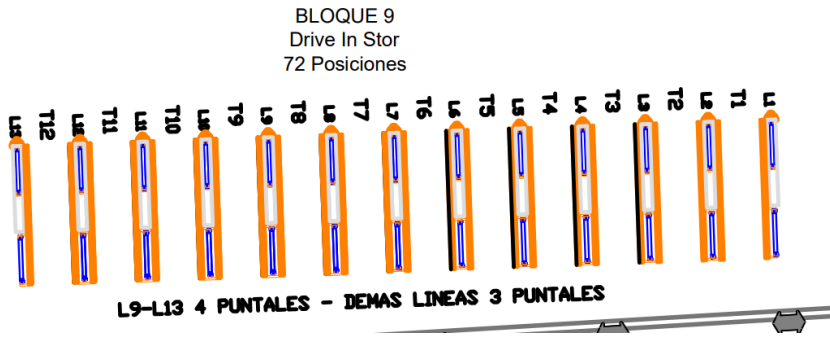
11	C3 N3 PosA	1	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
12	L2 N2 Pos A-B	1	RIOSTRA		GOLPE MONTACARGAS		
13	L5 N2	1	CARRIL DERECHO		GOLPE MONTACARGAS		




14	L5 Pos A	1	PUNTAL				
15	L6	1	CARRIL IZQUIERDO		GOLPE MONTACARGAS		
16	L1- L2	2	DISTANCIADOR		GOLPE MONTACARGAS		

17	L9 N2	1	RIOSTRA DIAGONAL		GOLPE MONTACARGAS		
18	L4 N3 PoS A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS		

4.4 BLOQUE 9

BLOQUE TIPO- MARCA	9 DRIVE IN STOR	% OPERACION 100%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	72			AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0			


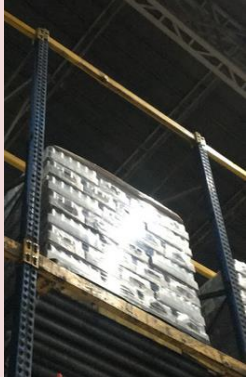



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
19	C6, C3 N3	2	VIGA DE AMARRE		GOLPE MONTACARGAS	2610mm	
20	L1 Pos A, Pos B	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
21	L9 PUNTAL A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

22	C10 N3	1	VIGA AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
----	--------	---	-------------	--	-------------------	--	--

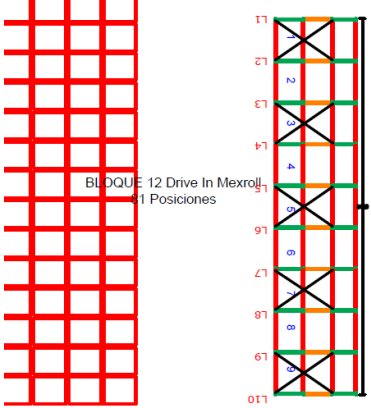
4.5 BLOQUE 5

BLOQUE TIPO- MARCA		BQ 5 GONVARRI	% OPERACION	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO		
POSICIONES		225			AMARILLO		
POSICIONES INHABILITADAS		0					
<p>PALLET FLOW 5 GONVARRI 16 Posiciones profundidad 3 Posiciones altura 240 Posiciones total</p> 							
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION

23	C5 N1	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		
24	C5N4	1	VIGA AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		
25	C2N4	1	VIGA AMARRE		GOLPE MONTACARGAS		

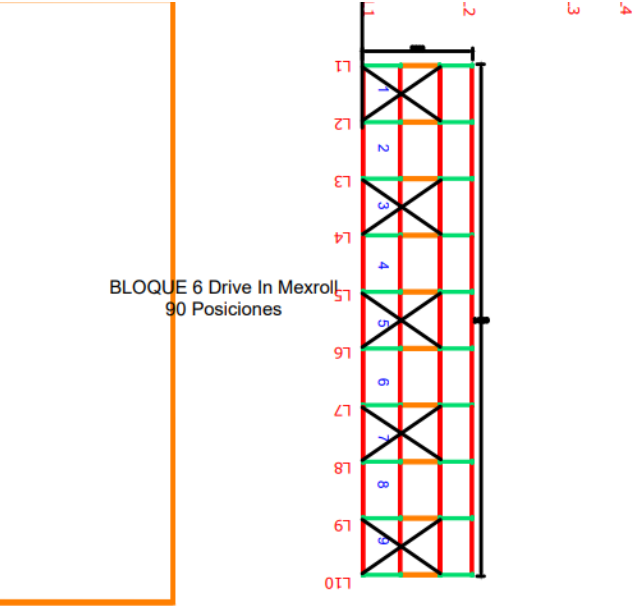

26	B5C1N1	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		
27	B5C1N1	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		
28	B5C2N1	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		

4.6 BLOQUE 12

<i>BLOQUE TIPO- MARCA</i>	12 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION 80%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
<i>POSICIONES</i>	90			ROJO
<i>POSICIONES INHABILITADAS</i>	18			
				

<i>IT</i>	<i>POSICION</i>	<i>CANT</i>	<i>DESCRIPCION</i>	<i>FOTO ANTES</i>	<i>CAUSA DEL DETERIORO</i>	<i>ESPECIFICACIONES</i>	<i>FECHA INTERVENCION</i>
29	C1 N1	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

4.6 BLOQUE 6

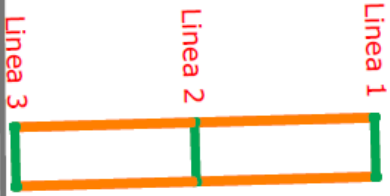

BLOQUE TIPO- MARCA	6 DRIVE IN MEXROLL	% OPERACION 66%	CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS	TIPO DE RIESGO
POSICIONES	90			ROJO
POSICIONES INHABILITADAS	27			
				

IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
30	L1 N1 Pos C-D	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
31	L4 N 1 Pos C	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

32	L4POS E	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
33	L5 N2 Pos A	1	CARTELA		GOLPE MONTACARGAS		
34	L10 Pos A	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

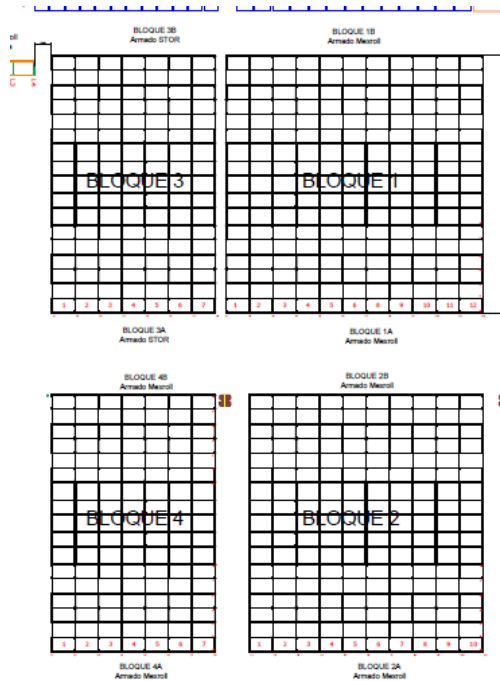
35		2	RIEL DE TOPE DE PISO			3000mm	
----	--	---	----------------------	--	--	--------	--




4.7BLOQUE 10

BLOQUE TIPO- MARCA	10 SELECTIVO MEXROLL	% OPERACION 100	CAUSAS DEL DETERIORO:	TIPO DE RIESGO	
POSICIONES	12				AMARILLO
POSICIONES INHABILITADAS	0				
<p>BLOQUE 10 Selectivo mexroll 12 Posiciones</p> 					




IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
36	C2 N2	1	VIGA SOPORTE		GOLPE MONTACARGAS		


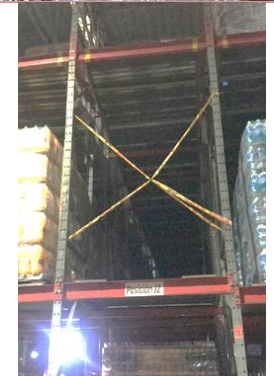
IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
	BLOQUE TIPO- MARCA	1	TUNEL DE ARMADO		CAUSAS DEL DETERIORO: GOLPE MONTACARGAS		TIPO DE RIESGO
	POSICIONES	1476	% OPERACION				AMARILLO
	POSICIONES INHABILITADAS						



IT	POSICION	CANT	DESCRIPCION	FOTO ANTES	CAUSA DEL DETERIORO	ESPECIFICACIONES	FECHA INTERVENCION
37	L11, L7 Pos A	2	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
38	BQ3 L1	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
39	BQ1 L4	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		

40	BQ1 L5	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
41	BQ1 L6	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
42	BQ1 A C6	1	RODILLERIA		GOLPE MONTACARGAS		

43	BQ4A L7	1	PUNTAL		GOLPE MONTACARGAS		
44	BQ 2ª C6	1	RODILLERIA		GOLPE MONTACARGAS		
45	BQ4 C7 N3	1	RODILLERIA		GOLPE MONTACARGAS		

46	BQ 4 C7 N2	1	RODILLERIA		GOLPE MONTACARGAS		
47	BQ 1ª C2 N2	1	RODILLERIA		GOLPE MONTACARGAS		

5 MEJORAMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD

5.1 Lavado de estantería

Se evidencia acumulación de polvo y residuos de producto y biológicos en toda la estantería a excepción de las estructuras dinámicas. Se debe planear el lavado general del rack

5.2 Alineación del rack

Todas las estructuras requieren de una intervención. Para la alineación y nivelación del rack se desanclará la estantería y se realizaran las operaciones necesarias para dejarlo a punto y corregir las desviaciones presentadas. Dichas desviaciones se presentar por el uso y principalmente por los golpes repetitivos al sistema.

5.3 Trabajo en sistemas dinámicos

Se requiere el cambio de los elementos mencionados más la revisión de calles de rodillería las cuales cuentan con alto estado de deterioro por impacto y por rodillería

Al finalizar la labor se realiza la capacitación del manejo de SAFERACKS para el reporte de novedades en los sistemas de almacenamiento.



DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO OP 1511 MEDELLIN

6 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PLANEADAS

Con los resultados de esta revisión se realiza la priorización de la intervención del rack generando el listado de repuestos y cronograma de actividades para dicha labor.

Las estanterías no cumplen con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad. Es necesario el mantenimiento y ajuste de inclinación del tercer nivel de los túneles de armado ya que se presenta riesgo amarillo y además se tiene bloqueadas las posiciones en riesgo rojo.

Luego de la intervención es necesario realizar las mediciones al rack nuevamente.

Se emite el 30 de enero de 2022 y se actualiza el día 10 de mayo de 2022 ya que se presentan nuevos eventos para intervención inmediata.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co