



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1514 SANTA MARTA - 2022

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA SANTA MARTA

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA SANTA MARTA.

El personal llega a la planta de Santa Marta el 27 de septiembre y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 17 de octubre de 2022.

LOCACIÓN	SANTA MARTA	POSICIONES INTERVENIDAS	552
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO PLANTA SANTA MARTA		
NUMERO DE OP AMWELDING	1514	FECHA INICIO DE LABOR	27 SEP 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	10 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	7 OCT 2022
NUMERO DE OC FEMSA	PRESUPUESTO 2014	POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO ACTUALIZADO DE LA LOCACIÓN	3
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	4
3.1	SISTEMAS TIPO SELECTIVO.....	4
3.2	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	5
3.3	SISTEMAS DINAMICOS	6
3.3.1	[Bloques 1, 2 y 3].....	6
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA	7
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD.....	7
4.2	PRUEBAS DE VELOCIDAD	¡Error! Marcador no definido.
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	9
6	ANEXOS	¡Error! Marcador no definido.
6.1	CERTIFICADO DEL MANTIMIENTO	¡Error! Marcador no definido.
6.2	ACTA DE ENTREGA	¡Error! Marcador no definido.
6.3	DIA A DIA.....	¡Error! Marcador no definido.
6.4	REMISIONES DE MATERIAL	¡Error! Marcador no definido.
6.5	CATALOGO RODILLERIA	¡Error! Marcador no definido.
6.6	MANUAL DE AUTO INSPECCION DE ESTANTERIA	¡Error! Marcador no definido.

1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

DRIVE IN	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	MEXROLL	1	16	3	5	17	240	1500
DRIVE IN	STOR	2	7	3	5	8	105	1500
SELECTIVO	MEXROLL	3	2	3	1	3	12	1200
SELECTIVO	MEXROLL	4	2	3	1	3	12	1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	5	15	3	6	16	270	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

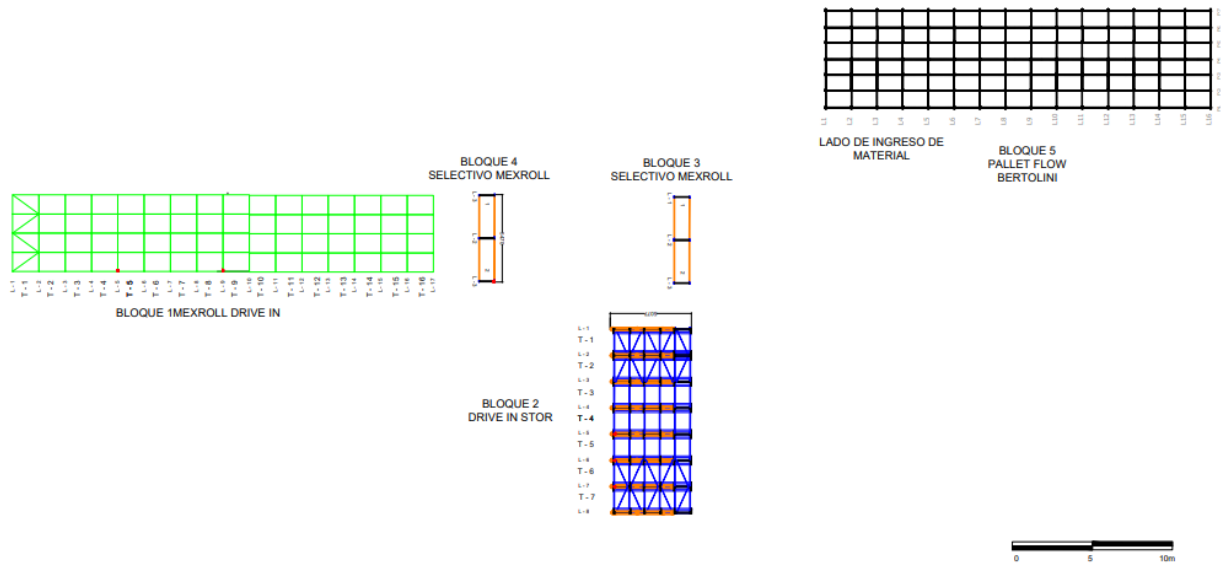


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

Se realizó mantenimiento a posiciones del sistema dinámico más el lavado de 252 posiciones de almacenamiento tipo drive in.

También se incluyó el mantenimiento a rodillería y vigas de inicio de las camas de rodillos del bloque 5, riostrado y alineación de la línea 8 del bloque 2, también se realizó cambio de posición de un puntal golpeado del bloque 4 y lavado de los bloques 1, 3 y 4.

3.1 SISTEMAS TIPO SELECTIVO [Bloques 3 4] MARCA MEXROLL

Para los sistemas selectivos se realiza lavado con hidro lavadora y ajuste de tornillería



Bq 4



Bq 3

Al bloque 4 se le realizo intercambio de puntal (el puntal L1 Pos-A pasa a ser el puntal L3 Pos-B) con el fin de prevenir el colapso de la estructura, ya que el puntal afectado fue reubicado donde sea menos probable ser golpeado nuevamente



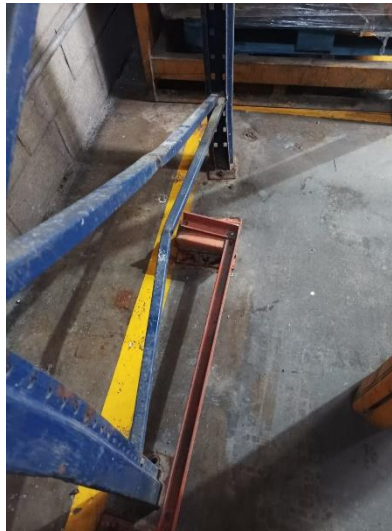
3.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN [Bloque 1 2] MARCA MEXROLL STOR

Se realiza lavado y ajuste de tornillería al bloque 1. También se hizo cambio de dos riostras diagonales y una horizontal y alineación de la línea 8 del bloque 2

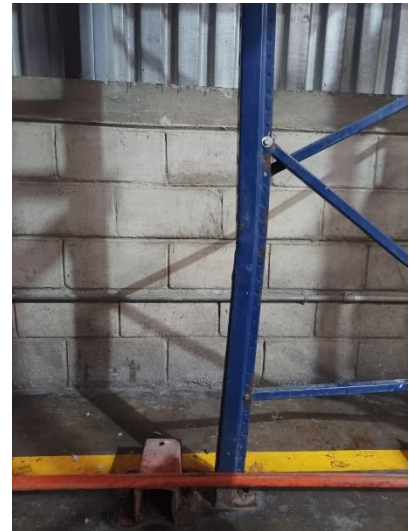
Página 5



Bq 2 C7



Bq 2 L8



Bq 2 L8 Pos-B

3.3 SISTEMAS DINAMICOS

[Bloques 5] MARCA BERTOLINI

Para el bloque dinámico se realizan varias actividades encaminadas al mejoramiento de las condiciones de seguridad de este.

La primera de ellas es el cambio de protectores de puntal metálicos tipo Bertolini que presentaron deformaciones por golpes, se realizó el cambio de rodillos y ajuste de tornillería de las camas del primer nivel de las calles 1 y 2, también se enderezaron algunas vigas de inicio del primer nivel y otras que presentaban daños irreparables fueron cambiadas por unas nuevas



Bq 5 C1 N1



Bq 5 C1



Bq 5 C15 N1-2

4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

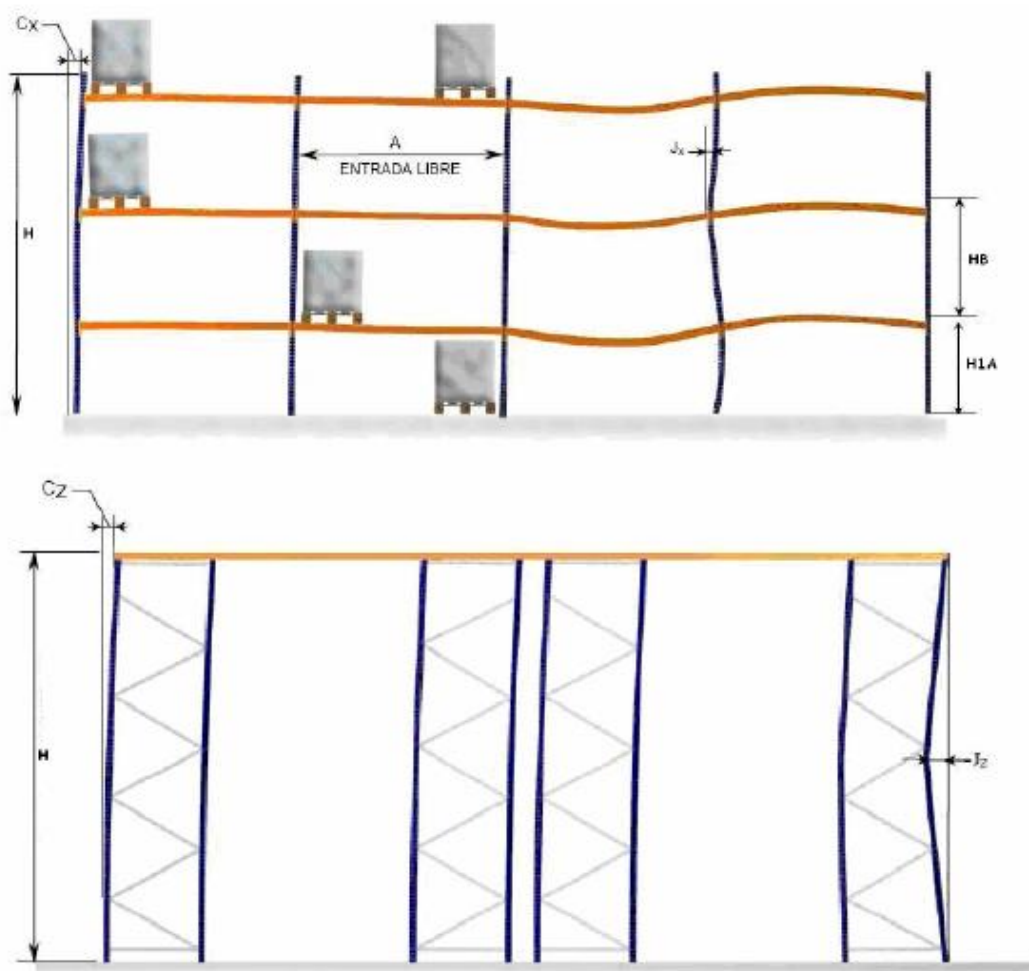


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
							6000	100	17.14
							Cz	DESVIACION mm	ACCION DE MANTENIMIENTO
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	163	63	100	0	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	D	176	76	154	54	ALINEAR
DRIVE IN	MEXROLL	1	17	A	100	0	100	0	CUMPLE
DRIVE IN	MEXROLL	1	17	D	100	0	100	0	CUMPLE
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	A	100	0	100	0	ALINEACION
DRIVE IN	MEXROLL	2	1	Z	100	0	100	0	ALINEACION
DRIVE IN	MEXROLL	2	2	A	100	0	100	0	ALINEACION
DRIVE IN	MEXROLL	2	2	Z	100	0	100	0	ALINEACION
SELECTIVO	MEXROLL	3	1	A	100	0	125	25	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	1	B	100	0	38	-62	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	3	2	A	100	0	100	0	CUMPLE
SELECTIVO	MEXROLL	3	2	B	100	0	100	0	CUMPLE
SELECTIVO	MEXROLL	4	1	A	100	0	126	26	ALINEAR
SELECTIVO	MEXROLL	4	1	B	100	0	100	0	CUMPLE
SELECTIVO	MEXROLL	4	3	A	114	14	100	0	CUMPLE
SELECTIVO	MEXROLL	4	3	B	100	0	148	48	ALINEAR
DINAMICO	MEXROLL	5	1	A	140	40	100	0	ALINEAR
DINAMICO	MEXROLL	5	1	G	100	0	100	0	CUMPLE
DINAMICO	MEXROLL	5	16	A	121	21	105	5	ALINEAR
DINAMICO	MEXROLL	5	16	G	148	48	100	0	ALINEAR

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo con la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Cuando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega hay actividades pendientes tales como:

- Lavado de las estructuras bloque 2 y 5 ya que en el momento no es prioritario realizarlo ya que la estantería se encuentra en buen estado de limpieza
- Cambio de omgas del bloque 2
- Se debe realizar una revisión de la alineación del bloque dos en 4 meses máximo para hacer seguimiento y definir su intervención. En este momento la estantería es funcional

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 7 de diciembre de 2022.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co