



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1519 BUCARAMANGA - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO**

**COCA COLA FEMSA BUCARAMANGA**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Bucaramanga.

El personal llega e ingresa a la ciudad de Bucaramanga el 12 de septiembre y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 16 de noviembre de 2022.

|                        |   |                         |                    |
|------------------------|---|-------------------------|--------------------|
| LOCACIÓN               | <b>BUCARAMANGA</b>                        | POSICIONES INTERVENIDAS |                    |
| ACTIVIDAD DESARROLLADA | <b>MTTO CORRECTIVO PLANTA BUCARAMANGA</b> |                         |                    |
| NUMERO DE OP AMWELDING | <b>1419</b>                               | FECHA INICIO DE LABOR   | <b>12 SEP 2022</b> |
| TIEMPO TOTAL DE LABOR  | <b>33 DIAS DE TRABAJO</b>                 | FECHA FINALIZACION      | <b>15 NOV 2022</b> |
| NUMERO DE OC FEMSA     |   | POLIZA DE COBERTURA     |                    |

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



## CONTENIDO

|       |   |   |
|-------|---|---|
| 1     | RESUMEN GENERAL .....                     | 3 |
| 2     | PLANO DE LA LOCACIÓN .....                | 3 |
| 3     | ACTIVIDADES REALIZADAS .....              | 4 |
| 3.1   | ESTANTERIA TIPO DRIVE IN .....            | 4 |
| 3.1.1 | [Bloque 4] drive in MEXROLL .....         | 4 |
| 3.1.2 | [Bloque 1, 2 y 3] drive in MEXROLL .....  | 5 |
| 3.2   | SISTEMAS DINAMICOS .....                  | 5 |
| 3.2.1 | [bloque 5] Pallet Flow GONVARRI .....     | 5 |
| 4     | ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO ..... | 7 |

**AM Welding S.A.S.**



## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

| TIPO        | FABRICANTE | BQ | CALLES | NIVELES | POSICIONES DE FONDO | LINEAS | POSICIONES | CAPACIDAD DE CARGA KG/POS |
|-------------|------------|----|--------|---------|---------------------|--------|------------|---------------------------|
| DRIVE IN    | MEXROLL    | 1  | 5      | 3       | 5                   | 6      | 60         | 1500                      |
| DRIVE IN    | MEXROLL    | 2  | 10     | 3       | 5                   | 11     | 120        | 1500                      |
| DRIVE IN    | MEXROLL    | 3  | 7      | 3       | 5                   | 8      | 84         | 1500                      |
| DRIVE IN    | MEXROLL    | 4  | 7      | 3       | 5                   | 8      | 63         | 1200                      |
| PALLET FLOW | GONVARRI   | 5  | 6      | 3       | 6                   | 7      | 164        | 1200                      |

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

## 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

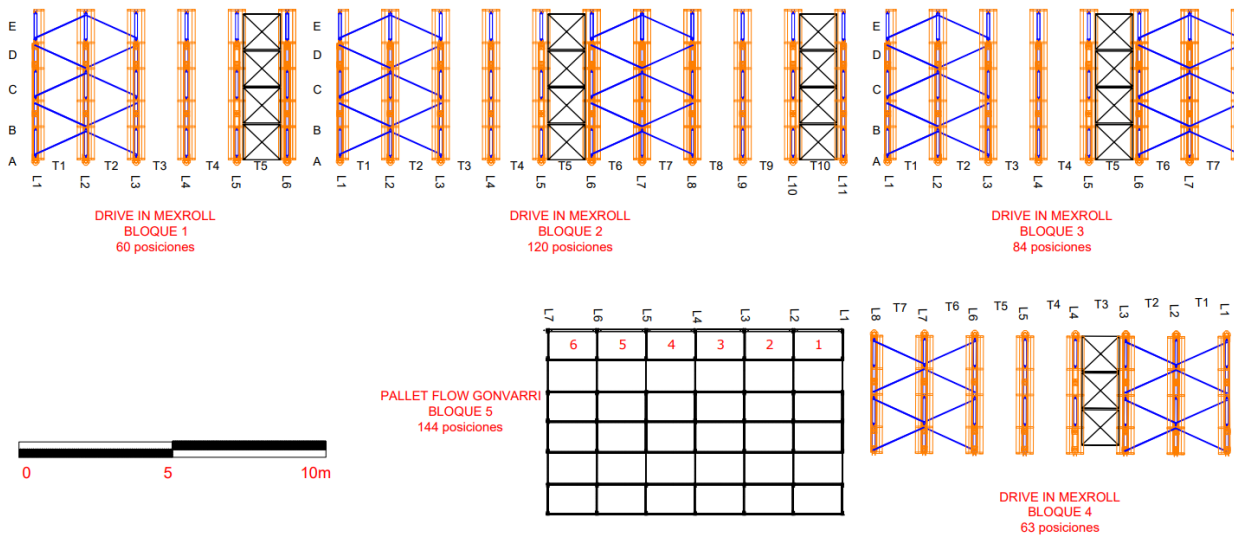


Figura 1. Plano de la locación

### 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

- Lavado del bloque 5, a su vez se realizó cambio de rodillos, vigas de inicio, vigas de amarre y lubricación de rodillería, por último, se hicieron pruebas de velocidad de estivas.
- Nivelación con calzas, alineación, ajuste y cambio de tornillería en el bloque 4.
- Se enderezo y cambio de posición puntales de la línea 11 del bloque 11.
- Cambio de carriles, cartelas y vigas de inicio dañados en el nivel 2 del bloque 1.
- Instalación de soporte de estructura del bloque 4 con el bloque 5.

#### 3.1 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

##### 3.1.1 [Bloque 4] drive in MEXROLL

Se hace Instalación de calzas con el fin de nivelar y alinear la estructura, ajuste y cambio de tornillería (tornillo de 3/8 y 1/2) y piezas dañadas. Por ultimo se hace la instalación de soportes de estructura entre los bloques 4 y 5 para mejorar la estabilidad de ambas.



**Bq 4**



**Bq 4-5**

### 3.1.2 [Bloque 1, 2 y 3] drive in MEXROLL

Instalación de 2 carriles izquierdos, 2 cartelas dobles y 3 vigas de soporte del nivel 2.

AM Welding S.A.S.

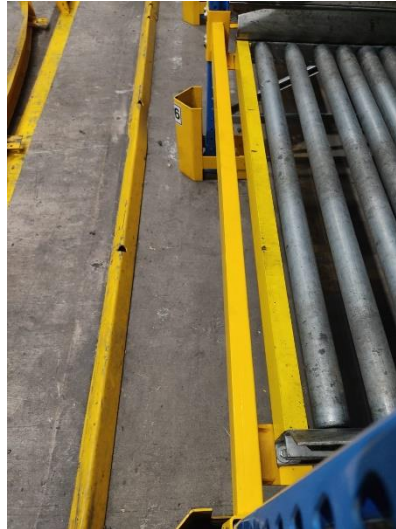
## 3.2 SISTEMAS DINAMICOS

### 3.2.1 [bloque 5] Pallet Flow GONVARRI

Se hace inspección de calles 1-2 y se realiza el cambio de rodillos dinámicos y dos vigas de inicio, ajuste de tornillería y lubricación de rodillería dinámica y frenos, instalación de 12 vigas de inicio. también se hizo lavado de estructura.



**BQ 5 C1 N3**



**Bq 5 N1**



**Bq 5 N2**

**AM Welding S.A.S.**



#### 4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 18 de enero 2023.

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: [dacastiblancoh@gmail.com](mailto:dacastiblancoh@gmail.com)

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)