



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1515 BARRANQUILLA - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA BARRANQUILLA**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Barranquilla.

El personal llega a la ciudad de barranquilla el 6 de julio el 2022 y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 24 de septiembre de 2022.

LOCACIÓN	BARRANQUILLA	POSICIONES INTERVENIDAS	
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO CORRECTIVO PLANTA BARRANQUILLA		
NUMERO DE OP AMWELDING	1515	FECHA INICIO DE LABOR	6 JUL 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	68 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	24 SEP 2022
NUMERO DE OC FEMSA	4400690670	POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN	3
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	SISTEMA DINAMICO.....	5
3.1.1	[Bloques 9]	5
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA.....	7
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD.....	8
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	9

AM Welding S.A.S.



1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	9	14	3	3	15	126	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada para el bloque 9 tipo push back

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

AM Welding S.A.S.



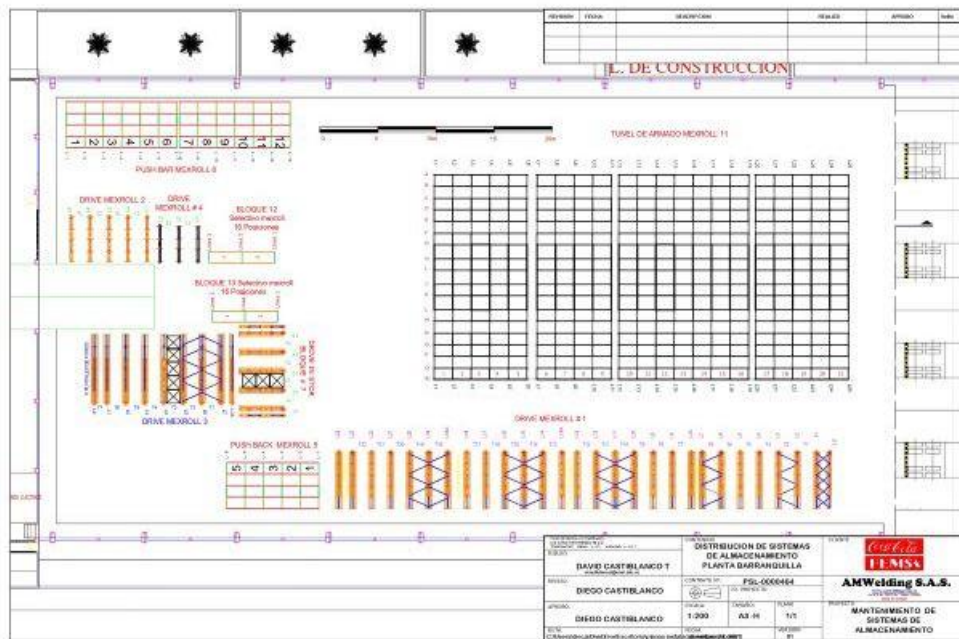
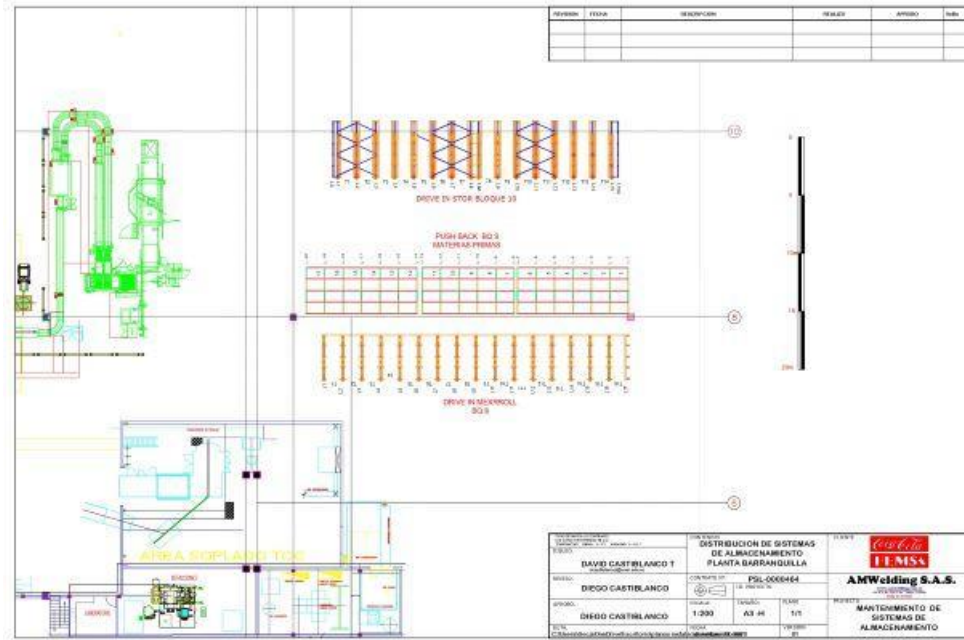


Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

las actividades desarrolladas en la planta de barranquilla consistieron en el lavado y pintado de las calles 7 a la 11 y desmontaje de las líneas 12B y 13 del bloque 9.

3.1 SISTEMA DINAMICO

3.1.1 [Bloques 9]

Para el bloque dinámico push back se realizan varias actividades encaminadas al mejoramiento de las condiciones de seguridad de este.

Se remplazaron 13 vigas de tope, 4 vigas de inicio, una riostra diagonal y una horizontal en el primer nivel, también se hizo el cambio de 8 puntales



Bq 9 C 17



Bq 9



Bq 9 C 7-11

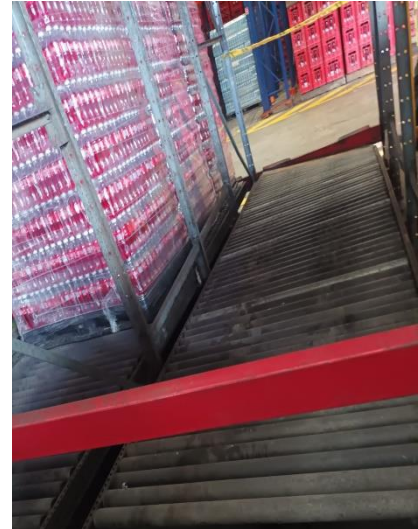
Se realizó desmontaje de las calles 7 a la 11 para así pintar las piezas, puesto que, presentaban un gran nivel de desgaste y oxidación. Adicionalmente a este cambio se realiza la inspección de la rodillera de las camas de rodillos, ajuste de bujes y lavado con hidro lavadora y cepillo. Una vez con las piezas lavadas y pintadas se procede a armar nuevamente las calles de la estructura garantizando que el sistema se encuentre dentro de los parámetros técnicos de funcionamiento por diseño.



Bq 9 C 1



Bq 9 C 7-13



Bq 9 C 1

Para finalizar el proceso, se desmontaron las líneas 12B y 13

AM Welding S.A.S.



4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y X_z como se muestra en el grafico siguiente

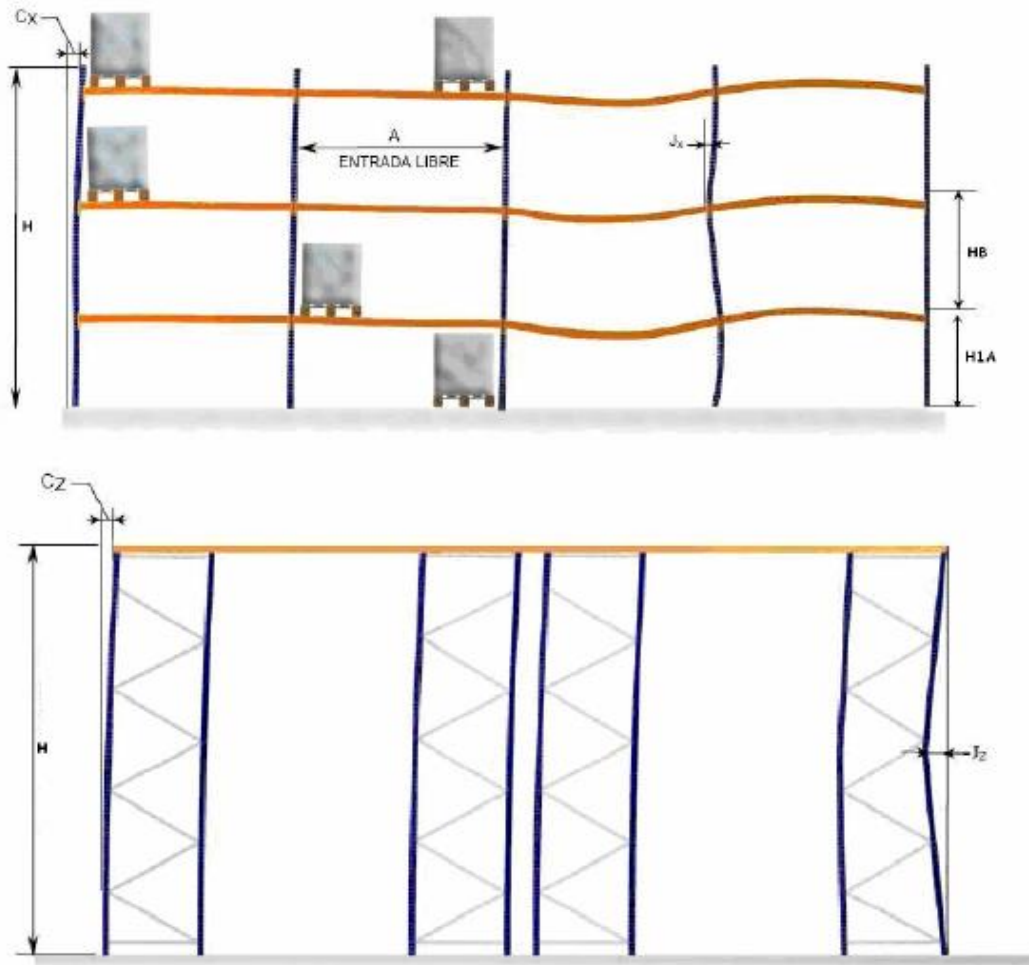


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL	ACCION DE MANTENIMIENTO
							6000	100	17.14	
DINAMICO	MEXROLL	9	7B	A	105	5	100	0	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	9	7B	E	100	0	100	0	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	9	11	A	100	0	101	1	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	9	11	E	101	1	100	0	CUMPLE	

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma.

AM Welding S.A.S.



5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega todas las calles del bloque 9 se encuentran en un estado óptimo para el almacenamiento a excepción de las calles 12 y 13 ya que se encuentran desmontadas. Se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

Se debe continuar con las operaciones planeadas con las demás calles que no han sido pintadas del bloque 9

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 23 de diciembre de 2022.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co