



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1513 PEREIRA - 2022

INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO
COCA COLA FEMSA PEREIRA

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Pereira.

El personal llega a la ciudad de Pereira 1 de junio, y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 28 de junio de 2022.

LOCACIÓN	PEREIRA	POSICIONES INTERVENIDAS	72
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTTO PLANTA PEREIRA		
NUMERO DE OP AMWELDING	1513	FECHA INICIO DE LABOR	JUN 1 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	22 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	JUN 28 2022
NUMERO DE OC FEMSA	4400677949	POLIZA DE COBERTURA	

AM Welding S.A.S.

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:

CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL	3
2	PLANO ACTUALIZADO DE LA LOCACIÓN	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS	5
3.1	SISTEMAS TIPO SELECTIVO	5
3.2	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN	5
3.3	SISTEMAS DINAMICOS	7
3.3.1	[Bloques 1, 2 y 3]	7
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA	8
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD	8
4.2	PRUEBAS DE VELOCIDAD	9
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO	11
6	ANEXOS	12
6.1	CERTIFICADO DEL MANTIMIENTO	12
6.2	ACTA DE ENTREGA	13
6.3	DIA A DIA	14
6.4	REMISIONES DE MATERIAL	15
6.5	CATALOGO RODILLERIA	16
6.6	MANUAL DE AUTO INSPECCION DE ESTANTERIA	17

1 RESUMEN GENERAL

las actividades desarrolladas en la planta de Pereira consistieron en la fabricación e instalación del sistema tipo drive in MEXROLL, cuenta con 6 calles de tres niveles de almacenamiento para 72 posiciones totales. Se realizan pruebas de carga, concluyendo que se encuentran dentro los parámetros de diseño.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

Tabla 1. **Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
Bloque 1	DRIVE IN	1	6	3	4	7	72	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.



Figura 1. Plano de la locación

3 ACTIVIDADES REALIZADAS

se realizó montaje del bloque 1 para el cual se requirió despejar el espacio para realizar el levantamiento de los bastidores



Una vez terminado el montaje se realiza prueba de carga el día el día 25 de junio.



4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones C_x y C_z como se muestra en el grafico siguiente

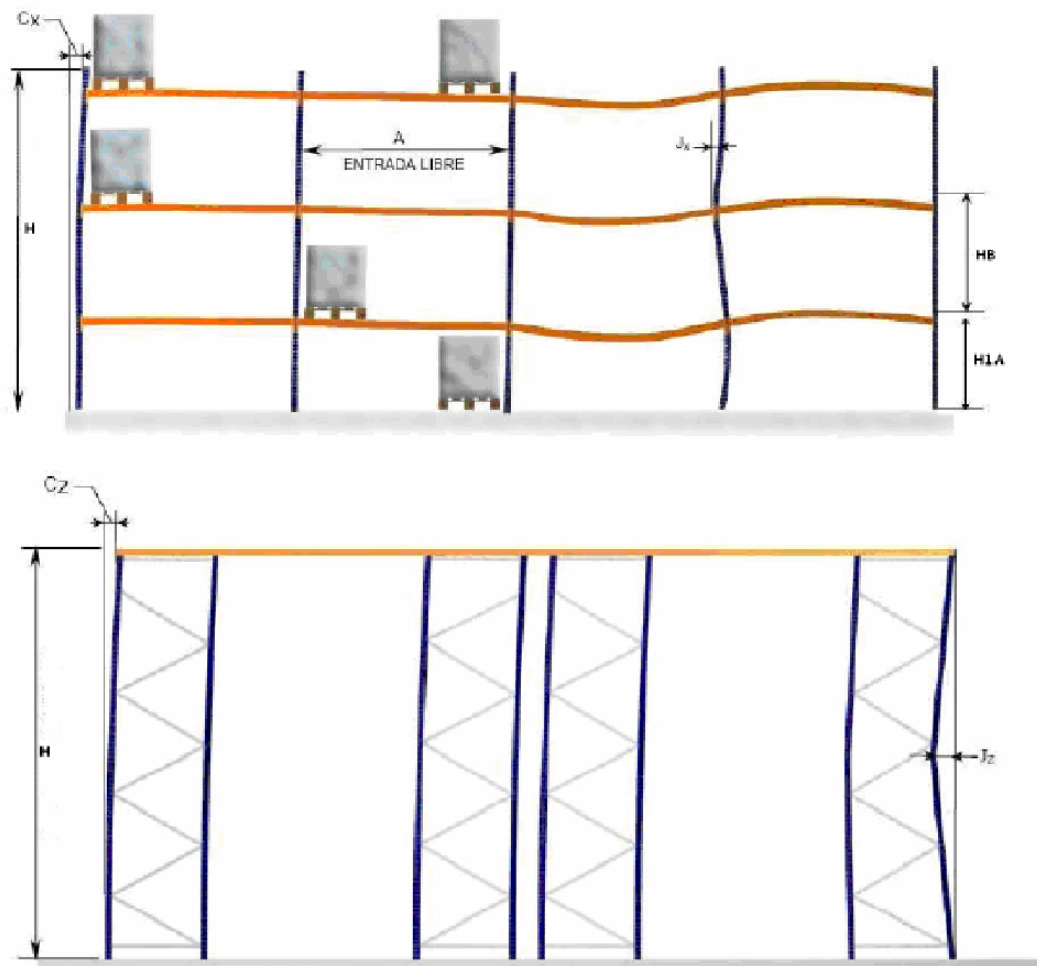


Figura 2. Gráfico de métricas del rack



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1513 PEREIRA - 2022

4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

4.2 PRUEBAS DE VELOCIDAD





INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO
OP 1513 PEREIRA - 2022

TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD

										LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL
										5000		
TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	Cz	DESVIACION N mm	ACCION DE MANTENIMIENTO			
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	A	130				CUMPLE			
DRIVE IN	MEXROLL	1	1	D	137				CUMPLE			
DRIVE IN	MEXROLL	1	7	A	137				CUMPLE			
DRIVE IN	MEXROLL	1	7	D	134				CUMPLE			

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Cuando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

AM Welding S.A.S.

5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas. Adicionalmente mediante las pruebas de velocidad y de carga se garantiza que la estructura soporte la carga que está indicada en cada bloque.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 15 de enero de 2021.

AM Welding S.A.S.

Ing. Diego Castiblanco H

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: dacastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

www.amwelding.com.co

1.