



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1512 CALI - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO**  
**COCA COLA FEMSA CALI**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA Cali.

El personal ingreso el día 7 de marzo de 2022 y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 5 de mayo de 2022.

LOCACIÓN	<b>CALI</b>	POSICIONES INTERVENIDAS	<b>162</b>
ACTIVIDAD DESARROLLADA	<b>MTTO CORRECTIVO PLANTA CALI</b>		
NUMERO DE OP AMWELDING	<b>1512</b>	FECHA INICIO DE LABOR	<b>7 MAR 2022</b>
TIEMPO TOTAL DE LABOR	<b>51 DIAS DE TRABAJO</b>	FECHA FINALIZACION	<b>5 MAY 2022</b>
NUMERO DE OC FEMSA	<b>4400664994</b>	POLIZA DE COBERTURA	

Fecha estimada de la próxima intervención:

Fecha de diagnóstico por especialista:



## CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL .....	3
2	PLANO DE LA LOCACIÓN .....	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS .....	4
3.1	SISTEMAS TIPO SELECTIVO.....	5
3.2	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	5
3.3	SISTEMAS DINAMICOS .....	7
	.....	9
	.....	10
	.....	10
4	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	11

**AM Welding S.A.S.**



## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	1	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	2	10	3	41	11	410	1500
TUNEL DE ARMADO	MEXROLL	3	8	3	41	9	328	1500
SELECTIVO	STOR	4	2	4	1	3	16	1200
SELECTIVO	STOR	5	6	4	1	5	20	1200
SELECTIVO	MEXROLL	6	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	7	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	8	9	3	4	10	108	1500
DRIVE IN	STOR	9	14	3	3	15	126	1500
SELECTIVO	MEXROLL	10	2	3	1	2	6	1500
DRIVE IN	STOR	11	11	3	4	12	132	1500
SELECTIVO	STOR	12	4	3	1	3	12	1500
DRIVE IN	STOR	13	7	3	4	8	84	1500
DRIVE IN	MEXROLL	14	7	3	3	8	63	1500
DRIVE IN	MEXROLL	15	7	3	3	8	63	1500
SELECTIVO	MEXROLL	16	30	3	1	17	90	1500
DRIVE IN	STOR	17	8	3	3	9	72	1200
SELECTIVO	MEXROLL	18	6	3	1	4	18	1500
SELECTIVO	MEXROLL	19	4	3	1	3	12	1500
SELECTIVO	STOR	20	4	4	1	3	16	1200
PALLET FLOW	BERTOLINI	21	10	3	5	10	150	1500
PALLET FLOW	BERTOLINI	22	20	3	5	23	300	1500
SELECTIVO	MEXROLL	23	2	3	1	3	8	1500
SELECTIVO	MEXROLL	24	2	3	1	3	8	1500
DRIVE IN	STOR	25	8	3	2	9	48	1500
DRIVE IN	STOR	26	9	3	2	10	54	1500

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

## 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

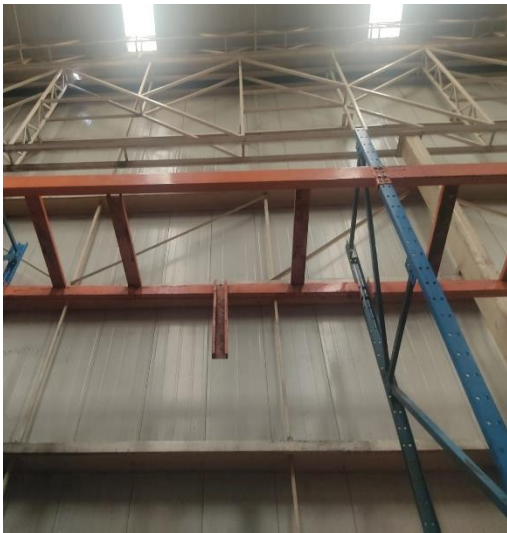


Figura 1. Plano de la locación

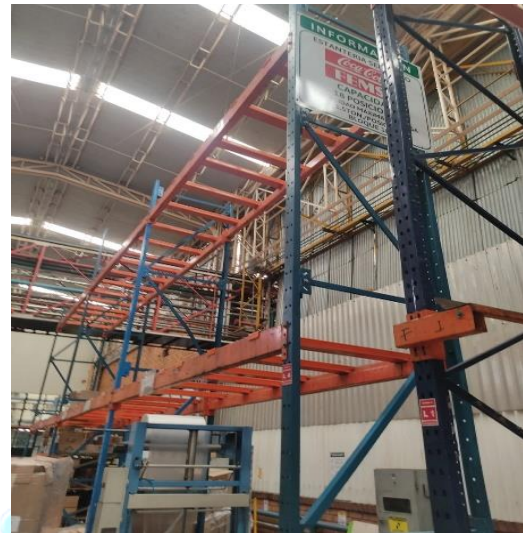
## 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

### 3.1 SISTEMAS TIPO SELECTIVO [Bloques 16 18]

Para los sistemas selectivos se realiza cambio e instalación 3 protectores de puntal. También Se hizo desmonte y montaje de 216 puentes y 3 puntales estructurales debido a que presentaban daños extremos.



BQ 16 y 18 antes del mantenimiento



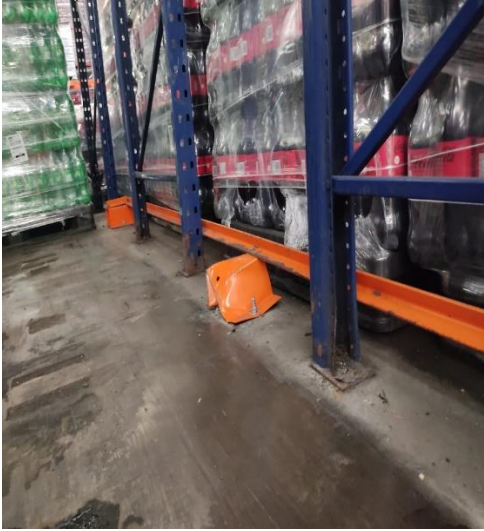
BQ 16 y 18 después del mantenimiento

### 3.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN [Bloque 7 8 9 13 14 15 17 24] MARCA MEXROLL Y STOR

Para este tipo de sistema se le realiza cambio de omegas y rieles omegas que tienen alto estado de deterioro. En el bloque 13 fueron instaladas 9 omegas, en el bloque 7 26 omegas y 5 rieles de omega, en el bloque 8 14 omegas y un riel de omega, en el bloque 9 39 omegas y un riel de omega y en el bloque 11 15 omegas.

También se instalaron 47 topes de piso en los bloques 11, 9, 8 y 7

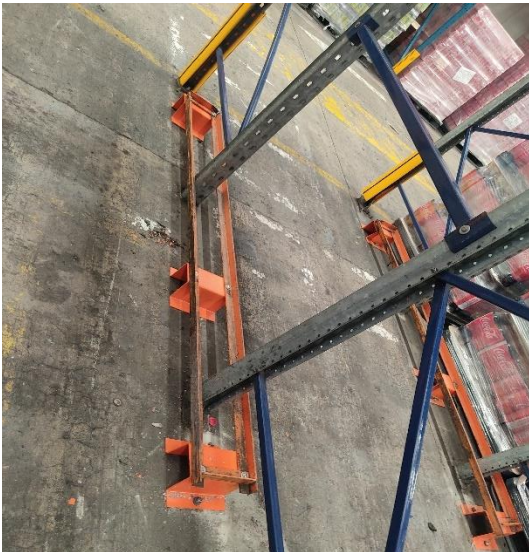
**BQ 7 omegas dañados**



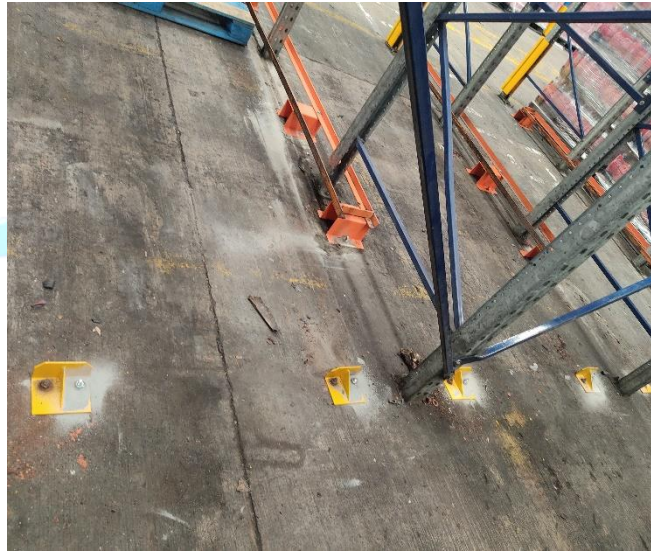
**BQ 8 L6 omegas dañados**



**BQ 9 omegas nuevos**



**BQ 9 L6 topes de piso nuevos**

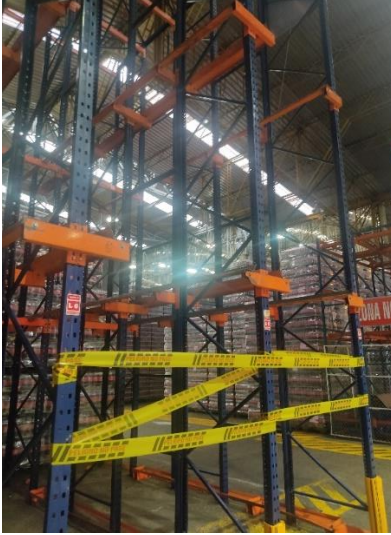


**[Bloque 11 13 15 17 y ALMACÉN]**

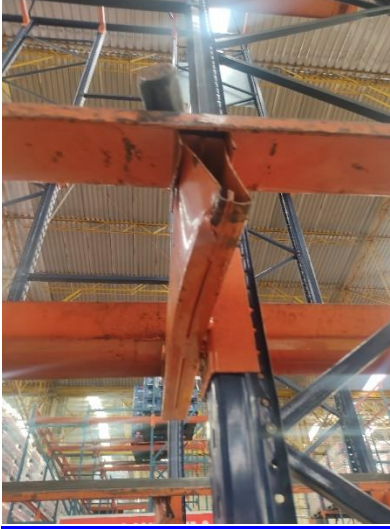
Se cambiaron 7 cartelas del primer nivel en los bloques Stor 11 y 13, también se realizó instalación de 6 distanciadores en el bloque 17.

Se realiza el cambio de 10 vigas de amarres estructurales en los bloques 15 y 14 y 20 vigas de amarre en las estructuras tipo Stor del almacén, a su vez se hizo cambio de tornillería de 1/2\*1"1/2 y 3/8\*1"1/2 en distanciadores, vigas, riostrado, cartelas y centralizadores

**BQ 12**



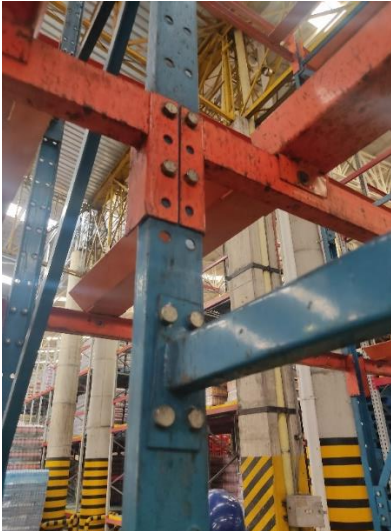
**BQ 12 NL 1**



**BQ 12 NL 1**



**BQ 15**



**BQ 15 NL 4**

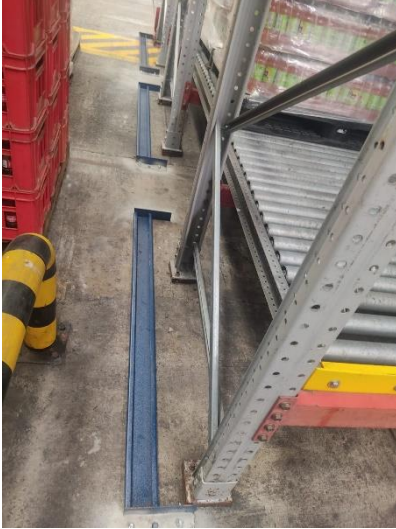


**BQ 14 NL 4**



Se instalaron de protectores para estructura.

**BQ 22**



**BQ 22**



### 3.3.2 [bloques 1, 2 y 3]

Se realiza la Inspección de las camas de rodillos de los niveles 1,2 y 3 de cada bloque.

Para los bloques dinámicos del túnel de armado se realizan varias actividades encaminadas al mejoramiento de las condiciones de seguridad de este. Nivelación de vigas en los túneles de armado nivel 3 dejando una inclinación de  $1.86^\circ$  y nivelación de vigas del segundo nivel, Instalación de 112 ángulos de cama en los segundo y terceros niveles para reforzar la estabilidad de canales y rodillos, cambio de tornillería en vigas, distanciadores, centralizadores, riostrado horizontal y diagonal niveles 1-2-3.

También se hizo cambio de rodillos impacto, dinámicos y frenos, luego de ello siempre se realiza la prueba de velocidad o de descargue en el caso de los niveles push back, para garantizar que el sistema se encuentre dentro de los parámetros técnicos de funcionamiento por diseño.



BQ 1



BQ 3

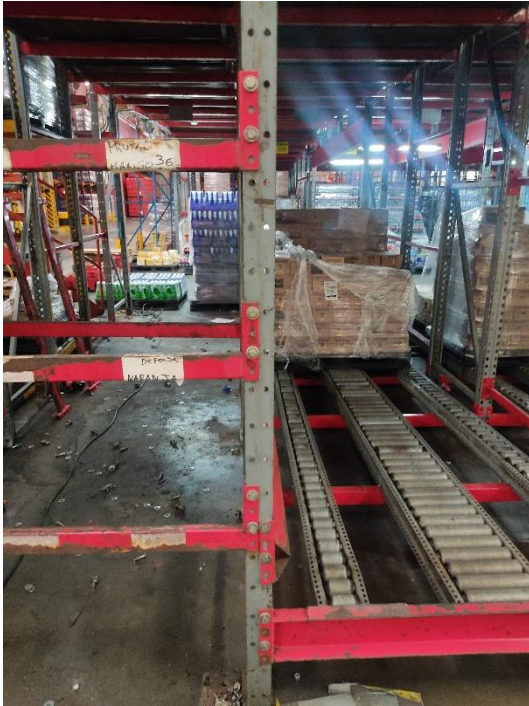


BQ 1



**[túnel de armado 3]**

Se hizo instalación de una viga y el desmonte de la calle 10 carton flow



**AM Welding S.A.S.**



#### 4 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas. Adicionalmente mediante las pruebas de velocidad y de carga se garantiza que la estructura soporte la carga que está indicada en cada bloque.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 15 de junio de 2022.

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

**Phone:** 031-7100988

**Mobile:** 320-9634790

**Email:** dcastiblancoh@gmail.com

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)