

AM Welding S.A.S.	ACTA DE ENTREGA DE MANTENIMIENTO	Código	AMW-PRY-F03
		Versión	01
		Fecha	05/05/2022
		Página	1 de 1

Señores:

Industria Nacional de Gaseosas S.A.



Ciudad Cali

OP : 1512

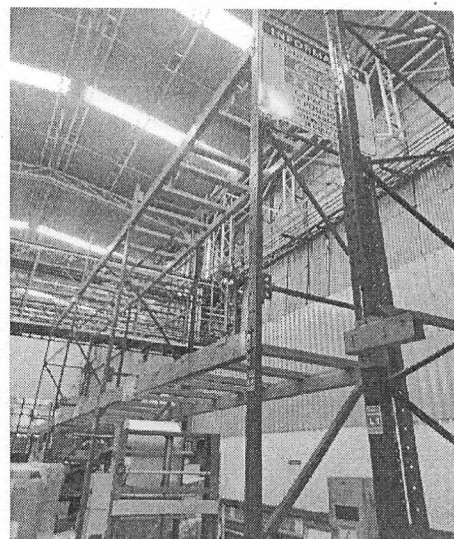
AM WELDING SAS informa que con fecha de del 2022 se han concluido las actividades planeadas para el mantenimiento relacionado a continuación:

LOCACIÓN	CALI	POSICIONES INTERVENIDAS	
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MITTO CORRECTIVO PLANTA CALI		
NUMERO DE OP AMWELDING	1512	FECHA INICIO DE LABOR	MARZO 7 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	51 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	MAYO 5 2021
NUMERO DE OC FEMSA	4400664994	POLIZA DE COBERTURA	

OBSERVACIONES GENERALES

Mediante la presente acta se hace entrega del túnel de armado al cual se le realiza mantenimiento a las camas de rodillos, también los bloques selectivos a los cuales se les hizo cambio de puentes y puntales dañados, a su vez se realizaron actividades de mantenimiento preventivo con la instalación de topes de piso, remplazo de omegas, rieles de piso, protectores de puntal y cambio de vigas de amarre a bloques drive in, también se hizo ajuste y cambio de tornillería.

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA



ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Deisy Janeth Herrera López	Ing. Diego Castiblanco	Ing. Diego Castiblanco
Coord. Gestión Integral	Jefe de Proyectos	Jefe de Proyectos

AM Welding S.A.S.	ACTA DE ENTREGA DE MANTENIMIENTO	Código	AMW-PRY-F03
		Versión	01
		Fecha	05/05/2022
		Página	2 de 1

LAS OPERACIONES DE TRABAJO INCLUYERON

- ✓ Alineación, nivelación y cambio de rodillera de las camas de rodillos del túnel de armado.
- ✓ Se remplazaron e instalaron ángulos de la cama de rodillos.
- ✓ Cambio de cartelas en el bloque 13.
- ✓ Cambio de puentes en los bloques selectivos 18 y 16.
- ✓ Cambio de puntales por estado de golpe excesivo con montacargas en el bloque 16.
- ✓ Ajuste y cambio de tornillería.
- ✓ Cambio de omegas, rieles de omegas dañados por golpe de montacargas en los bloques drive in Stor.
- ✓ Cambio de vigas de amarre en los bloques drive in stor del almacén y mexroll.
- ✓ Instalación de topes de piso en el bloque 22.
- ✓ Instalación de protectores de puntal en los bloques selectivos mexroll.
- ✓ Desmontaje de calle carton-flow.

Se realiza la entrega de las posiciones óptimas para el almacenamiento.

ACTIVIDADES PENDIENTES

Entrega de informe final.

Como muestra de aceptación de las labores descritas, firman las partes a continuación.

RESPONSABLE AMWELDING

NOMBRE Rafael Botello B
 C.C. 1170307332
 FIRMA Rafael B

OPERADOR LOGISTICO

NOMBRE RODOLFO ACOSTA
 C.C. 452400
 FIRMA [Firma]

CLIENTE

NOMBRE Michael Andres Ramirez G.
 C.C. 1088277524

FIRMA [Firma]

CLIENTE



ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Deisy Janeth Herrera López	Ing. Diego Castiblanco	Ing. Diego Castiblanco
Coord. Gestión Integral	Jefe de Proyectos	Jefe de Proyectos