



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1509 NEIVA - 2022

**INFORME MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO**  
**COCA COLA FEMSA NEIVA**

En el presente informe se evidencian las actividades de mantenimiento correctivo y preventivo de estantería de almacenamiento logístico de la Planta de Coca Cola FEMSA NEIVA.

El personal llega a Neiva el 19 de enero y finalizar con el recorrido y firma de acta de entrega hasta el 17 de febrero de 2022.

LOCACIÓN	<b>NEIVA</b>	POSICIONES INTERVENIDAS	<b>282</b>
ACTIVIDAD DESARROLLADA	<b>MTTO CORRECTIVO PLANTA NEIVA</b>		
NUMERO DE OP AMWELDING	<b>1509</b>	FECHA INICIO DE LABOR	<b>19 ENE 2022</b>
TIEMPO TOTAL DE LABOR	<b>26 DIAS DE TRABAJO</b>	FECHA FINALIZACION	<b>17 FEB 2022</b>
NUMERO DE OC FEMSA	<b>4400646947</b>	POLIZA DE COBERTURA	

Fecha de diagnóstico por especialista: febrero 2023

AM Welding S.A.S.

## CONTENIDO

1	RESUMEN GENERAL .....	3
2	PLANO ACTUALIZADO DE LA LOCACIÓN .....	4
3	ACTIVIDADES REALIZADAS .....	4
3.1	SISTEMAS TIPO SELECTIVO.....	5
3.2	ESTANTERIA TIPO DRIVE IN.....	5
3.3	SISTEMAS DINAMICOS .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
3.3.1	[Bloques 1, 2 y 3].....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
4	MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA .....	7
4.1	MEDICION DE VERTICALIDAD.....	8
4.2	PRUEBAS DE VELOCIDAD .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
5	ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO.....	9
6	ANEXOS .....	10
6.1	CERTIFICADO DEL MANTIMIENTO .....	10
6.2	ACTA DE ENTREGA .....	11
6.3	DIA A DIA.....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
6.4	REMISIONES DE MATERIAL .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
6.5	CATALOGO RODILLERIA .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
6.6	MANUAL DE AUTO INSPECCION DE ESTANTERIA .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>

## 1 RESUMEN GENERAL

Se realiza el recorrido para verificar las condiciones de la estructura después del último diagnóstico realizado. Se revisa adicionalmente el inventario de piezas disponibles en el almacén para proyectar los tiempos y actividades a desarrollar.

A continuación, se relacionan los diferentes sistemas de almacenamiento con los que cuenta la locación.

**Tabla 1. Tabla de sistemas de almacenamiento de la locación**

TIPO	FABRICANTE	BQ	CALLES	NIVELES	POSICIONES DE FONDO	LINEAS	POSICIONES	CAPACIDAD DE CARGA KG/POS
DRIVE IN	STOR	1	10	3	4	11	90	1500
SELECTIVO	STOR	1	5	3	1	6	30	1200
DRIVE IN	STOR	2	10	3	5	11	120	1500
SELECTIVO	STOR	2	2	3	1	3	12	1200
SELECTIVO	STOR	3	3	3	1	4	18	1200
SELECTIVO	STOR	4	2	3	1	3	12	1200

Las actividades desarrolladas corresponden a la planeación realizada en función del diagnóstico realizado, criticidad de los daños, disponibilidad de repuestos y la asignación de recursos para la labor.

## 2 PLANO DE LA LOCACIÓN

A continuación, se presenta el plano actualizado de la estantería con la que cuenta la locación.

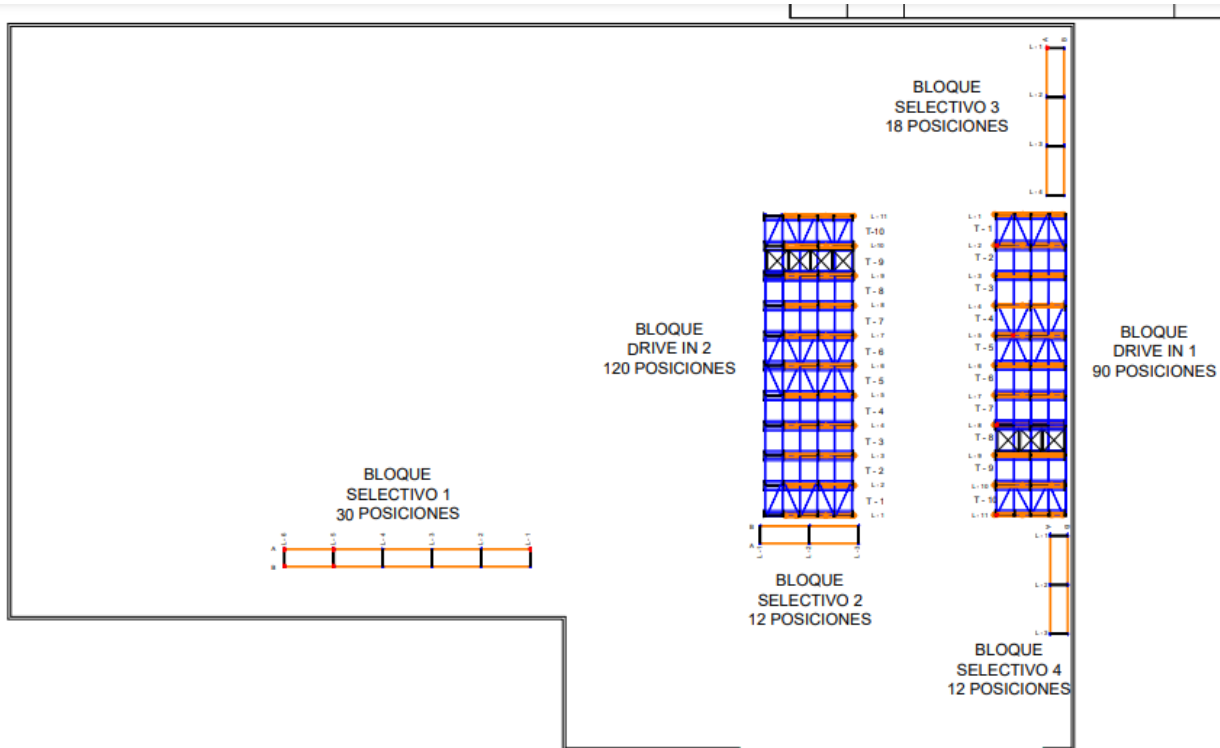


Figura 1. Plano de la locación

## 3 ACTIVIDADES REALIZADAS

A continuación, se relacionan las actividades generales del mantenimiento realizado:

- En este mantenimiento se procede al lavado de todas las estructuras selectivas y drive in, duración 2 semanas.
- Se ajusta toda la tornillería de riostras y cartelas para garantizar la perpendicularidad y estabilidad del sistema
- Se cambian piezas golpeadas y dañadas.
- Se alinea una estructura con calzas de nivelación y anclajes
- Se instalan riostras de bastidor selectivo a bastidor drive in stor .
- Se enderezan tope pisos de todos los bloques
- Se anclan puntales sueltos que no tenían anclajes o no estaban en condiciones óptimas de trabajo
- Se adecuan 15 las riostras diagonales con las riostras posteriores sobrantes

### 3.1 SISTEMAS TIPO SELECTIVO

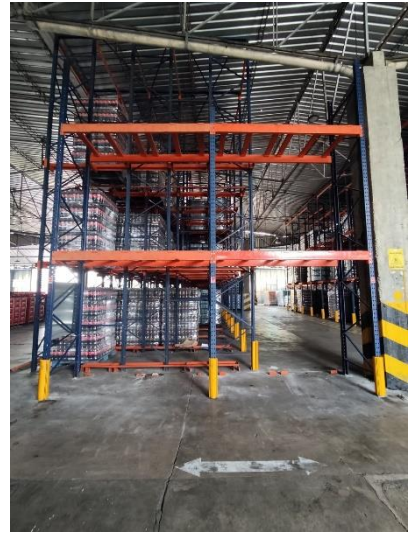
[Bloques 1 2 3 4 ] Se realiza lavado a todas las estructuras, se nivelan usando calzas nuevas y enderezan puntales anclándolos con anclajes nuevos



BQ 3



BQ 4



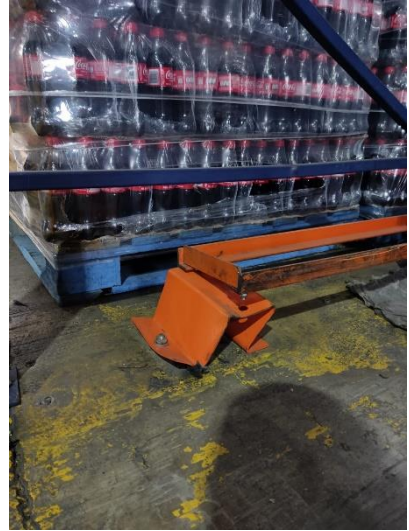
BQ 2

### 3.2 ESTANTERIA TIPO DRIVE IN

[Bloque 1 2]

Se identifican piezas dañadas como riostras las cuales son remplazadas con piezas reutilizadas en buen estado. Se verifica y ajusta tornillería y anclajes





Se anclan y enderezan protectores de piso



LAVADO BQ 2



LAVADO BQ 2



LAVADO BQ 1

#### 4 MEDICIONES DE LA ESTRUCTURA

De acuerdo al estándar de mantenimiento se realiza la verificación de la plomada de cada estantería para garantizar su verticalidad y que cumpla con la norma. Esta medición nos garantiza el funcionamiento óptimo y adecuado de la estructura.

A cada bloque se le realiza la medición de las desviaciones  $C_x$  y  $X_z$  como se muestra en el grafico siguiente

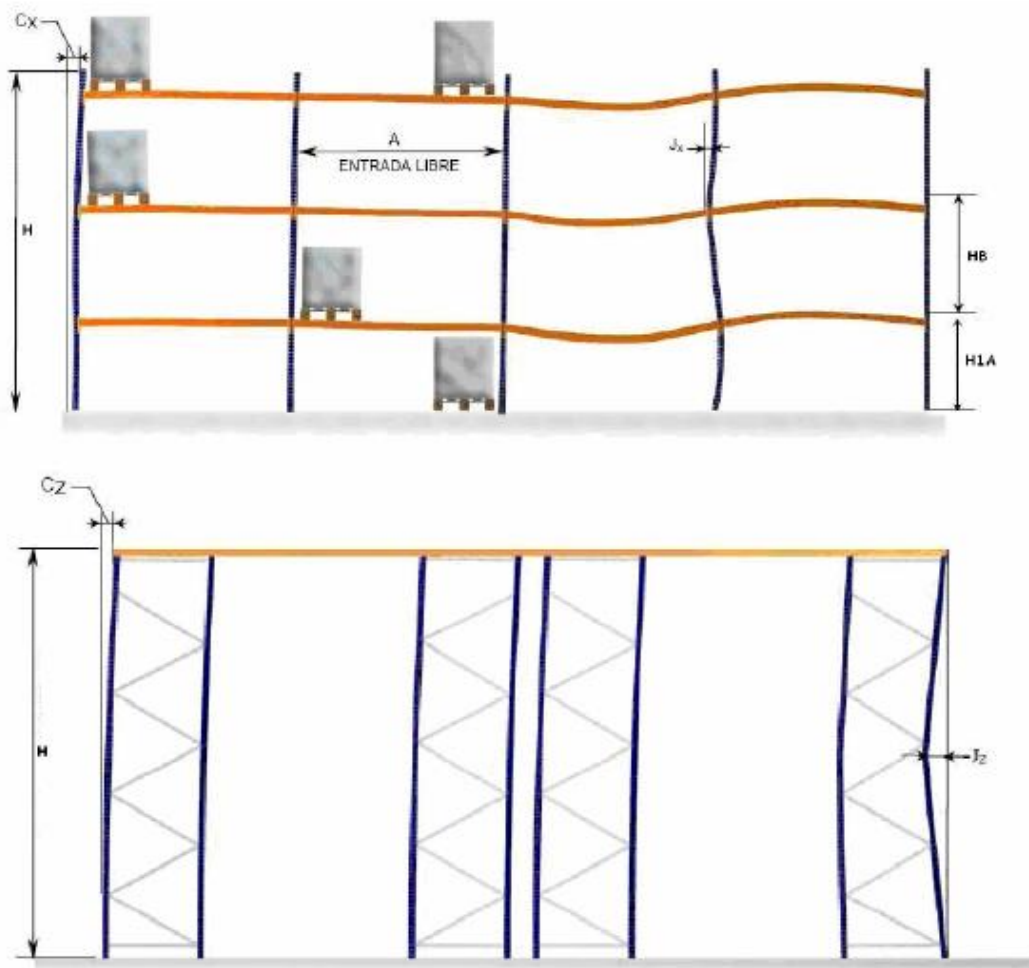


Figura 2. Gráfico de métricas del rack

#### 4.1 MEDICION DE VERTICALIDAD

**TABLA DE MEDICIONES DE VERTICALIDAD**

						LONGITUD	BRAZO	PARAMETRO DE CONTROL		
						6000	123	17.14		
TIPO	MARCA	BLOQUE	LINEA	POSICION	Cx	DESVIACION mm	Cz	DESVIACION mm	ACCION DE MANTENIMIENTO	
DINAMICO	MEXROLL	1	1	A	130	7	125	2	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	1	1	Z	137	14	125	2	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	1	n	A	137	14	131	8	CUMPLE	
DINAMICO	MEXROLL	1	n	Z	134	11	130	7	CUMPLE	

Como se evidencia en el presente informe, las estructuras de almacenamiento se encuentran en buen estado de verticalidad de acuerdo a la norma. Las que se indica como alineación son las estanterías que están programadas para el próximo mantenimiento ya que su verticalidad se debe monitorear y realizar la respectiva alineación.

Quando la estantería se sale de los rangos de operación se debe intervenir inmediatamente ya que es un riesgo rojo.

## 5 ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO FUTURO

A la fecha de firma del acta de entrega no se encuentran posiciones deshabilitadas y se dejan todas las piezas en estado de deterioro reemplazadas por piezas en buen estado.

La estantería cumple con los requerimientos de estabilidad y resistencias definidos mediante las mediciones de verticalidad y la conservación de la capacidad de carga mediante el mantenimiento de la estructura mediante el cambio de tornillería, torqueo de la misma y reemplazo de piezas en mal estado conservando las condiciones de diseño originales de las piezas.

Se debe realizar el diagnóstico general al año para definir las acciones de mantenimiento preventivo y correctivo que hubiere lugar, en conjunto con la autoinspección implementada para determinar los cambios de la estabilidad estructural del sistema.

Se emite el 19 de febrero de 2022

**AM Welding S.A.S.**

**Ing. Diego Castiblanco H**

Jefe de Proyectos

Phone: 031-7100988

Mobile: 320-9634790

Email: [dacastiblancoh@gmail.com](mailto:dacastiblancoh@gmail.com)

Cra. 69 31-57 Sur. Bogotá d.c.

[www.amwelding.com.co](http://www.amwelding.com.co)




INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1509 NEIVA - 2022

6 ANEXOS

6.1 CERTIFICADO DEL MANTIMIENTO



## 6.2 ACTA DE ENTREGA

	<b>ACTA DE ENTREGA DE MANTENIMIENTO</b>	Código	AMW-PRY-F03
		Versión	01
		Fecha	16/02/2022
		Página	1 de 3

Señores:  
Industria Nacional de Gaseosas S.A.

OP: 1509



Ciudad

AM WELDING SAS informa que con fecha  de  del 2022 se han concluido las actividades planeadas para el mantenimiento relacionado a continuación:

LOCACIÓN	NEIVA	POSICIONES INTERVENIDAS	282
ACTIVIDAD DESARROLLADA	MTO PREVENTIVO CORRECTIVO NEIVA		
NUMERO DE OP AMWELDING	1509	FECHA INICIO DE LABOR	Enero 19 2022
TIEMPO TOTAL DE LABOR	26 DIAS DE TRABAJO	FECHA FINALIZACION	Febrero 17 2022
NUMERO DE OC FEMSA	4400646947	POLIZA DE COBERTURA	

### 1. ACTIVIDADES REALIZADAS

Mediante la presente acta se hace entrega del mantenimiento preventivo correctivo al CEDI de Coca Cola FEMSA Neiva. A continuación, se relacionan las actividades desarrolladas en el mantenimiento:

- 1.1 Revisión y mantenimiento de las 282 posiciones de almacenamiento bloqueadas. A la fecha no se cuenta con pociones deshabilitadas. Cambio de piezas de mantenimiento (vigas de amarre, cartelas, riostras, distanciadores y riostras) de acuerdo con las remisiones de material entregadas y adjuntas en el informe final.
- 1.2 Se realizó lavado a todas las estructuras tipo drive in y selectivo a su vez que se realiza ajuste de tornillería y anclajes de puntales.
- 1.3 Para el bloque 2 selectivo se realizó alineamiento y nivelación de puntales con calzas metálicas y anclajes nuevos
- 1.4 Se verificó la marcación de los bloques con la respectiva capacidad por bloque y la marcación de todos los puntales para facilitar la operación de inspección de estantería.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Deisy Janeth Herrera López	Ing. Diego Castiblanco	Ing. Diego Castiblanco
Coord. Gestión Integral	Jefe de Proyectos	Jefe de Proyectos

	<b>ACTA DE ENTREGA DE MANTENIMIENTO</b>	Código	AMW-PRY-F03
		Versión	01
		Fecha	16/02/2022
		Página	2 de 3

## 2. EVIDENCIA FOTOGRÁFICA



## 3. RECOMENDACIONES Y OBSERVACIONES

Los sistemas de almacenamiento a la fecha cuentan con todas las piezas y elementos para su funcionamiento y se entregan a satisfacción, sin quedar pendientes en cuanto a cambio de piezas o actividades de mantenimiento relacionadas. Se notificará en el informe la próxima intervención.

Se recomienda hacer buen uso de los sistemas de almacenamiento y reportar cualquier incidente que se presente en la estructura para mantener los niveles de seguridad del sistema.

## 4. ACTIVIDADES FUTURAS

- Monitoreo permanente de la estantería mediante la metodología de autoinspección implementada.
- Visita de diagnóstico programada antes de 12 meses de la última inspección.
- Entrega de informe de mantenimiento y diagnóstico actualizado a 17 de febrero de 2022
- Entrega de información de los día a día de trabajo, actas de entrega de materiales, plano actualizado de la locación e información general del mantenimiento.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Deisy Janeth Herrera López	Ing. Diego Castiblanco	Ing. Diego Castiblanco
Coord. Gestión Integral	Jefe de Proyectos	Jefe de Proyectos



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1509 NEIVA - 2022

<b>AM Welding S.A.S.</b>	<b>ACTA DE ENTREGA DE MANTENIMIENTO</b>	Código	AMW-PRY-F03
		Versión	01
		Fecha	16/02/2022
		Página	3 de 3

EN ACEPTACIÓN A LAS LABORES DESCRITAS EN ESTA  
ACTA SE FIRMA EL DÍA:

\_\_\_\_\_

**RESPONSABLE AMWELDING**

NOMBRE Jeisson David Guerrero  
C.C. 1023958286  
FIRMA Jeisson G.

**RESPONSABLE FEMSA**

NOMBRE EDWARD D. RUBIO G  
C.C. 80356603  
FIRMA EDWARD RUBIO G.

**OPERADOR LOGISTICO**

NOMBRE Yaniver Gomez  
C.C. 1070592787  
FIRMA Yaniver G.



ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Ing. Delsy Janeth Herrera López Coord. Gestión Integral	Ing. Diego Castiblanco Jefe de Proyectos	Ing. Diego Castiblanco Jefe de Proyectos



INFORME FINAL DE MANTENIMIENTO  
OP 1509 NEIVA - 2022

AM Welding S.A.S.

